

GANTS SOUDEUR TYPE ARGON

Réf. 2540 (2539)

FICHE TECHNIQUE



TAILLES ET DIMENSIONS

Taille	9	10
Réf.	2539	2540
Longueur totale (mm)	355	355
Hauteur de la manchette (mm)	145	145
Largeur de la manchette (mm)	165	165
Largeur de l'entrée du gant (mm)	130	135
Largeur de la paume (mm)	115	125

DESCRIPTIF GENERAL ET MATIERES

- Gants de soudeur
- Type argon
- Tout **fleur d'agneau**
- **Manchette** en croûte de 15 cm

AVANTAGES SPECIFIQUES

- Confort
- Grande souplesse
- Dextérité

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

- Travaux de soudeur
- Métallurgie
- Soudure à froid type Argon

CONDITIONNEMENT

- Emballés par 10 paires
- Carton de **120 paires**

NORMALISATION

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de L'attestation CE de type **0075/108/162/03/95/0009 EXT 01/12/04** délivrée par **CTC (organisme n° 0075)** et **5537 (Issue 1)** délivrée par **SATRA (organisme n°0321)**

EN 407:1994

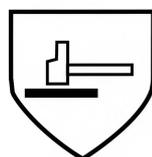


41XX4X

- Résistance à l'**inflammabilité** = 4/4
- Résistance à la **chaleur de contact** = 1/4
- Résistance à la **chaleur convective** = X
- Résistance à la **chaleur radiante** = X
- Résistance à de **petites projections de métal en fusion** = 4/4
- Résistance à **d'importantes projections de métal en fusion** = X

EN 420:2003

ET EN 388:2003



2111

- **Abrasion** = 2/4
- **Coupage** par tranchage = 1/5
- **Déchirure** = 1/4
- **Perforation** = 1/4

EN12477 :2001
Type B – dextérité plus grande