

## FICHE TECHNIQUE



Article : **B0672 SMASH**  
 Norme : **UNI EN ISO 20345:2012**  
 Catégorie de sécurité : **S1 P SRC**

Hauteur chaussure entière : **Mod. A, H 81 mm (< 113mm, Réf. EN 20345-5.2.2)**

Chaussant : **11**  
 Poids chaussure : **390g (tg.37) ; 480g (tg.42)**  
 Type construction : **STROBEL; SEMELLE BIDENSITE INJECTEE**

Nettoyage et maintenance: Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.

Secteurs conseillés : **Bâtiment, industrie légère, services, industrie automobile, lignes automatisées.**

### Chaussure entière: protections

Composant	Description	Valeur	Requis minimum	EN ISO 20345
Embout SLIMCAP non métallique	Résistance au coup (200 J) • Hauteur libre après le coup	14,0 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15 kN) • Hauteur libre après la compression	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
Semelle (SRC)	Résistance au glissement	0,38		
	• SRA – semelle (semelle entière)	0,32	≥ 0,32	5.3.5.4
	• SRA – talon (angle de 7°)	0,18	≥ 0,28	5.3.5.4
	• SRB – semelle (semelle entière)	0,13	≥ 0,18	5.3.5.4
	• SRB – talon (angle de 7°)		≥ 0,13	5.3.5.4
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
Fond (A)	Propriété antistatique • Résistance électrique	À sec 8,10 x 10 <sup>8</sup> Ω	≥ 10 <sup>5</sup> Ω , ≤ 10 <sup>9</sup> Ω	6.2.2.2
		Humide 2,23 x 10 <sup>8</sup> Ω	≥ 10 <sup>5</sup> Ω , ≤ 10 <sup>9</sup> Ω	6.2.2.2
Semelle/tige Chaleur (HI) Froid (CI)	Isolation thermique • Hausse temp. première de montage • Diminution temp. première de montage	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1
		N/A	≤ 10°C	6.2.3.2
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	33 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm <sup>2</sup>	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

### Tige

Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Cuir velours	Résistance à la déchirure	198 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	21 N/mm <sup>2</sup>	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	5.4.4
	Perméabilité à la vapeur d'eau	3,5 mg/cm <sup>2</sup> h	≥ 0.8 mg/cm <sup>2</sup> h	5.4.6
	Valeur de pH	4,05	≥ 3,2	5.4.7
	Contenu de chrome VI	Non détecté	Non détectable	5.4.9
	Pénétration d'eau	N/A	≤ 0.2 g	6.3
	Absorption d'eau	N/A	≤ 30%	6.3

<b>Doublure</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
	Résistance à la déchirure	45 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	À sec : la surface ne présente aucun trou	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
Tissu 3D hi-tech		Humide : la surface ne présente aucun trou	Aucun trou avant 25.600 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21,0 mg/cm <sup>2</sup> h	≥ 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h	5.5.3
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.5.4
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.5

<b>Première de montage</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,7 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	82 mg/cm <sup>2</sup>	≥ 70 mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	90 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Endommagement ≤ des références des normes	5.7.4.1
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

<b>Semelle amovible</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Dry'n air	Épaisseur	3,5±0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 70mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trou avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humides	5.7.4.2
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

<b>Semelle</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
	Épaisseur semelle sans crampons	6 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteur crampons	2,7 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	5,7 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
Semelle intercalaire en PU;	Résistance à l'abrasion • Perte de volume relative	38 mm <sup>3</sup>	≤ 250 mm <sup>3</sup>	5.8.3
	Résistance aux flexions • Hausse des coupes après 30.000 cycles	1,8 mm	≤ 4 mm	5.8.4
Couche d'usure en TPU SKIN (TPU haute densité)	Hydrolyse • hausse des coupes après 150.00 cycles	2 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	détachement couche d'usure –semelle intercalaire	N/A	≥ 4 N/mm; (* ) ≥ 3 N/mm avec une déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion , rupture)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume)	0,7 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 02/08/2019

Copie conforme à la fiche en langue italienne