## Liste des produits

**Produit** Désignation Commande no. Casque avec visière SR 575 H06-9010

## **Description du produit**

Le SR 575, le ventilateur SR 500/SR 500 EX/SR 700 fonctionnant sur batterie et les filtres homologués sont inclus dans le système du dispositif de protection respiratoire assisté par ventilateur de Sundström. Le tuyau respiratoire du casque doit être raccordé au ventilateur équipé de filtres. La pression générée dans la visière empêche les particules et autres polluants de pénétrer dans la zone respiratoire.

Cet équipement peut être utilisé à la place d'un respirateur à filtre dans toutes les situations qui l'exigent et plus particulièrement pour les travaux difficiles, dans la chaleur ou de longue durée.

### Les caractéristiques du casque SR 575 avec visière sont les suivantes :

Protection de la zone respiratoire et de la tête • Visière mobile• Cadre de visière et visière en PC pour une protection contre les particules à haute vitesse à des températures extrêmes (120 m/s), les projections de liquide et le métal en fusion • Le débit d'air entrant empêche la formation de buée sur la visière • Déflecteur de flux d'air pour un confort optimal • Jeu de sangles réglable • Tuyau respiratoire remplaçable • Équipé d'une soupape d'expiration • Films de protection en option • Taille unique • Fixation standard pour le dispositif de protection anti-bruit • Visière TAC à l'épreuve des produits chimiques en option.

Le casque est homologué selon la norme EN 397; il peut supporter une température de -30°C, la projection de métal en fusion MM, une déformation latérale LD et assure une isolation électrique 440 V.c.a.

Le casque avec visière avec le ventilateur SR 500 EX est homologué pour l'utilisation en atmosphère explosive. à l'exclusion du pellicules protectrices comme accessoires.

A. SR 575 **B. SR 500 C. SR 500 EX** D. SR 700







# Liste des produits

**Produit** Désignation Commande no. SR 575 H06-9010 Casque avec visière

### Caractéristiques techniques

SR 575+SR 500/ SR 500 EX/SR 700 EN 12941:1998 + A2:2008

	0000 = 7.000	
Débit d'air	175-240 I/min (SR 500) 175-225 I/min (SR 500 EX / SR 700)	≥ 120 l/min
Température d'utilisation	-10 – +55°C, < 90 % RH	-
Température de stockage	-20 – +40°C, < 90 % RH	-
Niveau d'avertissement	< 175 l/min	≤ 175 l/min
Poids avec tuyau	≈ 980 g	≤ 1 500 g
Facteur de protection assigné <sup>1</sup>	40 (TH3 P)	-
Facteur de protection nominal <sup>2</sup>	500 (TH3)	-

Agréments

Directive PPE Regulation (EU) 2016/425

ATEX 2014/34/EU

EN 12941:1998 + A2:2008 EN 166, EN 397 EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-11:2012

Normes

Classement/marquage ТН3

II 2 G Ex ib IIA T3 Gb 3) × II 2 D Ex ib IIIC T195°C Db 3)

- 1) Conseillés par l'INRS.
- 2) Selon la norme EN 529:2005.
- 3) Accompagné du ventilateur SR 500 EX.

#### Clé du marquage EX

Symbole de protection contre les explosions ATEX. Groupe d'équipement ATEX (atmosphères explosibles autres que mines). Catégorie d'équipement ATEX (2=Haut niveau de protection, zone 1, G=Gaz). 2 G 2 D Catégorie d'équipement ATEX (2= Haut niveau de protection pour zone 21, D=Poussière).

Protégé contre les explosions.

ib IIA Type de protection (sécurité intrinsèque). Groupe d'explosion (Propane).

Groupe de matériaux contenant de la poussière (zone avec poussière conductrice).

T3 Classe de température, gaz (température superficielle maximale +200 °C). T195 °C Classe de température, poussière (température superficielle maximale

Gb

Niveau de protection d'équipement, gaz (haut niveau de protection). Niveau de protection d'équipement, poussière (haut niveau de protection).



