

TERK400



GANT SOUDEUR CROUTE DE BOVIN DOS ALUMINISE

Réf. TERK400



Caractéristiques produit

Paume cuir croûte de bovin traitée anti-chaueur (THT). Dos Kevlar Preox® aluminisé. Doublure laine. Cousu fil Kevlar® Technology. Coupe américaine. Manchette de 20 cm. Longueur : 40 cm. Epaisseur : 1,20 à 1,40 mm.

Paume cuir croûte de bovin traitée anti-chaueur, épaisseur 1,20 à 1,40 mm.
Dos en Kevlar® Preox® aluminisé.
Doublure 100% laine 320 gr/m². Fil Kevlar®.

COULEUR

Orange-Gris

TAILLE

10

Utilisations produit - Risques



Chaleur



Coupure / Perforation



Usure



Industrie lourde

Les + Produits - Bénéfices utilisateur

Kevlar® Preox Aluminisé :

- Grande résistance thermique à la chaleur radiante

Cuir anti-chaleur (THT) :

- Meilleure résistance à la chaleur de contact
- Diminution de la réactivité au contact de la flamme
- Cuir plus souple



Certifications - Normes



DIRECTIVE EPI 89/686/CEE

EN420:2003+A1:2009 Exigences Générales pour les gants de protection.
5: Dextérité (de 1 à 5)



EN388:2003 Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)

- 4: Résistance à l'abrasion (de 1 à 4)
- 1: Résistance à la coupure par tranchage (de 1 à 5)
- 4: Résistance à la déchirure (de 1 à 4)
- 3: Résistance à la perforation (de 1 à 4)



EN407:2004 Gants contre les risques de Chaleur et Feu (Un "X" = test non réalisé)

- 4: Résistance à l'inflammabilité (de 1 à 4)
- 1: Résistance à la chaleur de contact (de 1 à 4)
- 3: Résistance à la chaleur convective (de 1 à 4)
- 4: Résistance à la chaleur radiante (de 1 à 4)
- X: Résistance à de petites projections de métal liquide (de 1 à 4)
- 4: Résistance à d'importantes projections de métal en fusion (de 1 à 4)

EN12477:2001/A1:2005 Gants de protection pour Soudeurs

TYPE A: Autres procédés de soudage (moins grande dextérité) - type A

Références

Références	Code barre	COULEUR	TAILLE		
TERK40010	3295249020330	Orange-Gris	10	36	-