

Réf. de prod.	BA005-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	700 g
Forme	B
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle Chaussure à la cheville, en cuir imprimé hydrofuge, couleur noir, doublure en **Texelle**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle acier anti-perforation.

Plus Semelle de propreté entière, anatomique, forée, amovible, antistatique, revêtue en **Texelle**. Bourrelet matelassé, languette à soufflet contre les corps étrangers.

Emplois suggérés Travaux d'entretien, magasins, chantiers, industries en général.

Précaution et entretien de la chaussure Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec un linge souple ou une brosse indiquée. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14
	Semelle antiperforation: en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1	Résistance à la perforation	N	1300	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique			
			- en lieu humide	MΩ	125	≥ 0.1
	- en lieu sec	MΩ	434	≤ 1000		
	Système antichoc: polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 28	≥ 20
	Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 2,0 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 2	≥ 0,8
			Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 24,5	> 15
	Doublure antérieure épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Résistance à l'eau	minute	> 60	< 60
Perméabilité à la vapeur d'eau			mg/cmq h	> 4,7	≥ 2	
Doublure postérieure épaisseur 1,0 mm	5.5.3	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 40,6	≥ 20	
		Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 6,6	≥ 2	
Première de montage Semelle/marche	5.7.4.1	Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 53	≥ 20	
		Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400	
	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm³	45	≤ 150	
		Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,5	≤ 4	
	5.8.4	Résistance au détachement	N/mm	> 5	≥ 4	
		semelle extérieure / semelle intérieure				
	5.8.7	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)		+ 0,6	≤ 12	
		Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure				
	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,40	≥ 0,32	
		SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,39	≥ 0,28	
		SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,18	≥ 0,18	
		SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,16	≥ 0,13	