

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A.
Camino los Clérigos S/nº Apdo. 9
03360 Callosa de Segura-Alicante
965 310 613 965 312 185
www.panter.es-panter@panter.es



[ESTHER ATMÓSFERA S2 AZUL]

DESCRIPCIÓN:

Zapato de uso profesional de piel flor natural transpirable y con tratamiento para repeler líquidos. Con suela **PANTER ATMÓSFERA** inyectada directamente al corte de Poliuretano + TPU, ligera, flexible y extremadamente antideslizante.

CERTIFICADO SEGÚN NORMATIVA EUROPEA EN-ISO 20345:2004/AC:2007/A1:2007.
Calzado para uso profesional.

1. MEJORAS

[ESTHER
ATMÓSFERA S2 AZUL]

→ **EMPEINE DE PIEL: Máximo Confort y Transpirabilidad**

Empeine de piel flor natural Hidrofugada de excelente calidad escogida por su resistencia al desgarrar y a la tracción, al ser piel flor tiene una gran flexibilidad y por lo tanto, capacidad de adaptación al pie. Es muy transpirable y está tratada para repeler líquidos por lo que mantiene el pie seco y por consiguiente aporta un excelente confort.

→ **PUNTERA FIBERPLAST ERGONÓMICA**

Incorpora puntera plástica ergonómica de seguridad, certificada, ligera, extra ancha y con forma anatómica para aportar una óptima protección frente a impactos de 200 J. y una excelente comodidad al usuario.

→ **SUELA PANTER ATMÓSFERA: Ligera, Flexible y Antideslizante**

SUELA INYECTADA DIRECTAMENTE AL CORTE DE DOBLE DENSIDAD fabricada en POLIURETANO Termoplástico (TPU) + POLIURETANO (PU) muy ligera y flexible, resistente a aceites (OIL RESISTANT) e hidrocarburos (FO). Resistente a la abrasión y con sistema de absorción de energía en el tacón (E). Diseño y material especial antideslizante. Marcado SRC.

*Opcional CON sistema de transpiración impermeable integrado en la suela PANTER-OXIGENO.

→ **VERSATILIDAD, PESO y ESTÉTICA: Máxima ligereza y diseño actual**

Amplio tallaje de fabricación que permite abarcar desde la talla 34 a la 48 con hormas adaptadas a la fisonomía del pie femenino y masculino.

Los materiales empleados en la fabricación del calzado junto con el diseño y el sistema de fabricación hacen que este zapato sea realmente resistente, ligero y muy flexible.

Estilo urbano y aspecto actual Diseño tipo mocasín con elásticos laterales.

→ **PLANTILLA INTERIOR: Anatómica y transpirable**

Completa, extraíble y recambiable. Termoconformada anatómica de gel látex recubierto de absorbente de la humedad. Diseño con diferentes zonas almohadilladas y cazoleta trasera para recoger las partes blandas del talón. Con propiedades antibacterianas, antihongos y antiestática.

→ **ANTIBACTERIAS:**

Todos los materiales empleados en la fabricación de este calzado han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias o de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.

2. FICHA TÉCNICA: COMPONENTES, MATERIALES Y RESULTADOS DE LOS ENSAYOS

[ESTHER

ATMÓSFERA S2 AZUL]

CORTE

(EMPEINE Y LENGÜETA): Piel flor natural hidrofugada

Empeine y lengüeta de piel flor transpirable y con tratamiento hidrófugo que repele el agua. Calibre de la piel 1,6 a 1,8 mm de espesor, con gran resistencia al desgarro y a la tracción. Piel seleccionada por su excelente calidad, de óptimo espesor muy resistente, flexible y transpirable.

Con tratamiento especial de hidrofugación que mantiene las propiedades naturales de transpirabilidad y adaptabilidad de la piel flor y la dota de mayor capacidad para repeler líquidos, manteniendo el pie seco durante más tiempo en condiciones de alta humedad y por lo tanto potenciando el confort del usuario.

Diseño tipo mocasín, con elásticos laterales que proporcionan un excelente ajuste y confort y facilita el calce-descalce del zapato.

	Exigencia	Resultado
Resistencia al desgarro:	120 N mínimo	237 N
Permeabilidad Vapor de agua:	0.8 mg/(cm ² h) mínimo	2,2 mg/(cm ² h)
Coeficiente al Vapor de agua:	20 mg/cm ² mínimo	25 mg/cm ²
Absorción en 1 hora: (WRU)	30 % máximo	3 %
Paso de agua en 1 hora: (WRU)	2 gr. máximo	0 gr.
Determinación Cromo VI: <small>*ppm: Mg. de CROMO VI / Kg. material</small>	10 ppm* máx	Inferior a 10 ppm
P.H.:	3.5 mínimo	3.6
Resistencia a la abrasión:	25600 vueltas sin rotura en seco 12800 vueltas sin rotura en húmedo	Seco: 25600 sin rotura Húmedo: 12800 sin rotura

CONTRAFUERTE

Termoconformado anatómico

El Contrafuerte de talón hecho de poliéster 100% aprestado, reforzado con acetato de polivinilo. Es ergonómico y está termoconformado para asegurar una óptima adaptación desde el primer uso. Diseñados para aportar una mejor protección en el talón y para evitar que se deforme también facilita el calce y aumenta el confort.

	Exigencia	Resultado
Resist. al hundimiento total:	% de recuperación	89 %
Resist. A la deformación por fatiga:	% de recuperación	92 %

PUNTERA

Plástica Anti-impactos de 200J.

Puntera plástica FIBERPLAST de seguridad, certificada, ligera, extra ancha y con forma anatómica para aportar una óptima protección frente a impactos de 200 J. y una excelente comodidad al usuario. Amagnética y atérmica ya que es menos sensible a los cambios de temperatura.

	Exigencia	Resultado
Longitud interna:	39 mm. Mínimo	44,90 mm
Resistencia al impacto:	14.5 mm. mínimo	17 mm.
Resistencia a la compresión:	14.5 mm. Mínimo	14,5 mm.

PLANTILLA INTERIOR

Termoconformada y ergonómica

Con tratamiento Antibacterias y Antihongos que evita la proliferación de estos microorganismos que generan infecciones y mal olor. Con propiedades Antiestáticas.

Plantilla completa, ergonómica extraíble e intercambiable para mayor higiene y comodidad.

Composición: Gel-látex recubierta de tejido absorbente de la humedad. Diseño anatómico con diferentes zonas almohadilladas y cazoleta trasera para recoger las partes blandas del talón y mantener mayor estabilidad. Actúa creando una amortiguación adicional a la de la suela repartiendo la carga en toda la superficie de la planta del pie.

SUELA

PANTER ATMÓSFERA: Ligera y muy antideslizante

De doble densidad de TPU+PU. Dos capas componen la suela. Una de PU expandido que se encuentra en la parte más cercana al pie y la otra de Poliuretano Termoplástico TPU compacto unidos a la piel mediante inyección directa, lo que forma una sola pieza la suela y el corte. Piso muy resistente a la abrasión, muy flexible, ligero y extremadamente antideslizante. Posee el coeficiente de antideslizamiento más alto del mercado: 0,48.

Resistente a grasas aceites e hidrocarburos. Aislante térmico frío - calor. Antiestático. Con absorción de energía en el tacón y sistema SHOCK- ABSORBER y suela con resaltes, para mejor agarre.

Por el diseño del dibujo de la suela, permite una evacuación efectiva en casos de agua excesiva o barro, para evitar que se acumule en la suela y produzca riesgos de resbalamiento. Además dificulta la acumulación de piedras o pequeñas partículas que puedan mermar el agarre y el confort.

	Exigencia	Resultado
Espesor de la suela:	4 mm. mínimo	5,0 mm.
Resistencia a la flexión:	30000 ciclos / 4 mm máximo	0 mm a los 30000 ciclos
Resistencia a la hidrólisis:	6 mm. máx. a 150000 ciclos	0 mm a los 150000 ciclos
Resistencia a los hidrocarburos:	12 % máx	0,6 %
Resistencia al paso de corriente:	Entre 0.1 y 1.000 MΩ	Seco: 767 MΩ Húmedo: 4.7 MΩ
Aislamiento frente al Calor:	Aumento 22°C sin daño	Aumento sin daño
Aislamiento frente al Frío:	10°C máximo	5.0° C
Absorción de Energía en el Tacón:	20 J	28,1 J
Resistencia al desgarro:	Dens>0,9 gr/cm ³ 8 kN/m mín.	Dens.1,15 gr/cm ³ 26 kN/m
Altura del relieve de la suela:	2,5 mínimo	3,5 mm.
Resistencia a la abrasión:	Dens>0,9 gr/cm ³ 150 mm ³ máx.	Dens.1,15 gr/cm ³ 38 mm ³
Resistencia al Resbalamiento: SRA+SRB= SRC	Superficie baldosa cerámica con agua y detergente Tacón 0,28 mínimo Plano 0,32 mínimo	SRA: 0,36 0,48
	Superficie acero con glicerina Tacón 0,13 mínimo Plano 0,18 mínimo	SRB: 0,16 0,18

COLLARÍN

Almohadillado con espuma de poliéster

Acolchado para protección de los tobillos, con diseño estudiado para evitar rozaduras, ya que va reforzado con esponja de alta densidad (15) y 12 mm de espesor que recupera al 99.87% frente al aplastamiento y aportar mayor confort.

Superada la prueba de fuerza deformación en compresión según la Norma UNE EN ISO 3389-1:1998 materiales poliméricos celulares flexibles

Compresión y descompresión. El ensayo se realiza colocando un peso de 200 Kg. Sobre la probeta de espuma y el espesor tras 12 horas con ese peso es del 98.66% de recuperación y el espesor tras 24 h después es de 99.87% de recuperación.