FICHE TECHNIQUE
GAMME FLEX & GRIP®
GANTS ISOLANTS COMPOSITES

Descriptif :

Gamme de gants isolants composites bicolores, conformes aux normes EN-60903:2003 et CEI 60903:2002, à utiliser exclusivement contre les risques électriques. Les niveaux de résistances mécaniques de ces gants permettent de travailler sans surgants cuir. De même, le revêtement extérieur présente un grip exceptionnel pour une meilleure tenue en main des outils.

Tableau Récapitulatif :

Classe	Epaisseur en mm (1)	Tension d'épreuve (2)	Tension maxi. d'utilisation (2)	Références
BT	2.1	5 000	1 000	GICN 0
1	2.6	10 000	7 500	GICN 1
2	3.1	20 000	17 000	GICN 2
3	3.6	30 000	26 500	GICN 3
4	4.8	40 000	36 000	GICN 4

Tailles disponibles : BT : 7 à12 – Cl1 à 3 : 8 à 12 – Cl4 : 9 à 12
Longueur 36 ou 41cm (Cl. 4 uniquement 41 cm)
(1) *les épaisseurs mentionnées sont les épaisseurs maximales*
(2) les tests électriques sont effectués en courant alternatif

Exigences de Vieillissement :

Conditionnement des gants dans une étuve à une température de 70 ± 2 °C pendant 168 h :
- Les valeurs d'allongement à la rupture doivent être au moins égale à 80% à celles des gants non conditionnés. La rémanence ne doit pas excéder 15%.
- Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve

Exigences Thermiques :

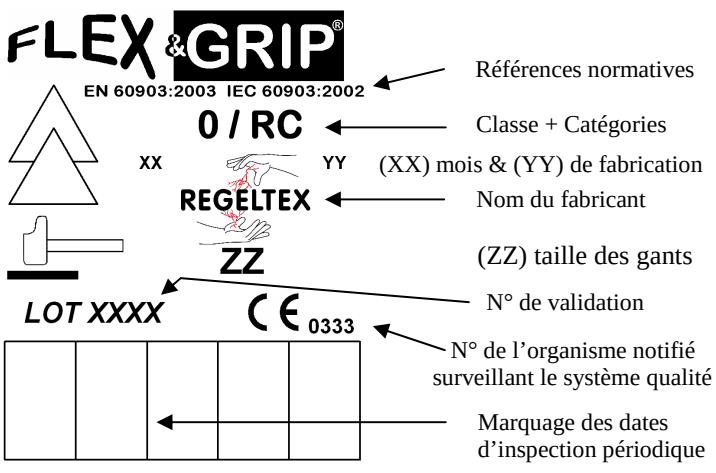
- *RESISTANCE A LA BASSE TEMPERATURE* :

Conditionnement des gants pendant 1 h à -25 ± 3°C. Les essais sont satisfaisants si aucune déchirure, cassure ou craquelure n'est visible après pliage au niveau du poignet et si les gants passent avec succès les essais à la tension d'épreuve.

- *ESSAI DE NON PROPAGATION DE LA FLAMME :*

Passage à la flamme pendant 10 s de l'extrémité d'un doigt. L'essai est satisfaisant si au bout de 55 s, la flamme n'a pas atteint le repère situé à 55 mm à l'autre extrémité du doigt.

Marquage :



Exigences Mécaniques Générales :

- Résistance à la rupture > 16 Mpa
- Allongement à la rupture > 600 %
- Rémanence d'allongement < 15%

Exigences Mécaniques Spécifiques :

- Résistance à l'abrasion > 0,05 mg/t
  ↳ Perte de matière par tour
- Résistance à la coupure 2.5
  ↳ Equivalent niveau 2 selon EN 388
- Résistance à la déchirure 25 N
  ↳ Equivalent niveau 2 selon EN 388
- Résistance à la perforation > 60 N
  ↳ Equivalent niveau 2 selon EN 388

Propriétés Spéciales de la gamme Flex & Grip® :

CATEGORIE H (résistance à l'huile) :
Conditionnement des gants : 24 h dans l'huile (liquide 102) maintenue à une température de 70 ± 2 °C:
↳ Test électrique à la tension d'épreuve
↳ Résistances mécaniques : > 50% des valeurs initiales

CATEGORIE A (résistance à l'acide) :
Conditionnement des gants : 8 h dans l'acide sulfurique (32° Be) chauffée à 23 ± 2 °C:
↳ Test électrique à la tension d'épreuve
↳ Résistances mécaniques : > 75% des valeurs initiales

CATEGORIE Z (résistance à l'ozone) :
Conditionnement des gants : 3 h dans un ozonomètre à une température de 40 ± 2 °C avec une concentration d'ozone de 1 ± 0.01 mg/m^3.
↳ Test électrique à la tension d'épreuve
↳ Contrôle visuel

CATEGORIE C (résistance aux très basses températures)
Conditionnement des gants : 24 h à -40 ± 3 °C. Les gants sont ensuite pliés et placés entre deux plaques en polyéthylène sur lesquelles une force de 100 N est appliquée pendant 30 s :
↳ Test électrique à la tension d'épreuve
↳ Contrôle visuel

CATEGORIE R = A + Z + H

Vérification Périodique :

"Aucun gant, même ceux conservés en stock, ne doit en principe être utilisé sans avoir été vérifié depuis moins de six mois"
Extrait de l'annexe E (informative) de la norme EN-60903.

Emballage :

Chaque paire de gants est conditionnée dans un sachet opaque et est accompagnée d'une notice d'utilisation.
Sur l'emballage sont notés : la classe, la taille, la longueur des gants, la date de test, les numéros de validation et de fabrication.
L'emballage et la notice font partie intégrante de l'EPI, et doivent donc être conservés impérativement avec les gants.