

SCHUTZHANDSCHUHE NACH DIN EN 388, PU Teuto ClassicLine, HS-201002-X

6.3 Benutzerinformation, Erlaß 1, PU beschichteter Handschuh, grau/grau, HR offen, Strickbund

Diese Handschuhe sind für mittlere Risiken geeignet. Der Benutzer muss sich die geeigneten Handschuhe, gemessen an den Anforderungen, auswählen. In Fällen, bei denen ein Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen, sollten keine Handschuhe getragen werden.

Ausführung und Größe der Handschuhe, gemäß EN 420 : 2003
Baumusterprüfbescheinigungs-Nr.: 0075/1457/162/02/11/0074

Artikel	Grösse	Ausführung	CE-Größe
99410	7-11	Teuto FlexiCut 3, grau/ grau, HPPE	7-11

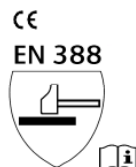
Lagerung: Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d. h. in Kartons in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht, sowie natürliche Werkstoffänderungen während eines längeren Zeitraumes können eine Änderung der Eigenschaften zur Folge haben. Eine Verfallzeit kann nicht genannt werden, da eine Abhängigkeit zum Grad des Verschleißes, des Gebrauchs und zu dem Einsatzgebiet besteht.

Reinigung und Pflege: Neue und gebrauchte Handschuhe sollten vor der Benutzung auf etwaige Beschädigungen hin überprüft werden. Die Pflege mittels handelsüblicher Reinigungsmittel (z. B. Bürsten, Putzlappen, etc.) wird empfohlen. Waschen oder chemisch reinigen macht eine vorherige Beratung eines anerkannten Fachbetriebes erforderlich. Für Änderungen der Eigenschaften kann hier der Hersteller keine Haftung übernehmen. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf Unversehrtheit zu prüfen.

Kennzeichnung/Markierung: Der nachfolgende Text und die nachfolgenden Zeichen beschreiben die Kennzeichnung auf der Verpackung und den Handschuhen. Die Markierung stimmt mit den geänderten Markierungs- Regularien: Direktive 98/686/EEC, überein.

Beschreibung:

Markierung
Schrittschutzklasse 3



4 3 4 2
Teuto® Flexi Cut
HS-104002-X
size: XX

Piktogramm für mechanische Gefahren:

Hinweis auf mechanische Gefahren gemäß Testlevel nach EN 388 : gegen Abrieb, Schnitt, Weiterreißen und Durchstich (in dieser Reihenfolge)

i: verweist zusätzlich auf verfügbare Informationen des Herstellers



A B C D

A: Abriebfestigkeit:	1 (min) – 4 (max)
B: Schnittfestigkeit:	1 (min) – 5 (max)
C: Weiterreißfestigkeit:	1 (min) – 4 (max)
D: Durchstichfestigkeit:	1 (min) – 4 (max)

Informationen und Instruktionen können Sie aus einschlägiger Literatur und zusätzlich vom Hersteller erhalten. Alle zur Verfügung stehenden Informationen beziehen sich auf die Oberfläche der Handschuhe. Andere Bereiche können weniger Schutz bieten.

Sie sind dazu verpflichtet, diese Informationsbroschüre JEDER persönlichen Schutzausrüstung bei Weitergabe beizufügen, bzw. dem Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann dieses Blatt uneingeschränkt vervielfältigt werden.

Vertrieb :
B-SAFETY GmbH
Grütmühlenweg 46
22339 Hamburg
Tel.: 040-538 092 70
Fax: 040-538 092 86

EC Typen-Prüfung durch:
CTC (Kenn-Nr.. 0075)
4 rue Hermann Frenkel,
69367 Lyon Cedex 07
Frankreich