

3M Jupiter™ Gebläsegerät

Datenblatt

Hauptmerkmale

Die Jupiter Geräte sind am Gürtel getragene Gebläsesysteme. In Kombination mit einem Kopfteil bilden diese ein gebläseunterstütztes Atemschutzgerät gegen Partikel, Gase und Dämpfe sowie Kombinationen aus beidem.

Das Jupiter Gerät kann mit folgenden 3M Kopfteilen kombiniert werden: HT-100 Serie, HT-400 Serie, HT-600 Serie, HT-700 Serie und HT-800 Serie.

- 3 wiederaufladbare Batterien: 4 h., 8 h. sowie Ex-Schutz 4 h
- NiMH-Batterien mit längerer Standzeit und geringerem Gewicht
- 5 Filtertypen zur Auswahl: P, A2P, KP, ABEP, A2BEKP
- Filterabdeckungen reduzieren den Eintritt von Staub und Funken in die Filter
- Das schmale Gehäuse des Jupiter Gerätes ermöglichte eine große Bewegungsfreiheit auch in engen Räumen
- Das glatte Gehäuse des Jupiter Gerätes erlaubt eine einfache Reinigung
- Der ergonomisch geformte, dekontaminierbare Komfortgürtel gewährleistet einen hohen Tragekomfort
- Das Dekontaminationsduschen ist möglich
- Das Jupiter Gerät verfügt über einen visuellen und akustischen Alarm im Falle eines reduzierten Luftstromes und/oder einer schwachen Batterie
- Die einfache Kalibrierung erhöht die Lebenszeit ohne Wartungszeiten beim Hersteller
- Konzipiert für möglichste geringe Unterhaltskosten

Zulassung

Das vorliegende Gebläsegerät entspricht, in Kombination mit einem entsprechenden 3M Kopfteil, den grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Artikel 10 und 11B der EG Richtlinie 89/686 und ist mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet. Das Produkt wurde in der Konstruktionsphase von folgendem Prüfinstitut getestet: British Standards Institution, Product Services, Maylands Avenue, Hemel Hempstead, Hertfordshire, HP2 4SQ, England (0086). Das Produkt entspricht der Europäischen Richtlinie über die Emissionen Elektromagnetischer Strahlungen (EMC Richtlinie 89/336/EEC).

Das Produkt entspricht, wenn es mit einer Ex-Schutz-Batterie und einem Ex-Schutz-Überzug betrieben wird, den gültigen Explosionsschutz-Richtlinien. Es wurde



bei folgendem Prüfinstitut getestet: SIRA Certification Service (0518)

Prüfung

Das Jupiter Gebläsesystem bildet in Kombination mit einem zugelassenem 3M Kopfteil ein gebläseunterstütztes Atemschutzgerät, das vor Partikeln, Gasen und Dämpfen sowie Kombinationen aus beiden Schutz bietet. Es ist gemäß EN 12941 geprüft und zugelassen.

Das Jupiter Gebläsesystem erfüllt folgende Anforderungen:

- Gehäuseabdichtung gegenüber Staub und Spritzwasser: IP 53 nach EN 60529

In Kombination mit dem Ex-Schutz-Überzug, der Ex-Schutz-Batterie und dem PU-Leichtschlauch erfüllt das Jupiter Gebläsesystem folgende Anforderungen:

- Gehäuseabdichtung gegenüber Staub und Spritzwasser: IP 63 nach EN 60529
- Explosionsschutz nach EN 50014, EN 50020 und EN 50281 (EEx ib IIB T3 und II 2 G D)

Anwendung

Das Jupiter Gebläsesystem bietet je nach eingesetzten Filtern Schutz vor folgenden Schadstoffen:

- Partikel z.B. Stäube, Nebel oder Schweißrauche
- Gase und Dämpfe
- Kombinationen aus Partikeln, Gasen und Dämpfen

Das Jupiter Gebläsesystem kann, je nach eingesetztem 3M Kopfteil in folgenden Bereichen genutzt werden:

- Pharmaindustrie
- Chemische Industrie
- Labore
- Lackierungen
- Schweißen
- Metallbearbeitung
- Landwirtschaft
- Gesundheitsdienste

Einschränkungen

Das Jupiter System sollte nicht für folgende Anwendungen genutzt werden:

- Asbestsanierung
- Sauerstoffarme Umgebung (mind. 19,5 Vol.-% Sauerstoff)
- Arbeiten in engen Räumen (mit geringer Belüftung)
- Umgang mit Gefahrstoffen, die keine Warneigenschaften wie Geschmack oder Geruch besitzen
- Wenn die Gefahrstoffkonzentration die maximal zulässige Schutzstufe des Systems übersteigt

Materialien

Gebläseeinheit:	Polyphenylen
Gürtel:	PVC beschichtetes Polyester und EVA
Clips:	Polypropylen
Filtergehäuse:	Polystyrol
Filterabdeckung:	Polypropylen
Batteriegehäuse:	Polyphenylen
Prüfröhrchen :	Polycarbonate

Technische Daten

Schutzfaktoren:

abhängig vom eingesetzten 3M Kopfteil

- Schutzstufe TH2
 - NSF¹ = 50
 - VdG² = 20
- Schutzstufe TH3
 - NSF = 500
 - VdG = 100

Luftvolumenstrom zum Kopfteil

Werkseitiger Mindestvolumenstrom:	150 l/min
Maximaler Volumenstrom:	230 l/min

Batterien:

4 Std. Batterie = 5.2 V NiMH wiederaufladbar
8 Std. Batterie = 5.2 V NiMH wiederaufladbar
Ex-Schutz Bat. = 7.8 V NiMH wiederaufladbar

Explosionsschutz:

EN 50020 EEx ib IIB T3, SIRA Ex02Y2162X

ib = angewendete Zündschutzart:

i = „eigensicher“; b = „einfache Eigensicherheit“

IIB = Explosionsschutzgruppe für „eigensichere“ Stromkreise, Gasgruppe B (EN 50014)

T3 = Temperaturklasse 3:

Maximale Oberflächentemperatur = 200°C

T = 55°C: Maximale Oberflächentemperatur für Stäube (EN 50281)

SIRA Ex02Y2162: Nummer des Prüfzertifikates

X = Batterie in sicherem Bereich laden

Gehäuseabdichtung (IP Ingress Protection)

IP 53 nach EN 60529 bzw. IP 63 in Kombination mit dem Ex-Schutz-Überzug

5X = Staubgeschützt

6X = Staubsicht

X3 = Spritzwassergeschützt

Betriebstemperatur:

-5°C bis +40°C und <90% Luftfeuchtigkeit

Gewicht: 815g

Ersatz- und Zubehörteile

Art. Nr.	Beschreibung
085-01-00P	Gebläsemodul
085-06-10P	Kontrollmodul
BLT-12	Dekontaminierbarer Komfortgürtel
BLT-14	Gürtelclip Jupiter
BLT-15	Gürtelclip Jupiter Ex-Schutz
022-25-10P4	Hosenträger
021-14-12P	Prüfröhrchen (Luftstrom / Kalibrierung)
450-00-25P2	P Filter
453-00-25P2	A2P Filter
453-09-25P2	A2BEKP Filter
453-16-25P2	KP Filter
456-18-25P2	ABEP Filter
461-00-02P24	Vorfilter
105	Reinigungstücher
007-00-63P	4 h Batterie
007-00-64P	8 h Batterie
085-12-00P	Ex-Schutz-Batterie (4 h) inkl. Ex-Schutz-Überzug
085-11-00P	Ex-Schutz-Überzug
003-00-58PEU	Elektronisches Ladegerät
003-00-59P	10er Ladestation, elektronisch
008-00-41P3	Luftschlauch, Gummi
008-00-42P3	Leichtschlauch, PU
008-08-00P3	Schlauchüberzug, hitzebeständig
BRT-23	Luftschlauch für TH3-Haube (HT-152)

Weitere Informationen erhalten Sie bei:



3M Deutschland GmbH

Arbeits- und Umweltschutz-Produkte

Carl-Schurz-Straße 1

41453 Neuss

Telefon (02131) 14 26 04

Telefax (02131) 14 32 00

Email: arbeitsschutz.de@mmm.com

Internet: <http://www.3marbeitsschutz.de>

¹ NSF = nomineller Schutzfaktor nach EN 12941

² VdG = Vielfaches des Grenzwertes nach BGR 190