

GasAlert **MaxXT II**

Détecteur multigaz



Tenez la distance et économisez

Le détecteur GasAlertMax XT II représente un moyen simple, intelligent et économique de contrôler la conformité de votre site. Les utilisateurs se sentent en sécurité et le nombre d'incidents diminue. Tout le monde est en mesure d'en faire plus et des économies sont réalisées grâce à la productivité et la continuité du travail. Ce détecteur multigaz est également doté de la technologie IntelliFlash™*, qui confirme en continu et en un coup d'œil le parfait fonctionnement du détecteur ainsi que sa conformité.

Fonctionnement simple avec la pompe SmartSample

Grâce à sa touche unique et sa pompe motorisée, le détecteur GasAlertMax XT II permet de surveiller jusqu'à quatre gaz. C'est la solution idéale pour réaliser intelligemment des échantillonnages distants dans des espaces confinés. Le détecteur GasAlertMax XT II est entièrement compatible avec MicroDock II, le système de test et d'étalonnage automatisés.



**RÉSISTE
À L'EAU**



- Coûts réduits et prise en main rapide grâce à un fonctionnement reposant sur une seule touche
- Résultats d'échantillonnages plus précis grâce à la technologie de pompe SmartSample
- Compact, facile à porter et résistant

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

H₂S

CO

O₂

LIE

Caractéristiques et fonctionnalités standards des produits BW :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Dimensions réduites et poids mini pour un instrument facile à porter
- Résistant à l'eau
- Procédure d'étalonnage automatique simple ; compatibilité avec la station de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW
- Auto-test pleines fonctions pour un contrôle du capteur, de l'état de la batterie, de l'intégrité des circuits et de l'alarme sonore/visuelle à la mise en marche
- Barres d'alarme lumineuse à grand angle
- Fourreau antichoc intégré

Caractéristiques techniques du GasAlertMax XT II

Dimensions	13,1 x 7,0 x 5,2 cm
Poids	328 g
Températures de fonctionnement	De -20 à 50 °C
Humidité	HR de 10 à 100 % (sans condensation)
Alarmes	- Visuelle, vibrante et sonore (95 dB) - Basse, haute, VLE, VME, OL (dépassement d'échelle), batterie faible et pompe
Tests	Alarme sonore/visuelle à la mise en marche ; capteurs, batterie, pompe et circuit électronique en continu
Durée de vie/autonomie moyenne de la batterie	13 heures à 0 °C 8 heures à -20 °C Recharge en 6 heures
Aspiration de la pompe	Échantillonnage jusqu'à 35 m Lorsque les tuyaux font 30 mètres et 35 mètres de long, le détecteur peut mettre plusieurs secondes à déceler leur blocage. - Un tuyau standard est fourni avec le GasAlertMax XT. Tout autre tuyau de longueur supérieure ne convient pas pour l'étalonnage du détecteur. - L'échantillon atmosphérique prélevé à distance n'atteint pas immédiatement les capteurs de gaz. Aussi, est-il absolument nécessaire de tenir compte de ce temps de trajet. Avec la pompe du GasAlertMax XT, la vitesse de l'échantillon est d'environ 15 cm par seconde dans les tuyaux. Une fois arrivé aux capteurs, il convient d'attendre encore quelques instants que la mesure se stabilise.
Options utilisateur	Signal sonore de fiabilité Verrou de sécurité (capteur) Verrouillage des alarmes Mode d'affichage de sécurité Verrouillage de l'étalonnage IR Sélection de site Test de blocage forcé Test fonctionnel forcé en cas de dépassement de date Étalonnage forcé en cas de dépassement de date Configuration des capteurs Identification du détecteur Acquittement d'alarme basse Choix de la langue (cinq) Réglage d'un message de mise en marche personnalisé Intervalle du signal sonore de fiabilité Intervalle d'enregistrement des données
Protections Indice de protection	Interférences électromagnétiques/parasites radioélectriques : Conformité à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE IP66/67
Certification et homologations	 Classe I, Division 1, groupes A, B, C et D IECEx : Ga Ex ia IIC T4 ATEX :  II 1 G Ga Ex ia IIC T4  Br Ex ia IIC T4
Garantie	Garantie complète de 2 ans, capteurs inclus

Autres caractéristiques et fonctionnalités du GasAlertMax XT II :

- Pompe d'échantillonnage intégrée avec technologie à membrane fiable
- Meilleure détection de blocages de sa catégorie avec capteur de pression à semi-conducteurs
- Interface multilingue : anglais, français, allemand, espagnol et portugais
- Gestion simple du détecteur avec Fleet Manager II
- Enregistrement des événements et des données
- Confirmation visuelle continue de la conformité grâce à IntelliFlash™*

Options et accessoires



Compatibilité MicroDock II



Étui de ceinture



Chargeur socle plusieurs unités



Fourreau antichoc

Pour obtenir la liste complète des accessoires, contactez BW Technologies by Honeywell.

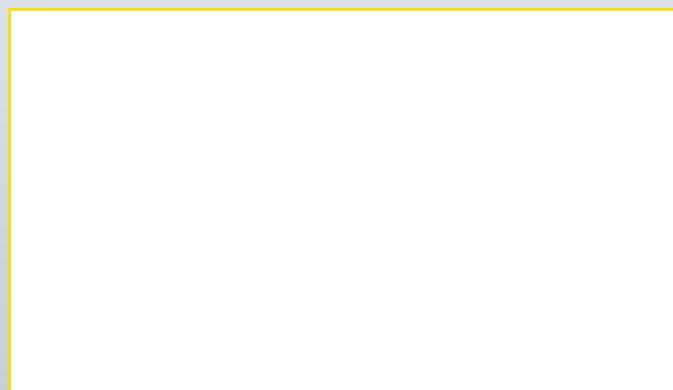
Caractéristiques techniques des capteurs

Gaz	Plage de mesure	Précision
H₂S	0 à 200 ppm	1 ppm
CO	0 à 1 000 ppm	1 ppm
O₂	0 à 30,0 %	0,1 %
Gaz combustibles	0 à 100 % LIE 0 à 5,0 % v/v	1 % 0,1 %

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

*Cette fonction est uniquement disponible avec l'option Cal IR Lock (Verrouillage de l'étalonnage IR) désactivée

Distributeur local



BW Technologies
by Honeywell

We Save Lives



Siège social européen
Life Safety Distribution AG
Javastrasse 2
8604 Hegnau
Switzerland
Tél. +41 (0) 44.943.4300
Fax +41 (0) 44.943.4398

www.gasmonitors.com

Europe +44 (0) 1295.700.300
France +33 (0) 442.98.17.70
Allemagne +49 (0) 2137.17.6522
Moyen-Orient +971.4.4505852
États-Unis 1.888.749.8878

bwesales@gasmonitors.com

Amérique latine +55.11.3475.1873
Asie SE +65.6580.3468
Chine +86.10.6786.7305
Australie +61.3.9464.2770
Autres pays +1.403.248.9226

EN RAISON DE NOS RECHERCHES PERMANENTES POUR L'AMÉLIORATION DES PRODUITS, LES CARACTÉRISTIQUES SONT SUJETTES À MODIFICATIONS SANS PRÉAVIS.

H_GasAlertMax XTII_DS01105_V5_05-13_FR
© 2013 Honeywell International Ltd. Tous droits réservés.