



Original since 1937

# DATENBLATT



## Bremerhaven

Art. Nr. 292000

Universeller Arbeitshandschuh mit hohem Tragekomfort für Innen- und Außenbereiche.

**Material:** 1,2 - 1,3 mm Qualitäts-Rindnarbenleder, Doppelnähte, gefüttert, gummierte Stulpe, schadstoffgeprüft, ph-neutral  
Länge: 28cm, Fingerbeweglichkeit: LS 5  
Wasserdampfdurchlässigkeit: 11,5 mg/cm<sup>2</sup>h

Größe: 7 - 12, 14 (Sondergrößen ab 120 Paar möglich)

1 VPE = 120 Paar

Anbruch = 12 Paar (Bündel)

## Produkteigenschaften



Schnittschutz

## Einsatzbereiche



Forst-, Gartenbau und Landwirtschaft



Holz-, Bau- und Straßenbauindustrie



Lagerung und Logistik



Entsorgung und Recyclingindustrie



Metall-, Stahl- und Schwerindustrie

Vorzüge	Pluspunkte	Verwendungsbeispiele
<ul style="list-style-type: none"> <li>Hoher Tragekomfort</li> <li>Sehr gute Standzeiten</li> <li>Rutschsicherheit</li> <li>Hochwertige Verarbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Griffeigenschaften</li> <li>Ergonomische Passform</li> <li>Sehr hohe Weiterreißfestigkeit</li> <li>Gute Durchstichfestigkeit</li> <li>Atmungsaktives Leder</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gabelstaplerfertigung</li> <li>Automobilindustrie</li> <li>Lager und Transport</li> <li>Forst u. Landwirtschaft</li> <li>Gartenbau</li> <li>Grobe Tätigkeiten</li> </ul>



TÜV ID Nr: 6856

89/686/CEE



**EN420:2003 : Allgemeine Anforderungen für Handschuhe**



**EN388:2003 : Handschuhe zum Schutz gegen mechanische Gefahren (Schutzstufen auf der Handfläche erzielt)**

- 4 - Abriebfestigkeit (0 bis 4)
- 1 - Widerstand gegen Schnitte (0 bis 5)
- 4 - Weiterreißfestigkeit (0 bis 4)
- 3 - Durchstichfestigkeit (0 bis 4)