

STYLE 600

CASQUE DE SÉCURITÉ



DESCRIPTION

Le Style 600 est conçu pour la protection contre la chute d'objets. La stabilité, le confort longue durée et la facilité d'adaptation de protections faciales et auditives sont les principales caractéristiques de la conception des casques de Scott Safety. Le Style 600 est composé d'une coque ABS, d'un harnais en Térylène 8 points doté d'un réglage standard ou à crémaillère, d'une gouttière, d'une protection oculaire intégrée (en option), le tout dans une esthétique moderne et élégante qui donne une image positive de l'entreprise.

APPLICATIONS

Le Style 600 a été conçu pour répondre aux exigences de l'EN 397 en matière de résistance au choc, à la pénétration, à l'inflammabilité, ainsi qu'à l'électricité, et il convient à un grand nombre d'applications industrielles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau

Matériau de la coque	ABS traité anti-UV (Acrylonitrile Butadiène Styène)
Propriétés de l'ABS	ABS - Bonne performance à basse température, bonne résistance au choc, aux frottements et aux agents chimiques. Bon isolant électrique
Coiffe	Polyéthylène Basse densité (PE-L.D.)
Accessoires	Polyéthylène Haute Densité (PE-H.D.)
Brides des sangles	Sangles polyester en Térylène 25 mm
Bandeau	80 % coton, 20 % mélange de Nylon, support en mousse d'ester de polyuréthane ou cuir (en option)
Crémaillère	Nylon / mousse de polyuréthane / Acétal
Fente pour les accessoires	30 mm
Poids	367 g à 408 g
Tour de tête	50-66 cm en standard, 50-64 cm pour la crémaillère
Options du casque	Térylène en standard (HC600), crémaillère en Térylène (HC635)
Protection oculaire HXSPEC	Polycarbonate 1 mm - Lunettes claires, claires à revêtement dur, fumées ou ambre

FICHE TECHNIQUE

HOMOLOGATIONS / AIDE À LA COMMANDE

			CASQUE		OPTIONS DE L'EN 397								Points de jugulaires	Couleurs
MODÈLE	Matériau	Ventilation	8 points Térylène standard	8 points Crémaillère Térylène	Lunettes EN 1661.B	EN397	Déformation latérale (LD)	-30°C (basse température)	+150°C (haute température)	Métaux en fusion (MM)	Isolation électrique (440 Volts c.a.) EN 397	Isolation électrique (1 000 Volts c.a. / 1 500 Volts c.c.) Homologué VDE ou EN 50365, Classe 0		
HC600	ABS	-	●	-	-	●	●	●	-	●	●	●	2	
HC600V	ABS	●	●	-	-	●	●	●	-	-	-	●	2	
HC600/HXSPEC	ABS	-	●	-	●	●	●	●	-	●	●	●	2	
HC600V/HXSPEC	ABS	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	●	2	
HC600/CSB	ABS	-	●	-	-	●	●	●	-	-	-	●	3	
HC600V/CSB	ABS	●	●	-	-	●	●	●	-	-	-	●	3	
HC600/04	ABS	-	●	-	-	●	●	●	-	-	●	●	2	
HC635	ABS	-	-	●	-	●	●	●	-	●	●	●	2	
HC635V	ABS	●	-	●	-	●	●	●	-	-	-	●	2	
HC635/04	ABS	-	-	●	-	●	●	●	-	-	●	●	2	

Couleurs

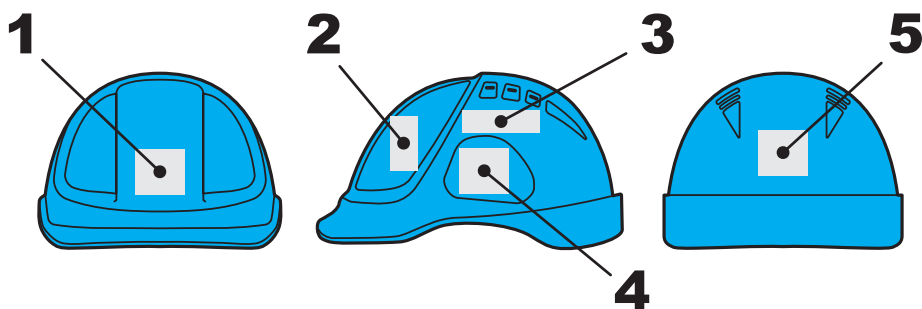
BLANC	JAUNE	BLEU	ROUGE	VERT	ORANGE	ORANGE haute visibilité	JAUNE haute visibilité	GRIS	NOIR
RAL 9003	RAL 1018	RAL 5017	RAL3020	RAL 6029	RAL 2008	RAL2005	RAL 1026	RAL 7046	RAL 9005

Les casques Style 600 sont monochromes car ils sont réalisés dans un mélange unique. Les références RAL (guide chromatique) sont données uniquement à titre indicatif.

EMPLACEMENTS DE LA PERSONNALISATION

Style 600 (HC 600)

	↔	↕
*1	60 mm	50 mm
*2	40 mm	40 mm
*2	35 mm	55 mm
3	55 mm	25 mm
4	50 mm	30 mm
5	55 mm	50 mm



* Autres tailles possibles en option

FICHE TECHNIQUE

CONSEILS D'ENTRETIEN DU CASQUE

La durée pendant laquelle le casque peut être utilisé en toute sécurité dépend de plusieurs facteurs que l'utilisateur doit évaluer grâce à un processus de surveillance attentive et d'inspection régulière préalablement à l'utilisation. L'horloge située sur le sommet du casque ne concerne que la date de fabrication et ne précise pas pendant combien de temps un casque peut être utilisé en toute sécurité. La date pertinente la plus importante à enregistrer en termes de sécurité est celle de la première utilisation. Elle doit toujours être inscrite immédiatement sur l'étiquette prévue au dos du casque. Les polymères sont des matériaux durables dont les propriétés mécaniques ne commencent à se modifier qu'en cas d'exposition au soleil et aux risques professionnels. Un casque qui n'est pas utilisé, ni exposé à la lumière, à l'humidité et à des températures extrêmes n'aura pas une durée de vie ni une date de péremption plus courte. Il restera en l'état pendant un certain temps.

Plusieurs facteurs réduisent la durée de vie d'un casque de :

- Chocs et frottements
- UV light exposure
- Exposition à des produits chimiques
- Températures extrêmes
- Éclaboussures de métaux en fusion
- Arc électrique

Le fabricant ne peut prévoir exactement quels effets ces phénomènes auront sur la durée d'utilisation du casque en toute sécurité. Les utilisateurs doivent l'inspecter régulièrement, l'entretenir et évaluer leur environnement de travail pour décider quand ils doivent le remplacer. Scott Safety conseille une durée d'utilisation maximum de 5 ans à compter de la date de première utilisation. À la condition que les instructions de stockage indiquées dans nos manuels d'utilisation soient respectées, Scott Safety recommande pour ses casques une durée de stockage de 5 ans en plus de la durée de vie en service sans constatation d'un déclin notable visuel dans leur performance mécanique.

Un casque est conçu pour protéger l'organe le plus important du corps humain et son remplacement n'est pas onéreux. En cas de doute lors d'une inspection, il faut immédiatement l'éliminer et le remplacer.

Note : Du fait des pigments utilisés pour donner les couleurs haute visibilité durant le processus de fabrication, ces casques ont une durée de vie plus courte que ceux réalisés dans les couleurs standard. Nous conseillons de ne pas utiliser ces casques couleur pendant plus de 12 mois à compter de la date de première utilisation.

ENTRETIEN

Les casques doivent être inspectés avant chaque utilisation afin de vérifier qu'ils ne présentent pas de détériorations ou de dommages, et les pièces défectueuses doivent être immédiatement remplacées. Les casques dont les coques sont endommagées (craquelures, enfoncements, traces de frottements excessives ou forte décoloration) doivent être éliminés. Un nettoyage à l'eau chaude, avec un détergent doux, permet de prolonger la durée de vie du casque. Les marques tenaces et la saleté peuvent être éliminées avec une brosse. Avant le lavage, et pour faciliter le nettoyage, il convient de retirer le harnais de la coque. Il est déconseillé d'utiliser des solvants, de l'eau bouillante ou des produits trop abrasifs.

ÉLIMINATION

L'ABS appartient à la catégorie 7 de recyclage des polymères. Veuillez consulter les règlements locaux pour connaître les modalités et les lieux d'élimination.

UTILISATION D'ÉTIQUETTES ADHÉSIVES

À la longue, les étiquettes adhésives peuvent attaquer la structure des matières plastique. Lorsqu'un étiquetage est vraiment nécessaire, Scott Safety conseille l'utilisation d'adhésifs acryliques ou à base aqueuse. N'utiliser aucune étiquette à base de solvant ni de marqueur.

SENS DU CASQUE

Les casques Scott Safety sont conçus et testés conformément aux exigences de l'EN 397, qui donne des directives précises sur le fait que les casques doivent être portés dans le bon sens, la visière à l'avant et le mécanisme de réglage à l'arrière. Un casque ne doit jamais être porté à l'envers car la performance homologuée ne peut plus être garantie. Il est possible d'accéder à des demandes de réduction de la visière en spécifiant la longueur requise pour la visière du Tuffmaster II de Scott Safety, qui est idéal pour travailler dans des espaces confinés ou à des hauteurs nécessitant une vision plus large.

FICHE TECHNIQUE

ACCESSOIRES

Les casques Scott Safety sont dotés d'une fente universelle de 30 mm pour permettre l'adaptation de diverses protections faciales ou auditives. Cette gamme propose un grand choix de protections faciales, auditives passives et électroniques, de bandeaux, de jugulaires, de coiffes de rechange ou d'hygiène et de cagoules d'hiver. Le Style 600 permet l'adaptation d'une protection oculaire intégrée en polycarbonate 1 mm (en option). Cet accessoire est disponible avec lunettes claires, claires à revêtement dur, ambre et fumées. Le casque de mineur HC600/04 avec clip lampe et câble existe aussi en Style 600. Les détails de ces accessoires sont disponibles sur des fiches séparées que notre service client vous fournira sur demande.

MARQUAGES

	Date de fabrication L'EN 397 prévoit l'affichage de l'année et du trimestre de fabrication. Le marquage de la date est à gauche sur le Style 600.		Type de matériau Les flèches tournantes et le chiffre « 7 » indiquent la possibilité de recyclage et la catégorie du groupe de polymères. ABS indique que le matériau du casque est de l'acrylonitrile butadiène styrène.
 	EN 50365 Isolation électrique Le symbole des deux triangles portant la mention « Classe 0 » signifie la conformité à l'EN 50365. Adapté à l'utilisation par des électriciens jusqu'à 1 000 Volts c.a. / 1 500 Volts c.c. Homologation électrique VDE (1 000 Volts c.a. / 1 500 Volts c.c.) VDE est le symbole d'un organisme reconnu de certification électrique situé en Allemagne.	Étiquette du modèle de casque Une étiquette supplémentaire est apposée à l'arrière des casques pour indiquer des homologations en option demandées par l'EN 397 pour un modèle spécifique, par exemple : homologation pour une utilisation à -30°C, en présence de MM - Métaux en fusion ou homologation électrique pour 440 Volts. La date d'émission marquée permet à l'utilisateur d'évaluer plus précisément la durée de vie du casque.  	
CE 0086	Marquage CE Le marquage de conformité obligatoire pour l'Espace économique européen (EEE) - 0086 est le numéro unique de l'organisme certifié (BSI) qui audite les systèmes qualité de Scott Safety.		

Scott Safety est une division mondiale de Tyco International qui fournit un grand nombre de secteurs industriels grâce à des unités de fabrication situées aux États-Unis, au Royaume Uni, en Asie, en Finlande et en Australie.
Pimbo Road • Skelmersdale • Lancashire • Angleterre • WN8 9RA Téléphone : +44 (0) 1695 711711 • Fax : +44 (0) 1695 711772
www.scottsafety.com • scott.sales.uk@tycoint.com

© 2011 Scott Safety. SCOTT, the SCOTT SAFETY Logo, Scott Health and Safety, are registered and/or unregistered marks of Scott Technologies, Inc. or its affiliates.

SCOTT
SAFETY