

# Krynit Grip and Proof 599

## DESCRIPTION ET PROPRIETES GENERALES

- **Matière** Enduction spéciale GRIP&PROOF à base de nitrile
- **Longueur (cm)** 23-28
- **Poignet** Poignet tricot
- **Couleur** Noir
- **Finition intérieure** Support tricoté sans couture à base de fibres PEHD
- **Finition extérieure** Dos aéré
- **Taille / EAN** 7 8 9 10 11
- **Conditionnement** 1 paire/sachet - 12 paires/sachet - 48 paires/carton
- **Informations complémentaires** Garanti sans DMF et sans silicone sur la paume et les doigts



## RESULTATS DE PERFORMANCE

### Catégorie de certification 2



4343  
ISO 13997 :  
7 N (671 g)

L'ISO 13997 indique le poids nécessaire à mettre sur une lame pour couper en un seul mouvement.

Le résultat a été obtenu selon la norme ISO 13997, à partir de la moyenne de plusieurs mesures. Comme les échantillons individuels auront évidemment une résistance à la coupure plus ou moins grande que la moyenne, ce résultat ne constitue qu'une indication générale de protection.

### Légendes



**DANGERS  
MÉCANIQUES  
EN 388**

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-5 0-4 0-4  
 Résistance à la perforation  
 Résistance au déchirement  
 Résistance à la coupure  
 Résistance à l'abrasion



**PROTECTION CHIMIQUE  
LÉGÈRE  
EN 374**



**MICRO-ORGANISMES  
EN 374**



**CONTAMINATION  
RADIOACTIVE  
EN 421**



**PROTECTION CHIMIQUE  
SPÉCIFIQUE  
EN 374**

Code Produit  
Lettre chimique

A	Méthanol
B	Acétone
C	Acétonitrile
D	Dichlorométhane
E	Carbon Disulfure
F	Toluène
G	Diéthylamine
H	Tétrahydrofurane
I	Acétate d'éthyle
J	n-Heptane
K	Soude caustique 40%
L	Acide sulfurique 96%



**DANGERS  
DU FROID  
EN 511**

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-4 0 or 1  
 Perméabilité à l'eau  
 Résistance au froid de contact  
 Résistance au froid convectif



**CHALEUR  
ET FEU  
EN 407**

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4  
 Résistance aux grosses projections de métal en fusion  
 Résistance aux petites projections de métal en fusion  
 Résistance à la chaleur radiante  
 Résistance à la chaleur convective  
 Résistance à la chaleur de contact  
 Comportement au feu

Pour plus de détails : [www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)

**MAPA**<sup>®</sup>  
PROFESSIONNEL

[www.mapa-pro.com](http://www.mapa-pro.com)

# Krynit Grip and Proof 599

## DESCRIPTION ET PROPRIETES GENERALES

- Coupure et étanchéité à l'huile jusqu'aux articulations. Il repousse la pénétration de l'huile, réduit les dermatites tout en assurant une protection coupure.
- L'enduction Grip & Proof assure une excellente préhension en environnement huileux. Il réduit la fatigue musculaire et améliore la productivité.
- Excellente résistance à l'abrasion grâce l'enduction nitrile.
- Durable et rentable : lavable, performances garanties après 5 cycles de lavage. Il n'est pas nécessaire de le changer grâce à sa résistance à l'huile.

## PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

### Industrie mécanique/automobile

- Montage de pièces de moteur
- Manipulation et tri de petites pièces coupantes
- Manipulation de pièces mécaniques huilées
- Manipulation de tôles
- Manipulation de pièces ou de tôles ébarbées
- Usinage de pièces en présence d'huile de coupe
- Vissage et boulonnage

### Industrie mécanique

- Travaux de découpage, emboutissage
- Travaux de maintenance en environnement humide (eau, huiles, graisses, hydrocarbures)

## CONSEILS DE STOCKAGE ET D'UTILISATION

### Instructions pour l'utilisation

Il est recommandé de procéder à un essai préalable des gants, les conditions réelles d'utilisation pouvant différer de celles des essais CE de type. L'usage des gants n'est pas recommandé aux sujets sensibilisés au latex naturel (poignet élastique en caoutchouc naturel). Porter les gants sur des mains sèches et propres. Laisser sécher l'intérieur des gants avant de les réutiliser. Avant toute réutilisation, vérifier que les gants ne présentent ni craquelures, ni déchirures. Ne pas utiliser le gant à côté de machine en mouvement.

### Conditions de stockage

Conserver les gants dans leur emballage à l'abri de la lumière, de la chaleur et de l'humidité.

### Conditions de lavage

Essuyer les gants contaminés par des huiles ou des graisses avec un chiffon sec avant de les retirer. Les performances des gants sont garanties jusqu'à 5 cycles de lavage dans les conditions décrites ci dessous : Utilisation d'une machine à laver industrielle et d'une lessive standard, température du programme synthétique 60°C et essorage à 400 tours par minute. Une mauvaise utilisation des gants ainsi que tout procédé de nettoyage ou de blanchiment qui n'est pas spécifiquement recommandé peut altérer les niveaux de performances.

### Conditions de séchage

Séchage à 60°C maximum

Porter les gants sur des mains sèches et propres et vérifier l'intérieur des gants avant de les réutiliser

## LÉGISLATION

Ce produit n'est pas classé dangereux selon le règlement (CE) n°1272/2008 du Parlement Européen et du Conseil (CLP). Ce produit ne contient ni substance préoccupante à des teneurs supérieures à 0.1%, ni substance figurant à l'annexe XVII selon le règlement n°1907/2006 du Parlement Européen et du Conseil (REACH).

- Attestations CE de type

0075/014/162/09/13/1082 ext 01/06/14

- Délivré par l'organisme agréé nr

0075 - C.T.C - 4 rue Hermann Frenkel - 69367LYON Cedex 07 France