

TALUX SA

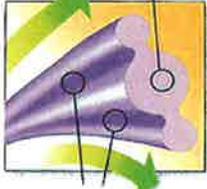
26 rue A. Volta – ZI Nord - F-77335 MEAUX CEDEX

Tél. 00.33(0)1.64.35.23.00

Fax. 00.33(0)1.64.35.01.05

e.mail emmanuel@talux.com - evelyne@talux.com

[11/2014]

<p>Réf. Article :</p> <p style="text-align: center;">6.273</p>	<p>Désignation commerciale :</p> <p style="text-align: center;">TENNIS BLANC COOLMAX®</p> <p style="text-align: center;"> Nouveau conditionnement en lot de 3 p</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  <div style="text-align: center;"> <p><small>Coolmax® has a larger surface area to allow for quicker evaporation.</small></p>  <p><small>Coolmax® also has a 4-channel design which allows moisture to move away from skin and into a moisture absorbing outer fabric where it can evaporate more efficiently.</small></p> </div>  </div>					
<p>Descriptif</p>	<p>Chaussette tennis blanc</p>					
<p>Bénéfices utilisateur</p>	<p><u>Avantage du polyester coolmax®</u></p> <p>Evacuation de l'humidité (14 fois plus que le coton).</p> <p>Garde les pieds au frais et au sec.</p> <p>Sèche rapidement et facile d'entretien.</p> <p>Confort doux, léger et aéré.</p>					
<p>Coloris & Tailles disponibles</p>	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>993/blanc</td> <td>35/38</td> <td>39/42</td> <td>43/46</td> <td>47/50</td> </tr> </table>	993/blanc	35/38	39/42	43/46	47/50
993/blanc	35/38	39/42	43/46	47/50		
<p>EAN</p>	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>3581450008688</td> <td>3581450008695</td> <td>3581450008701</td> <td>3414440004936</td> </tr> </table>	3581450008688	3581450008695	3581450008701	3414440004936	
3581450008688	3581450008695	3581450008701	3414440004936			
<p>Multiple de commande</p>	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>12 lots</td> <td>12 lots</td> <td>12 lots</td> <td>12 lots</td> </tr> </table>	12 lots	12 lots	12 lots	12 lots	
12 lots	12 lots	12 lots	12 lots			
<p>Composition</p>	<p>56% polyester dont 37% polyester Coolmax®, 41% coton, 3% élastodienne</p>					
<p>Conditions d'entretien</p>	<p>  cycle doux 30° chaussette à l'envers  chlore interdit  séchage tambour interdit  repassage exclu  nettoyage à sec interdit </p>					
<p>Code douanier/pays d'origine</p>	<table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>6115990000</td> <td>Pakistan</td> </tr> </table>	6115990000	Pakistan			
6115990000	Pakistan					

V2-05-11

Rapport / Test report n° 13-00226

ANALYSE CHIMIQUE QUANTITATIVE
QUANTITATIVE CHEMICAL ANALYSIS

NF ISO 1833-1: 2010

CONDITIONS OPERATOIRES / PROCESS CONDITIONS

Après avoir identifié les composants d'un mélange, les matières sont éliminées par un traitement approprié.

After to determine their nature of the component, the different material are eliminated by an appropriated treatment

Date de l'essai / date of the test : 31/01/2013

Avenant opératoire (AO-035) à la norme sur la durée du pré-traitement

Operating amendment (AO-035) for standard about the duration of pretreatment

ECHANTILLONS SOUMIS / TEST SAMPLES

R1 6072 TENNIS COOLMAX

RESULTATS / RESULTS

Référence / Reference	R1			Articles finis			
Désignation des fils / Yarn designation	FILE DE FIBRES EN MELANGE INTIME / FIL CONTINU / GOMME GUIPEE						
Fibres composantes / Fiber components	POLYESTER	COTON	ELASTODIENE				
Parties / Parts							
% anhydre / anhydrous %							
Moyenne anhydre en % / Average % anhydrous	57,96	39,03	3,01				
Composition centésimale en % / Percentage composition in %	56,5	40,6	2,9				

Sur la masse anhydre de fibres pures avec les taux de reprise d'humidité / On the dry mass of fibers with the rate of moisture regain

Normes utilisées / Adopted standards :

NF EN ISO 1833- 11(Déc10)

Détails du prétraitement / Pretreatment used : Pré-traitement simplifié selon avenant (AO-035) /

*Simplified pretreatment according to amendment (AO-035)***OBSERVATIONS :** Il y a 36.9% de Polyester de type Coolmax dans la chaussette.

OBSERVATIONS / COMMENTS

Composition: Valeurs après application des taux conventionnels de conditionnement

Results after applying the agreed allowances for moisture

Une tolérance de 3 % est admise entre les pourcentages en poids indiqués et les pourcentages en poids réels

[Les tolérances acceptables sont décrites dans le règlement (UE) N° 1007/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 27 septembre 2011 relatif aux dénominations des fibres textiles et à l'étiquetage et au marquage correspondants des produits textiles au r

*There is a tolerance of 3 % between the actual composition and the declared label composition**[Acceptable tolerances are described in the European Directive 2008/121/EC, 2009/121/EC and French decree of March 14, 1973 on textile descriptions]*

V2-05-11

Rapport / Test report n° 13-00226

DETERMINATION DE LA RESISTANCE A L'ABRASION DES ARTICLES CHAUSSANTS TRICOTES DETERMINATION OF THE ABRASION RESISTANCE OF KNITTED FOOTWEAR GARMENTS

NF EN 13770 Méthode/Method 2 : 2002

Essai effectué sous couvert de l'accréditation COFRAC
Test carried out according to COFRAC accreditation

CONDITIONS OPERATOIRES / PROCESS CONDITIONS

Méthode / Method 2 :

L'article chaussant tricoté est positionné sur une forme volumétrique, en condition d'extension, comme dans le cas d'un usage réel. Un mouvement mécanique linéaire est produit avec un abrasimètre spécifique d'abrasion des La résistance à l'abrasion est évaluée par rapport au nombre de cycles jusqu'à la rupture totale ou jusqu'à l'éclaircissement de l'un des composants.
The knitted footwear is positioned on a volumetric form, provided by extension, as in the case of actual use
The resistance to abrasion is evaluated by the number of cycles to failure or until the total explanation of one of the components.

Atmosphère de conditionnement / Conditioning atmosphere : 20°C ± 2°C , HR/RH 65 % ± 4 %
Appareil / Apparatus : Abrasimètre chaussant / Abrasion footwear

Date de l'essai / Date of the test : 04/02/2013

ECHANTILLONS SOUMIS / TEST SAMPLES

R1 6272 TENNIS COOLMAX

RESULTATS / RESULTS

Référence Reference	R1			
Taille de l'article Size of the items	Estimée 44/46			
Taille de la forme Size of the form	44et 46			
Zone soumise à l'essai Test Area	Semelle pointe Sole tiptoe	Semelle talon Sole heel	Talon Heel	Haut talon High heel
Nombre de cycles au point final Number of cycles at the endpoint	2700	2100	2600	
	3000	3200	2300	
	1800	2100	2000	
	2700	2250	2100	
Point final de l'essai Endpoint of the test	<input checked="" type="checkbox"/> Trou / Hole <input type="checkbox"/> Réduction d'épaisseur	<input checked="" type="checkbox"/> Trou / Hole <input type="checkbox"/> Réduction d'épaisseur	<input checked="" type="checkbox"/> Trou / Hole <input type="checkbox"/> Réduction d'épaisseur	<input checked="" type="checkbox"/> Trou / Hole <input type="checkbox"/> Réduction d'épaisseur

OBSERVATIONS / COMMENTS

Abrasif P1000