

Fiche technique Masques FFP

Protection contre les Poussières,
Brouillards & Fumées



Pocket Mask

FFP1 NR D



2370 sans soupape



2375 avec soupape Ventex®

FFP2 NR D



2470 sans soupape



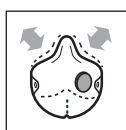
2475 avec soupape Ventex®

FFP3 NR D



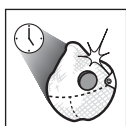
2575 avec soupape Ventex®

CARACTÉRISTIQUES



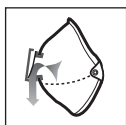
ActivForm®

S'adapte automatiquement au visage.
Aucun ajustement manuel de l'utilisateur n'est nécessaire.



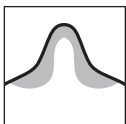
DuraMesh®

Les masques ont une structure plus résistante et durable.



Soupape Ventex®

S'ouvre même avec une faible pression d'exhalation et réduit de façon significative l'humidité et la chaleur à l'intérieur du masque.



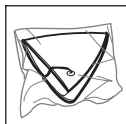
Joint nasal

Le joint nasal souple améliore l'ajustement et procure au porteur un confort optimal.



Pliable

Toutes les qualités d'un masque, à coque, traditionnel mais une facilité de transport - la mise en place est facile avec un dépliage d'un seul geste.



Emballage individuel

Le masque est protégé des poussières et l'hygiène est préservée avant utilisation.



Test de colmatage à la poussière de Dolomie

Les masques ont passé ce test avec succès.
Une résistance respiratoire moindre plus longtemps.



100% PVC-FREE

Tous les produits et matériaux d'emballage Moldex sont totalement sans PVC.

NR (non réutilisable) = Usage unique. Confortables et durables pendant le temps complet d'un poste de travail.

CERTIFICATION

Les Pocket Masks Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001 et sont marqués CE conformément à la directive Européenne 89/686/EEC. Le BGIA Allemand est responsable à la fois des examens CE de type (Article 10) et du contrôle de la production (Article 11).

Les produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001:2000.

MATÉRIAUX

Média filtrant, Couche intérieure, DuraMesh®: Polypropylène, Ethylène vinyl acétate (EVA)

Joint nasal: Polyéthylène

Soupape expiratoire: Caoutchouc de synthèse, Polypropylène

Brides: Caoutchouc de synthèse

POIDS

2370: 12 g **2375:** 16 g **2470:** 12 g **2475:** 16 g **2575:** 17,9

CHAMPS D'UTILISATION

Classe	VLEP	Types de polluants
		Exemples
FFP1	5 x	POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AEROSOLS Contre les poussières non toxiques, ex: Bauxite, Borax, Brique, Calcaire, Cellulose, Charbon, Ciment, Gypse, Oxyde d'aluminium, Plâtre de Paris, Pollen, Saccharose, Sucre ...
FFP2	12 x	POUSSIÈRES FINES ET TOXIQUES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AEROSOLS Idem FFP1 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Béton, Foin, Fumées d'Oxyde de Zinc, Fumées et Poussières de Plomb, Granit, Hydroxyde de Sodium, Kaolin, Oxyde de Calcium, Particules de fumées de Soudure (hors métal lourd), Poussières de frein, de Bois, de Coton, Silice ...
FFP3	50 x	TOUTES POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE/AEROSOLS Idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Chromates, Chrome, Cobalt, Fibres Céramiques, Micro-Organismes, Nickel, Aérosols radioactifs et bio-chimiques actifs

(VLEP = Valeurs limites d'exposition professionnelle)

Fiche technique Masques FFP

Protection contre les Poussières,
Brouillards & Fumées



ESSAIS

Pénétration du matériau filtrant

L'efficacité du filtre de 12 masques est testée à la fois avec des aérosols de Chlorure de Sodium et des aérosols d'Huile de Paraffine. Les valeurs de pénétration indiquées ci-dessous ne doivent pas être dépassées.

Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests accomplissent différents exercices. Pendant ces exercices la quantité d'aérosol test qui pénètre par le filtre, le joint facial ou la soupape expiratoire (si elle existe) est échantillonnée. La fuite totale vers l'intérieur de 8 sujets tests sur 10 ne doit pas excéder les niveaux suivants:

Classe	Fuite totale max. vers l'intérieur	Pénétration max. du matériau filtrant
FFP1	22 %	20 %
FFP2	8 %	6 %
FFP3	2 %	1 %

Les masques satisfont au test avec une charge de 120 mg d'huile de paraffine.

Inflammabilité

4 demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800°C (+/- 50°C) à une vitesse de 6 cm/s. Les masques ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

Résistance respiratoire

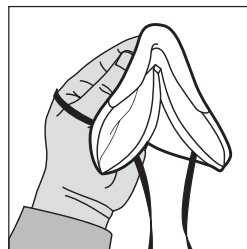
La résistance respiratoire offerte par le média filtrant du masque est testée à un débit continu d'air de 30 l/min et 95 l/min.

Classe	Résistance respiratoire max.	
	30 l / min	95 l / min
FFP1	0,6 mbar	2,1 mbar
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3	1,0 mbar	3,0 mbar

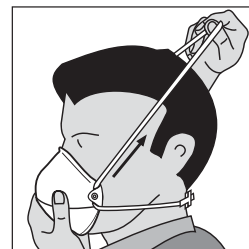
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Les masques FFP ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air ambiant doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Ces demi-masques filtrants ne doivent pas être utilisés si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés, si la résistance respiratoire devient trop élevée du fait de colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Ne jamais bricoler ou modifier les masques.

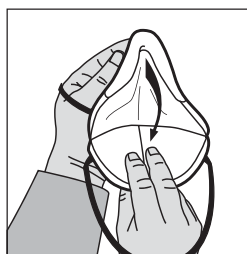
INSTRUCTIONS DE MISE EN PLACE



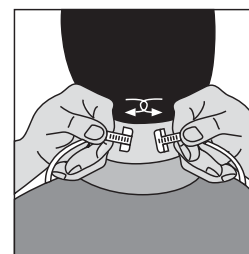
1.



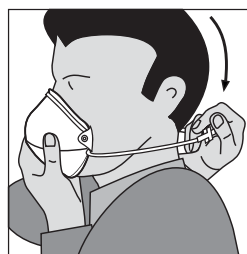
4. Tirez sur la partie supérieure de la bride et positionnez la à l'arrière de la tête.



2.



5. Pendant les temps de pause dégrafez la bride.



3. Placez le masque devant la bouche, amenez la bride inférieure derrière la nuque en la passant par dessus la tête.



6. Laissez le masque suspendu en sautoir autour du cou.

INFO

Pour toute aide sur la sélection des produits ou sur une formation, contactez-nous. Nous disposons de différents modules de formation et de supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Îlot Girodet - Bât. A
26500 Bourg Lès Valence

Tél.: +33(0)4 75 78 58 90
Fax: +33 (0)4 75 78 58 91
sales@fr.moldex-europe.com
www.moldex-europe.com