CleanSpace™
wearable protective masks

FILTRE COMBINÉ CLEANSPACE TM3 ABE1 P SL R — FICHE TECHNIQUE

CODE PRODUIT : PAF-0036

NOM DU PRODUIT : Pré-filtre CleanSpace™ pour filtre à particules standard (Boîte de 10)

Description :	Le pré-filtre CleanSpace™ peut être utilisé avec le filtre à particules CleanSpace™ standard P3 TM3 P SL R qui convient pour une protection contre des particules atmosphériques (poussières, brumes et fumées). Le pré-filtre est conçu pour enlever les grosses particules et augmenter la durée de vie du filtre à particules P3. Le pré-filtre doit être changé après chaque utilisation. IMPORTANT : Les pré-filtres sont compatibles avec tous les appareils respiratoires CleanSpace™. Lors de la sélection d'un filtre CleanSpace™, veuillez consulter un spécialiste en santé et sécurité du travail concernant l'utilisation appropriée de l'équipement respiratoire et du filtre.
Homologations	*Compatible avec TOUS les appareils respiratoires CleanSpace™* **Normes** — **Classification** AS/NZS1716: 2012 — PAPR-P3 EN 12942
Caractéristiques :	• Utilisé avec l'appareil respiratoire CleanSpace™ révolutionnaire - PAPR léger sans tuyaux/ceintures. • Matériaux : Fibres polymère filé • Facile et rapide à mettre en place sur l'appareil respiratoire et à l'en retirer • Vendu en paquets de 10 pré-filtres. • Compatible avec tous les appareils respiratoires CleanSpace™
Caractéristiques techniques et matériaux	• Poids : en moyenne 50 g Dimensions :170 mm x 40 mm x 70 mm • Durée de conservation non ouvert : 5 ans à partir de la date de fabrication. • Matériaux : Fibres polymère filé • Stockage et utilisation : entre –10 °C et +55 °C (entre –4 °F et +131 °F) à < 90 % d'humidité relative. Stocker à l'abri des rayons directs du soleil, protéger de la graisse et de l'huile. • À n'utiliser qu'avec les filtres CleanSpace™ • Ces filtres ne sont pas étanches et doivent être remplacés en cas de contact avec de l'eau.
Utilisations appropriées	Extraction minière, amiante, soudure, industrie manufacturière, métallurgie, construction, installations de recyclage, services d'urgence, agriculture, usines de traitement, broyage.
Formation	Possibilité de formation en ligne avec vérification, pour les besoins de conformité à la réglementation. Contactez Cleanspacetraining@paftec.com

PAFtec Australia Pty Ltd T. : +61 2 8436 4000 Rez-de-chaussée, 16-18 Carlotta Street EU.sales@paftec.com

ABN 24 146 453 554 Artarmon NSW 2064 Australie sales@paftec.com

CleanSpace™
wearable protective masks

FILTRE COMBINÉ CLEANSPACE TM3 ABE1 P SL R FICHE TECHNIQUE

Restrictions	Les appareils respiratoires CleanSpace™ sont des masques filtrants à pression positive assistés par ventilateurs, conçus pour être portés dans des environnements où il y a suffisamment d'oxygène pour respirer en toute sécurité. Ne pas utiliser le CleanSpace™ dans des atmosphères IDLH (DIVS), pour se protéger contre des gaz/vapeurs qui ne peuvent pas être filtrés, ou dans des atmosphères enrichies en oxygène ou à faible teneur en oxygène.

PAFtec Australia Pty Ltd T. : +61 2 8436 4000 Rez-de-chaussée, 16-18 Carlotta Street EU.sales@paftec.com

ABN 24 146 453 554 Artarmon NSW 2064 Australie sales@paftec.com

CleanSpace™
wearable protective masks

FILTRE COMBINÉ CLEANSPACE TM3 ABE1 P SL R **FICHE TECHNIQUE**

CHOISISSEZ LE FILTRE CLEANSPACE **QUI VOUS CONVIENT**

Ce tableau est un guide qui permet de vous aider lors de la sélection du filtre correspondant à votre domaine d'applications.[1] Un utilisateur doit se référer à la fiche d'information relative à la sécurité des matériaux et produits chimiques utilisés et se doit d'en établir la concentration avant de sélectionner un filtre.

INDUSTRIE	DOMAINE D'APPLICATION	RISQUE	TYPE FILTRE	FILTRE CLEANSPACE	PRE-FILTRE CORRESPONDANT
Travail des métaux	Découpe/broyage/perçage de métaux ou de rouille	Poudre métallique, poudre de rouille	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpe avec faisceau laser (plasma)	Poudre métallique	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpe avec faisceau laser avec ventilation limitée (plasma)	Poudre métallique	ADDUCTION D'AIR	N/A	
	Soudure (absence de pâte à braser)	Particule de fumée	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Aluminium de soudage- Soudage MIG, TIG, et à la baguette (bon environnement avec ventilation forcée)	Oxyde d'aluminium, fumée, ozone	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037[2]	
	Soudage aluminium - MIG, TIG, et à la baguette (ventilation limitée)	Oxyde d'aluminium, fumée, ozone	ABE1P3	PAF-0051[2]	
	Soudage acier - MIG, TIG, et à la baguette	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037[2]	
	Soudage acier galvanisé - MIG, TIG, et à la baguette	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037[2]	
	Soudage acier inoxydable - MIG, TIG, et à la baguette (bon environnement avec ventilation forcée)	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037[2]	
	Soudage acier inoxydable - MIG, TIG, et à la baguette (ventilation limitée)	Poudre métallique, fumée d'oxyde métallique	ABE1P3	PAF-0051[2]	
Travail du bois	Décapage peinture par ponçage, brossage (incluant les revêtement contenant du chromium)	Fines particules de peinture	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Décapage d'adhésifs par ponçage, grattage (par exemple résine de polyester)	Fines particules	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpage/rabotage/perçage du bois incluant le hêtre et le chêne	Particules de poussière de bois	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Décapage peinture en utilisant des agents à base solvant	Vapeur de solvant	A1P3	PAF-0050[2]	
	Collage en utilisant des substances à base solvant (incluant des adhésif en spray, par ex. Résine polyester ou époxy)	Spray adhésif et vapeurs de solvants	A1P3	PAF-0050[2]	
	Décapage peinture par nettoyage à la flamme afin d'enlever anciennes couches de peintures	Gaz, vapeurs, fumée, particules fines	ABE1P3	PAF-0051[2]	
Peinture	Découpe/ponçage/perçage: peinture, laque et peinture anti-corrosion (contenant du chromium)	Fines particules de peinture	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Découpe/ponçage/perçage: de laque anti-encrassement	Fines particules de peinture	A1P3	PAF-0050[2]	
	Pulvérisation/vernissage avec peinture Latex	Particules de peinture	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Revêtement en poudre	Fines particules de peinture	P3-GRAND CAPACITE	PAF-0037[2]	
	Pulvérisation/vernissage avec peinture soluble dans l'eau	Fines particules de peinture	A1P3	PAF-0050[2]	
	Pulvérisation/vernissage avec peinture à base solvant, laque synthetique et agent décolorant	Vapeurs et buées de solvant	A1P3	PAF-0050[2]	
	Pulvérisation/vernissage avec peinture Latex avec présence de solvants ou d'odeurs résiduels	Vapeur de solvant et particules de peinture	A1P3	PAF-0050[2]	
	Pulvérisation/vernissage avec isocyanates	Vapeur de solvant et particules de peinture	ADDUCTION D'AIR	N/A	
	Pulvérisation/vernissage avec laques et revêtement protecteur pour bois	Vapeurs organiques	A1P3	PAF-0050[2]	
Fibre de verre	Mélange et mise en place	Résine d'époxy et polyester, durcisseur amine et anhydride Peroxyde de méthylethylcétone (MEKP), vapeur de styrène	A1P3	PAF-0050[2]	
	Utilisation d'un pistolet pulvérisateur	Fibre de verre, poussière de résine et vapeur de styrène	A1P3	PAF-0050[2]	
	Peinture au spray et nettoyage de moisissures	Vapeur et buée organique	A1P3	PAF-0050[2]	
Maintenance	Désinfection et nettoyage	Vapeur organique, buée organique, poussière	A1P3	PAF-0050[2]	
	Désinfection et nettoyage (agents contenant des acides)	Acides	ABE1P3	PAF-0051[2]	
	Désinfection et nettoyage (agents contenant de l'aldéhydes)	Vapeur organique, vapeur inorganique, formaldehyde, mist, dust	ABE1P3	PAF-0051[2]	
Construction	Coupe/ponçage/broyage/perçage/plâtrage/coulage : Béton, ciment, pierre, briquetage	Poussière de béton, poudre de pierre, fine poussière de plâtre	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Travail de la fibre de verre et de la fibre minérale (par ex. Isolation de toit)	Particules de poussière et de fibres	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Peinture, pulvérisation, vernissage, revêtement	Peinture à base de solvant, résines, peinture latex,colle en spray, mousse, vernis, adhesifs	A1P3	PAF-0050[2]	
Agriculture	Balayage: étables, poulaillers, enclos. Nettoyage de système d'alimentation des animaux	Particules de poussière	P3	PAF-0035	PAF-0036
	Mélange/pulvérisation: Pesticide, fongicides, herbicides et vapeurs organiques	Vapeurs et buées organiques, poussière	A1P3	PAF-0050[2]	
	Manutention de purin	Gaz et vapeurs	A1P3	PAF-0050[2]	

1) PAFtec décline toute responsabilité en cas de choix incorrect d'équipement de protection respiratoire. Ce tableau est seulement un aperçu. Il a été conçu comme une aide à la sélection du filtre le plus approprié pour des applications particulières. Ce tableau ne doit pas être utilisé comme moyen unique de sélection d'une combinaison appareil respiratoire/filtre. Ce guide ne dégage pas l'utilisateur de l'obligation d'être en conformité et d'appliquer les lois et régulations nationales locales. Ce guide ne se substitue pas au respect et à la bonne compréhension des manuels d'utilisation des produits. 2) Requiert un adaptateur pour filtre PAF-0038. 3) Un appareil de protection respiratoire filtrant ne doit pas être utilisé dans des environnements faiblement ventilés ou dans des espaces confinés, tels que des réservoirs, pièces de petite taille, tunnels ou navires. Cleanspace ne doit pas être utilisé dans des atmosphères déficientes en oxygène ou enrichies en oxygène ou dans des environnements inflammables ou explosifs. 4) N'importe quel appareil de protection respiratoire CleanSpace équipé d'un filtre P3.

CleanSpace™ wearable protective masks
T: +612 8436 4000
F: +612 8436 4020
GROUND FLOOR, 16-18 CARLOTTA ST
ARTARMON NSW 2064 AUSTRALIA
EU.SALES@PAFTEC.COM
SALES@PAFTEC.COM
ABN 24 146 453 554
WWW.CLEANSPACETECHNOLOGY.COM