



Performances

Niveau EN388 - Risques mécaniques

4	Abrasion
X	Coupure
4	Déchirure
3	Perforation
D	Coupure ISO13997
X	Impact

EN407 - Risques thermiques chauds

X	Inflamabilité
1	Chaleur de contact
X	Chaleur convective
X	Chaleur radiante
X	Petites projections de métal en fusion
X	Grosses projections de métal en fusion

FICHE TECHNIQUE

398306

PROTECTION COUPURE

DESCRIPTIF

- Gant tricoté en HPPE et cobalt (sans fibre de verre), jauge 13
- Double enduction RGO GRIP (nitrile + micro mousse-nitrile) sur la paume et le dos
- Poignet avec serrage élastique

COLORIS

- Bleu/Noir

TAILLE

- 6, 7, 8, 9, 10, 11

AVANTAGES

- Haute résistance à la coupure
- Excellente étanchéité aux graisses et aux huiles
- Grip supérieur
- Résistance maximale à l'abrasion et à la déchirure

UTILISATION

- Manipulations de pièces coupantes et abrasives
- Protection contre les risques de coupures élevés

NORMALISATION

- EN420:2003+A1:2009
- EN388:2016 / EN407:2004
- Le respect de la norme EN420 garantit l'innocuité du gant
- Certifié par le laboratoire notifié CTC (0075)

LIMITES D'UTILISATION

- A ne pas utiliser contre les risques chimiques
- A ne pas utiliser à proximité de machines tournantes

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- Sachet 10 paires / Carton 100 paires
- Emballage individuel à la paire : Oui
- Entreposer à l'abri de la lumière et de l'humidité
- Pas de date de péremption