

# FICHE TECHNIQUE

## CASQUE ET CAGOULE FH51



### DESCRIPTION

Le système FH51 de cagoule complète avec casque et visière intégrale a été élaboré pour proposer une protection dans des environnements à hauts risques, notamment la démolition, la manipulation de matériaux dangereux et toxiques, et le nettoyage écologique. Protection respiratoire, casque et protection du visage certifiés pour une utilisation avec les systèmes à ventilation assistée SPIRIT, Tornado, Autoflow et Proflow, fournissant le niveau le plus élevé de protection respiratoire à ventilation assistée (également certifié avec T/A/Line).

La cagoule externe FH51 est fabriquée à partir d'Hypalon résistant aux produits chimiques avec coutures renforcées. Hypalon est le nom commercial (DuPont) du polyéthylène chloro-sulfoné, connu pour sa résistance aux produits chimiques, aux températures extrêmes, au rayonnement ultraviolet et aux projections de métaux en fusion. Couverture de la tête et des épaules, s'intègre à des vêtements de protection. Des options de visière en polycarbonate ou en acétate sont disponibles et elles apportent une protection oculaire conforme à la norme EN 166.

### CERTIFICATIONS

Certification CE conformément aux normes EN 12941 TH3, EN 1835 LDH3, EN 397 (tête) et EN 166 1B9 (yeux et visage). Également certifié conformément à la norme AS/NZS1716-P2.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|                                           |                                                      |                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Protection respiratoire :                 | Autoflow<br>Proflow<br>Tornado<br>SPIRIT<br>T/A/Line | EN 12941 TH3<br>EN 12941 TH3 et AS/NZS 1716-P2<br>EN 12941 TH3 et AS/NZS 1716-P2<br>EN 12941 TH3 et AS/NZS 1716-P2<br>EN 1835 LDH3 |
| Protection des yeux et du visage :        | Acétate<br>Polycarbonate                             | EN166 1 F<br>EN166 1 B 9                                                                                                           |
| Protection de la tête :                   | Casque en ABS                                        | EN 397 avec options de protection métaux en fusion (MM), -30°C et 440 V c.a.                                                       |
| Débit minimum de conception :             | Autoflow<br>Proflow<br>Tornado<br>SPIRIT<br>T/A/Line | 120 l/min<br>120 l/min<br>140 l/min<br>160 l/min<br>140 l/min                                                                      |
| Facteur de protection assigné (nominal) : | Autoflow<br>Proflow<br>Tornado<br>SPIRIT<br>T/A/Line | 40 (500)<br>40 (500)<br>40 (500)<br>40 (500)<br>40 (200)                                                                           |

# FICHE TECHNIQUE

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|                                            |                |
|--------------------------------------------|----------------|
| Poids effectif de la cagoule sur la tête : | 920 grams      |
| Niveau sonore :                            | <75 dB(A)      |
| Limites de température de fonctionnement : | -10°C to +50°C |

## Données concernant les matériaux

|                          |                                    |
|--------------------------|------------------------------------|
| Matériau de la cagoule : | Polyester gris avec enduit Hypalon |
|--------------------------|------------------------------------|

## Résistance aux étincelles

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Test     | Le matériau a été testé en générant des étincelles depuis une tige en acier doux d'une section carrée de 37 mm, avec une meuleuse d'angle - diamètre de la roue 115 mm.<br>Le matériau a été placé à une distance de 150 mm et la durée d'exposition a été de 10 minutes. |
| Résultat | Aucun signe de combustion, pas de trous ni de corrosion.                                                                                                                                                                                                                  |

## Résistance aux produits chimiques

|                                                                                                           |                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Test                                                                                                      | Le matériau a été testé pour la pénétration des produits chimiques suivants conformément à la norme européenne EN 369:1993. |
| Résultat                                                                                                  | Acide chlorhydrique 36 % en poids > 480 min, très légère décoloration.                                                      |
|                                                                                                           | Acide nitrique 70 % en poids 111-156 minutes, dégradation de la couche jaune vers le brun pâle.                             |
|                                                                                                           | Ammoniac 35 % en poids > 480 min, aucun changement visible.                                                                 |
|                                                                                                           | Hydrazine 15 % en poids > 480 min, aucun changement visible.                                                                |
|                                                                                                           | Hydroxyde de sodium 50 % en poids > 480 min, aucun changement visible.                                                      |
|                                                                                                           | Acide sulfurique 98 % en poids > 480 min, importante décomposition de la couche externe.                                    |
|                                                                                                           | Acide fluorhydrique 48 % en poids 123-155 min, léger changement de couleur de la couche externe.                            |
|                                                                                                           | Oléum 30 % sans SO <sub>3</sub> 40-50 min, importante dégradation.                                                          |
| Le matériau présente d'excellentes propriétés de résistance contre une large gamme de produits chimiques. |                                                                                                                             |

Pour choisir un flexible, voyez le **tableau de compatibilité flexible/pièce faciale/ventilateur**