10417

Cutter de précision rétractable

Le cutter de précision rétractable Slice® 10417 est doté d'une micro-lame en céramique sûre et efficace, avec un affûtage spécial exclusif finger-friendly®. Sans danger en cas de contact avec la peau, le cutter de précision rétractable 10417 découpe des détails complexes dans des matériaux fins grâce à un manche facile à contrôler. Une fois votre découpe terminée, rétractez la lame en appuyant sur le bouton-poussoir. Cet outil est aussi familier et facile à utiliser qu'un stylo à bille. Comme pour toutes les lames de sécurité Slice, la lame 10418 installée est en 100 % oxyde de zirconium, une céramique avancée beaucoup plus dure que l'acier. En fait, les lames Slice durent jusqu'à 11 fois plus longtemps que les lames métalliques. Elles ne nécessitent aucun revêtement huileux ou lubrifiant, elles sont chimiquement inertes et ne rouillent pas. Le changement de lame sans outil est simple à effectuer et très pratique. Soyez bien équipé, accrochez votre cutter de précision rétractable 10417 à votre poche, tel un stylo, grâce à son clip intégré.

- Type de lame installée : micro-lame en céramique 10418
- Manche en ABS
- Le bouton-poussoir permet de rétracter la lame pour plus de sécurité
- Cutter ambidextre
- Clip intégrée comme sur un stylo
- Lame finger-friendly® qui coupe efficacement
- Réduit les blessures et les coûts
- Lame qui ne produit pas d'étincelles, non conductrice et non magnétique
- Lame chimiquement inerte qui ne rouille pas
- Lame sans revêtement huileux ni lubrifiant
- Lame en 100 % oxyde de zirconium
- Tranchant de la lame qui dure jusqu'à 11,2 fois plus longtemps que le métal
- Moins de changements de lames = moins de blessures
- Lames compatibles : 10418
- Changement de lame sans outil

CARACTERISTIQUES

Modèle	10417
Réf. DIFAC	SL010417
Dimensions L/L/H	134.8 x 11.6 x 14.2 mm environ
Poids	22 g environ
Profondeur de coupe	1.2 mm environ
Composition	GFN, PP, polycarbonate, oxyde de zirconium
Conditionnement	12 pièces

Photos non contractuelles - Sous réserve d'erreurs d'impression
Mise à jour Décembre 2022