



GasAlert MaxXT II

Détecteur multigaz



Tenez la distance et économisez

Le détecteur GasAlertMax XT II représente un moyen simple, intelligent et économique de contrôler la conformité de votre site. Les utilisateurs se sentent en sécurité et le nombre d'incidents diminue. Tout le monde est en mesure d'en faire plus et des économies sont réalisées grâce à la productivité et la continuité du travail.

Fonctionnement simple avec la pompe SmartSample

Grâce à sa touche unique et sa pompe motorisée, le détecteur GasAlertMax XT II permet de surveiller jusqu'à quatre gaz. C'est la solution idéale pour réaliser intelligemment des échantillonnages distants dans des espaces confinés. Le détecteur GasAlertMax XT II est entièrement compatible avec MicroDock II, le système de test et d'étalonnage automatisés.



H₂S

CO

O₂

LEL

RÉSISTE
A L'EAU



- Coûts réduits et prise en main rapide grâce à un fonctionnement reposant sur une seule touche
- Résultats d'échantillonnages plus précis grâce à la technologie de pompe SmartSample
- Compact, facile à porter et résistant

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

Caractéristiques et fonctionnalités standards des produits BW :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Dimensions réduites et poids mini pour un instrument facile à porter
- Résistant à l'eau
- Procédure d'étalonnage automatique simple ; compatibilité avec la station de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW
- Auto-test pleines fonctions pour un contrôle du capteur, de l'état de la batterie, de l'intégrité des circuits et de l'alarme sonore/visuelle à la mise en marche
- Barres d'alarme lumineuse à grand angle
- Fourreau antichoc intégré

Caractéristiques techniques du GasAlertMax XT II

Dimensions	13,1 x 7,0 x 5,2 cm	
Poids	328 g	
Températures de fonctionnement	De -20 à 50 °C	
Humidité	HR de 10 à 100 % (sans condensation)	
Alarmes	- Visuelle, vibrante et sonore (95 dB) - Basse, haute, VLE, VME, OL (dépassement d'échelle), batterie faible et pompe	
Tests	Alarme sonore/visuelle à la mise en marche ; capteurs, batterie, pompe et circuit électronique en continu	
Durée de vie/autonomie moyenne de la batterie	13 heures à 0 °C 8 heures à -20 °C Recharge en 6 heures	
Aspiration de la pompe	Échantillonnage jusqu'à 23 m	
Options utilisateur	Signal sonore de fiabilité Verrou de sécurité (capteur) Verrouillage des alarmes Mode d'affichage de sécurité Verrouillage de l'étalonnage IR Sélection de site Test de blocage forcé Test fonctionnel forcé en cas de dépassement de date	Étalonnage forcé en cas de dépassement de date Configuration des capteurs Identification du détecteur Acquittement d'alarme basse Choix de la langue (cinq) Réglage d'un message de mise en marche personnalisé Intervalle du signal sonore de fiabilité Intervalle d'enregistrement des données
Protections	Interférences électromagnétiques/parasites radioélectriques : Conformité à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE	
Indice de protection	IP66/67	
Certification et homologations	 Classe I, Division 1, groupes A, B, C et D IECEX : Ga Ex ia IIC T4 ATEX :  II 1 G Ga Ex ia IIC T4  Br Ex ia IIC T4	
Garantie	Garantie complète de 2 ans, capteurs inclus	



Siège social

2840 - 2 Avenue S.E.
Calgary, AB, Canada T2A 7X9
Téléphone : +1-403-248-9226

États-Unis 1.888.749.8878
Canada 1.800.663.4164
Australie +61.3.9464.2770

Europe +44 (0)1295 700 300
France +33 (0) 442 98 17 70
Moyen-Orient +971-4-8871766

Chine +86 10 6786 7305
Asie du Sud-est +65 6580 3468
Autres pays +1-403-248-9226

www.gasmonitors.com info@gasmonitors.com

Autres caractéristiques et fonctionnalités du GasAlertMax XT II :

- Pompe d'échantillonnage intégrée avec technologie à membrane fiable
- Meilleure détection de blocages de sa catégorie avec capteur de pression à semi-conducteurs
- Interface multilingue : anglais, français, allemand, espagnol et portugais
- Gestion simple du détecteur avec Fleet Manager II
- Enregistrement des événements et des données

Options et accessoires



Compatibilité MicroDock II



Étui de ceinture



Chargeur socle plusieurs unités



Fourreau antichoc

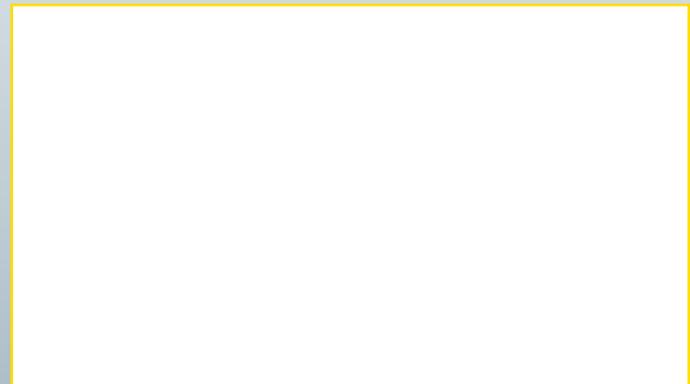
Pour obtenir la liste complète des accessoires, contactez BW Technologies by Honeywell.

Caractéristiques techniques des capteurs

Gaz	Plage de mesure	Précision
H₂S	0 à 200 ppm	1 ppm
CO	0 à 1 000 ppm	1 ppm
O₂	0 à 30,0 %	0,1 %
Gaz combustibles	0 à 100 % LIE 0 à 5,0 % v/v	1 % 0,1 %

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

Distributeur local



EN RAISON DE NOS RECHERCHES PERMANENTES POUR L'AMÉLIORATION DES PRODUITS, LES CARACTÉRISTIQUES SONT SUJETTES À MODIFICATIONS SANS PRÉAVIS.