



FICHE PRODUIT

DESCRIPTION

Lunette masque. Monture PVC incolore.
Oculaire monobloc traité anti-buée.
Adaptation au visage par élastique.
4 aérateurs.



TAILLE

Unique.

**LUNETTE GRAIN
100.118**

UTILISATION

Lunette masque à usage industriel. Convient pour utilisation de longue durée.

NORMALISATION CE

Homologuée sous référence : 0070-021-085-10-97-112. Suivant la norme EN 166 par l'INRS.

Résultats :

Classe Optique : 1.

Resistance à l'impact de la lunette complète : B.

(bille de 0,86 grammes à une vitesse de 120 m/s).



ENTRETIEN - STOCKAGE

Nettoyage à l'eau légèrement savonneuse et essuyage avec un chiffon doux.

Stockage en emballage carton dans un endroit sec et à température normale.

Pas de date de péremption. Pas de substances contenues dans le produit amenant allergies.

GROUPE RG

38 route de St Symphorien d'Ozon 69801 ST-PRIEST
Tel : 04 72 28 44 50. Fax : 04 37 25 02 35.

FP100118
AL - Juin 2008

Sol-Vex® 37-500+ 37-675 37-676 37-695

NER NITRILE



IMMERSION

PROTECTION CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES ET LES LIQUIDES

RÉF. #	MATÉRIAU DU SUPPORT	MODÈLE DE MANCHETTE	COULEUR	SURFACE DE PRÉHENSION	ÉPAISSEUR MM	POW-DER-FREE	TAILLE EN	LONGUEUR MM	CONDITIONNEMENT
37-500+	Suédé	Crispin	Bleu	Losanges inversés	0.38	N/A	7, 8, 9, 10, 11	330	12 paires par sachet, 12 sachets par carton.
37-675 	Suédé	Crispin	Vert	Adhésivée sablage	0.38	N/A	6, 7, 8, 9, 10, 11	330	12 paires par sachet, 12 sachets par carton.
37-676	Suédé	Crispin	Vert	Losanges inversés	0.38	N/A	7, 8, 9, 10, 11	330	12 paires par sachet, 12 sachets par carton.
37-695	Suédé	Crispin	Vert	Losanges inversés	0.425	N/A	7, 8, 9, 10, 11	380	12 paires par sachet, 6 sachets par carton.



Un gant confortable et résistant aux produits chimiques, dans une large gamme d'applications

PRINCIPAUX SECTEURS INDUSTRIELS



APPLICATIONS RECOMMANDÉES

- Traitement et préparation de produits chimiques
- Raffineries - pétrole et essence
- Métallurgie
- Agrochimie
- Industrie de l'imprimerie



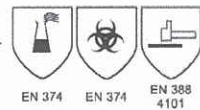
DESCRIPTION

- Disponible dans une large gamme de longueurs, d'épaisseurs, de tailles et de finitions, le gant en nitrile Sol-Vex® d'Ansell est conçu pour permettre un travail optimal dans des environnements humides ou secs où la résistance aux produits chimiques est impérative. Totalement réutilisable, il offre une résistance à l'abrasion inégalée et procure au porteur un confort exceptionnel.
- En présence de produits chimiques dangereux, les gants en nitrile Sol-Vex® constituent la solution idéale pour des manipulations sûres dans de multiples environnements de travail.
- La finition suédée en coton, associée à la souplesse du film de nitrile, procure un confort exceptionnel à l'opérateur.
- La finition en losanges inversés améliore les niveaux de préhension.
- La finition adhésivée sablage du gant lui procure une surface plus lisse qui contribue à réduire les rejets dus au marquage de pièces fragiles et, dès lors diminue les coûts indirects.
- Le gant Sol-Vex® 37-695 est plus long (38 cm) que la version standard, allongeant ainsi la protection à l'avant-bras.
- NQA : 0,65 (EN374)



CATÉGORIE III

37-500+:JKL
37-675:JKL
37-676:JKL
37-695:AJL



Antistatique en vertu de la norme EN1149

Ansell Healthcare Europe N.V.

Riverside Business Park Block J Boulevard International 55 B-1070 Brussels, Belgium
Tel. +32 (0) 2 528 74 00 Fax +32 (0) 2 528 74 01 Fax Customer Service +32 (0) 2 528 74 03
<http://www.ansell.eu> E-mail info@ansell.eu

Ansell

Fiche technique Masques FFP

Protection contre les Poussières,
Brouillards & Fumées



Série Classique

FFP1 NR D



2360⁺ sans soupape



2365⁺ avec soupape Ventex[®]

FFP2 NR D



2400⁺ sans soupape



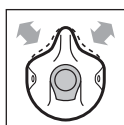
2405⁺ avec soupape Ventex[®]

FFP3 NR D



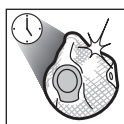
2555 avec soupape Ventex[®]

CARACTÉRISTIQUES



ActivForm[®]

S'adapte automatiquement au visage.
Aucun ajustement manuel de l'utilisateur n'est nécessaire.



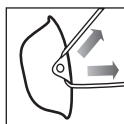
DuraMesh[®]

Les masques ont une structure plus résistante et durable.



Soupape Ventex[®]

S'ouvre même avec une faible pression d'exhalation et réduit de façon significative l'humidité et la chaleur à l'intérieur du masque.



Bride ajustable

Rend le masque plus facile à mettre et à enlever, s'ajuste aux différentes dimensions de têtes/cous.



Test de colmatage à la poussière de Dolomie

Les masques ont passé ce test avec succès.
Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.



100% PVC-FREE

Tous les produits et matériaux d'emballage Moldex sont totalement sans PVC.

NR (non réutilisable) = Usage unique. Confortables et durables pendant le temps complet d'un poste de travail.

CERTIFICATION

Les masques de la Série Classique Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001 + A1:2009 et sont marqués CE conformément à la directive Européenne 89/686/EEC. Le IFA (0121) Allemand est responsable à la fois des examens CE de type (Article 10) et du contrôle de la production (Article 11). Les produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001:2000.

MATÉRIAUX

Media filtrant, Couche intérieure, DuraMesh[®]: Polypropylène, Ethylène vinyl acétate (EVA)

Brides, Soupape-Valve[®]: Caoutchouc naturel

POIDS

2360⁺: 12 g **2365⁺**: 16 g **2400⁺**: 12 g **2405⁺**: 16 g **2555**: 17 g

CHAMPS D'UTILISATION

Classe	VLEP	Types de polluants
FFP1	5 x	Exemples
		POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AEROSOLS
FFP2	12 x	Contre les poussières non toxiques, ex: Bauxite, Borax, Brique, Calcaire, Cellulose, Charbon, Ciment, Gypse, Oxyde d'aluminium, Plâtre de Paris, Pollen, Saccharose, Sucre ...
		Poussières toxiques de: Bauxite, Béton, Bois tendre, Borax, Brique, Calcaire, Cellulose, Charbon, Ciment, Coton, Foin, Fumées d'Oxydes de Zinc, Granit, Gypse, Hydroxyde de Sodium, Kaolin, Oxyde d'Aluminium, Oxyde de Calcium, Particules de Fumées de Soudure (hors métal lourd), Plâtre de Paris, Pollen, Poussières de frein, Poussières et fumées de Plomb, Silice...
FFP3	50 x	TOUTES POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AEROSOLS
		Idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Chromates, Chrome, Cobalt, Fibres Céramiques, Micro-Organismes, Nickel, Aérosols radioactifs et biochimiques actifs

(VLEP = Valeurs limites d'exposition professionnelle)

Fiche technique

Masques FFP

Protection contre les Poussières,
Brouillards & Fumées



ESSAIS CONFORMES À LA NORME EN 149:2001 + A1:2009

Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests accomplissent différents exercices. Pendant ces exercices la quantité d'aérosol test qui pénètre par le filtre, le joint facial ou la soupape expiratoire est échantillonnée. La fuite totale vers l'intérieur de 8 sujets tests sur 10 ne doit pas excéder les niveaux suivants:

Classe	FFP1	FFP2	FFP3
Fuite totale max. vers l'intérieur	22 %	8 %	2 %

La pénétration du filtre après charge du matériau filtrant avec 120 mg d'huile de paraffine conformément à la norme NF EN149:2001 + A1 ne doit excéder les niveaux suivants:

Classe	FFP1	FFP2	FFP3
Pénétration max. du matériau filtrant	20 %	6 %	1 %

Inflammabilité

4 demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800°C (+/- 50°C) à une vitesse de 6 cm/s. Les masques ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

Résistance respiratoire

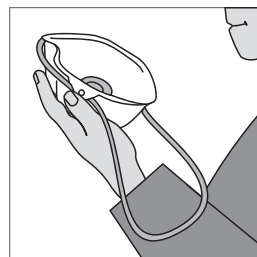
La résistance respiratoire offerte par le média filtrant du masque est testée à un débit continu d'air de 30 l/min et 95 l/min.

Classe	Résistance respiratoire max.	
	30 l / min	95 l / min
FFP1	0,6 mbar	2,1 mbar
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

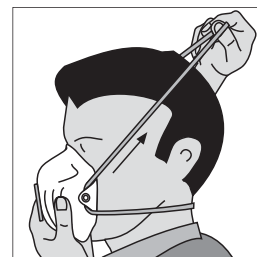
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Les masques FFP ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Ces demi-masques filtrants ne doivent pas être utilisés si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés, si la résistance respiratoire devient trop élevée du fait de colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Ne jamais bricoler ou modifier les masques.

INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



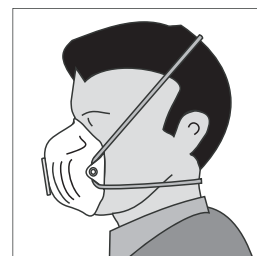
1. Tirez sur la bride inférieure pour former une large boucle.



3. Tirez sur la partie supérieure de la bride et positionnez la à l'arrière de la tête.



2. Placez le masque devant la bouche, amenez la bride inférieure derrière la nuque en la passant par dessus la tête.



4. Assurez-vous du confort et de l'ajustement du masque.

INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou sur une formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et de supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Îlot Girodet - Bât. A
26500 Bourg Lès Valence

Tél.: +33(0)4 75 78 58 90
Fax: +33 (0)4 75 78 58 91
sales@fr.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com