

JORAN - FLEX S1PS

Réf. : 70124



Usage :	Intérieur
Type :	Haute
Activité :	Magasinage, logistique, transport / Industrie propre
Tige :	Microfibre ON SUEDE noire épaisseur 2.0 / 2.2 et maille 3D hyper respirante
Doublure :	Air system®
Languette :	Maille 3D doublé Air system® et matelassé sur mousse 10 mm
Protège malléoles :	Maille 3D doublée et matelassée sur mousse 10 mm
Fermeture :	Passants cuir et lacets polyester bicolores noir/écru
Embout :	Ultraléger et extra large 200 joules Composite LIGHT SYSTEM®
Plaque antiperforation :	Composite amagnétique, athermique FLEX SYSTEM® type "PS"
Première de propreté :	Mousse bi-densité thermoformée, charbon actif, antistatique et ESD, antibactéries FRESH TECH®
Semelle :	PU 2D, TECH SOLE® anti-torsion de la cheville, résistante aux hydrocarbures FO, antistatique, HI-CI
Cramponnage :	Mixte industrie intérieur/extérieur, talon décroché, crampons en cambrure, norme SR
Poids (Kg/pair) :	1.208
Couleurs :	Tige noire et grise, semelle bicolore gris foncé/noir
Pointures :	35-48
Normes :	EN ISO 20345:2022 SR
Certificat de conformité CE n° :	en cours
Spécificités :	100% Métal free
Spécificités 2:	Système de laçage innovant et rapide
Spécificités 3:	ESD EN 61340-5-1-2016

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES



Intégral 100% composite
(Air System + Light System + Flex System)



Sans partie métallique, amagnétique



Respiration maximale du pied



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



Propriétés antistatiques (A)



Absorption d'énergie au talon (E)



Résistance à l'abrasion



Semelle à crampons



Isolation de la semelle contre la chaleur (HI)



Isolation de la semelle contre le froid (CI)



Embout extra large 200 joules



Doublure hyper respirante



Résistance à la perforation 1100 N (P)