



Les établissements
COMPAS

DEPUIS 1954

V3 – Date 03.02.25

FICHE TECHNIQUE

NON TISSE EXTRATEX BLANC

DONNEES TECHNIQUES :

Méthode de production	Spunlace
Composition	Cellulose 60% Polypropylène 40% sans liant
Couleur	Blanc
Poids	± 65 gr/m ²
Épaisseur	± 0,32 mm
Élasticité	96.1% (CD) 54.9% (MD)
Élongation	39.5 N/5cm (CD) 65.8 N/5cm (MD)
Temps d'absorption	50mm/30s
Capacité d'absorption	5.3ml/g



CARACTERISTIQUES :

- ✓ Hygiénique
- ✓ Pauvre en peluche
- ✓ Sans silicone
- ✓ Usage à sec & humide
- ✓ Très solide
- ✓ Sans liant
- ✓ Nouvelles fibres
- ✓ Très absorbant
- ✓ **Contact alimentaire**



CONDITIONNEMENT :



Plié en boîte
Réf EXTRATEX.A/B
COLIS DE 10 SACHETS DE 44 FTS
38 X 30 CM
PALETTE DE 64 COLIS



Boîte distributrice
Réf EXTRATEX.WM/B
BRAGBOX DE 2 X 160
FTS - 42 X 35 CM
PALETTE DE 88 COLIS



Wipe-Pack
Réf EXTRATEX.RFL/B
COLIS DE 5 CARTOUCHES
160 FTS – 42 X 35 CM
PALETTE DE 32 COLIS



Bobine prédécoupée
Réf EXTRATEX.R/B
1 BOBINE DE 950 FTS
38 X 40 CM
PALETTE DE 24 BOBINES



Bobine en boîte distributrice
Réf EXTRATEX.PROB/B
BOITE DISTR 1 BOBINE
DE 390 FTS – 38 X 30 CM
PALETTE DE 72 BTES

APPLICATIONS :



Aérospatial



Automobile



Industrie



Micro-industrie



Labo



Mécanique



Médical

Ces données sont informatives et sans engagement. Les Ets COMPAS ne peuvent être responsables pour n'importe quel usage de ces infos. Il ne s'agit pas de spécifications mais de caractéristiques typiques. La fiche de sécurité est disponible sur simple demande sauf exception. Les caractéristiques des produits peuvent changer à l'usage avec des produits d'autre nature. Toute information est susceptible d'être modifiée sans avis préalable.

Siège social :
74 rue Vernouillet - CS 30 050
51 721 Reims Cedex (France)
www.lesetablissementscompas.fr

Tél. : 03 26 85 20 84
Commandes : 03 26 91 03 90
administration@etscompas.fr

Les Ets Alain Compas SAS - Société par Action Simplifiée au capital de 150 000 € / RCS Reims B 331 395 814 / Siret 331 395 814 00022 / APE 4669B / TVA FR19 331 395 814