

# FICHE TECHNIQUE



## GRAVEL MID

POINTURES : 38 - 47

POIDS : 1021 g\*

Catégorie de Sécurité

S3

\* Poids pour une paire en 42



### Matériaux chaussure complète

- Protection des doigts** — Embout en fibre de verre. Résiste à un choc de 200J et une compression de 1500kg
- Chaussure** — Chaussure antistatique avec capacité de dissipation des charges électrostatique.  
Isolation thermique : semelle isolante thermique non amovible.  
Système d'absorption d'énergie du talon: système de talon alvéolaire.  
Lame anti-perforation en composite
- Empeigne** — Cuir de nubuk + nylon + support du talon en TPU
- Semelle** — Semelle Michelin Caoutchouc + EVA



### DESCRIPTION DU MODELE

Chaussure Haute  
Noir/orange  
Idéal pour ateliers, entrepôts, logistique, transport, menuiserie, électriciens, plombiers, bâtiment.

### POINTS DE FORCE

Elle combine les semelles Michelin avec la technologie BOA. Se sont les leaders du marché dans le monde de la semelle et du système de Fermeture pour chaussure.

### PRECAUTIONS ET ENTRETIEN

Nettoyer sa chaussure et la traiter régulièrement avec un traitement non agressif.

Sécher dans un endroit ventilé et loin des sources de chaleur.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE SÉCURITÉ - RÉSULTATS DES ESSAIS OBTENUS EN LABORATOIRE

DESCRIPTION	UNITE DE MESURE	RESULTAT OBTENU	>	EN 20345-2012 REQUISE
Résistance au choc	mm	14	>	14
Résistance à la compression	mm	14	>	14
Résistance à la perforation	N	1100	>	1100
Résistance électrique en milieu standard	M Ω	9.75x10		0.1 < R < 1000
Absorption d'énergie dans le talon	J	30	>	> 20
Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm <sup>2</sup> h	0.0	<	0.2
Coefficient de perméabilité	mg/cm <sup>2</sup>	4.7	>	0.8
Résistance à l'eau	Mg/cm <sup>2</sup>	41.8	>	15
Résistance à l'abrasion	mm <sup>3</sup>	143	<	150
Résistance à la chaleur (300°)	mm	2.5	<	4.0
Résistance aux hydrocarbures	%	6	<	+12
Résistance au glissement SRA + SRB = SRC	SRA	0.38	>	0.32
	SRB	0.18	>	0.18

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériaux et des produits