



### CARACTERISTIQUES GENERALES

- Domaine d'utilisation : tous travaux intérieur ou extérieur
- Design ergonomique : la 1<sup>ère</sup> lunette de protection la plus vendue au monde
- Protection contre les impacts mécaniques et chimiques
- Ecran panoramique offrant un large champ de vision
- Branches réglables assurant un excellent maintien quelque soit la morphologie
- **Ecran de remplacement disponible** : le changement d'écran est très facile et offre une solution économique et bénéfique pour l'environnement !

### ELEMENTS TECHNIQUES

#### Branches et monture :

Matériau	: nylon, branches inclinables & longueur ajustable
Embouts	: Duoflex extra-souple
Coloris	: bleu

#### Oculaires :

Matériau	: écran panoramique en polycarbonate
Filtre	: UV 2-1,2 selon EN 170
Traitement	: <b>uvex supravision hc-af</b> (anti-buée permanent à l'intérieur, anti-rayures performant à l'extérieur, excellente résistance aux produits chimiques, 100%uv)
Coloris	: incolore
Classe Optique	1 (sans distorsion pour un port permanent)
Résistance aux impacts	F, (45m/s) selon DIN EN 166
Réf. oculaire de remplacement	: écran Supravision hc-af 9168.255



### PACKAGING ET CERTIFICATION

Poids unitaire	: 34 grammes
Conditionnement	: 5 paires par boîte / 200 paires par carton
Normes CE	: EN 166 + EN 170
<b>écran : 2-1,2 .W.1.F.K.N.CE</b>	<b>monture : W .166 .F .CE 0196</b>