

# LANDE S

REF 30.1.180 A

## COUTEAU DE SÉCURITÉ MULTIFONCTIONS

Idéal pour l'ébavurage, le détourage et le décarottage des plastiques souples. Permet également la découpe des cartons simples cannelures, des adhésifs d'emballage et des ficelles.

SÉCURITÉ • La lame se rétracte en appuyant sur le curseur et en le déplaçant vers l'arrière.

**PRATIQUE** • Plusieurs formats de lame possible.













RÉSISTANT AUX PRODUITS LESSIVIELS

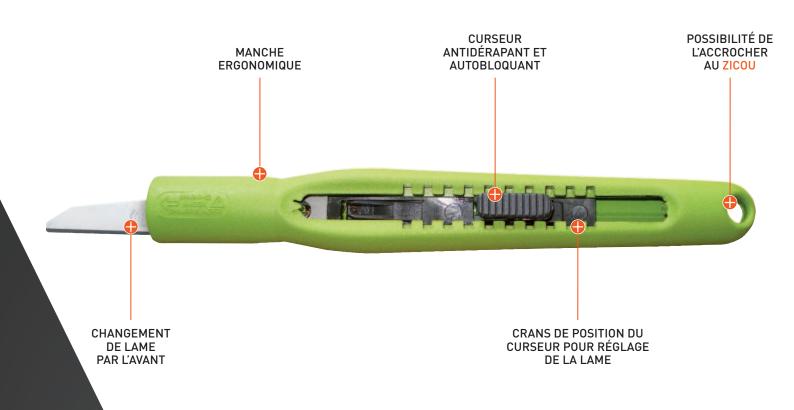




## FICHE TECHNIQUE

# **ERGONOMIE OPTIMALE**PRATIQUE ET MULTIFONCTIONS

SÉCURITÉ : LIVRÉ AVEC UNE LAME À BOUT ARRONDI QUI NE PIQUE PAS L'UTILISATEUR.



### **ATOUTS**

## FONCTIONNALITÉS DU PRODUIT



LIVRÉ AVEC UNE LAME À BOUT ARRONDI REF 180A.6





Pour la coupe d'adhésif d'emballage



Pour la coupe des films plastique de suremballage



Pour la coupe des films plastiques épais, PVB



Pour la coupe des cartons simple cannelure



Pour la coupe des fils et ficelles

PROTECTION EFFICACE : SOUS UNE PRESSION TROP FORTE, LA LAME ENTRE DANS LE MANCHE DU COUTEAU



#### AUTRES CARACTÉRISTIQUES

- Léger et robuste.
- Grande précision de coupe.
- Ergonomique : grand confort gestuel.
- Peu encombrant.
- Possibilité de régler la profondeur de coupe et la sortie de la lame.
- Résistant aux produits lessiviels et à l'acétone.



PLUSIEURS FORMATS DE LAME POSSIBLES



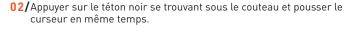
LIVRÉ AVEC UNE LAME À BOUT ARRONDI QUI NE PIQUE PAS L'UTILISATEUR

#### **CHANGEMENT DE LAME**

01/Pousser le curseur afin de sortir la lame en position de sortie maximale. Appuyer sur le téton noir se trouvant sous le couteau et pousser le curseur en même temps.

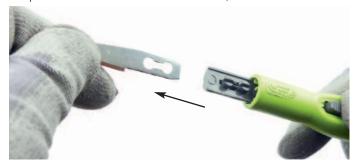


03/Pousser le curseur support de lame jusqu'à la butée : le porte-lame est alors sorti. Oter délicatement la lame.





03/Prendre la lame de rechange et la disposer sur le porte-lame en faisant coïncider les trous de la lame avec les ergots du porte-lame. Tirer le curseur vers l'arrière, à l'intérieur du couteau.



## **LAMES**

#### COUTEAU LIVRÉ AVEC

55 mm

REF 180A.6 Lame en acier supérieur.

#### LAMES DISPONIBLES

61 mm REF 180.6 Lame en acier supérieur.

Ep. 0,6 mm

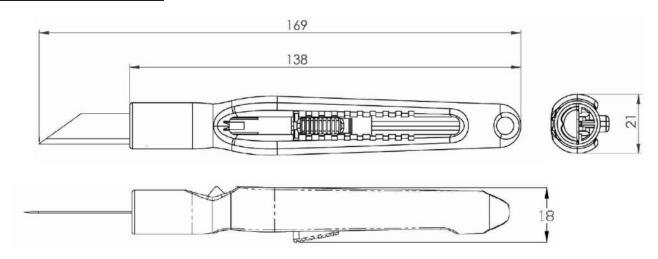
52 mm

REF 120.6 Ep. 0,6 mm Lame en acier supérieur.

- 48.9 mm REF 120A.6 Ep. 0,6 mm Lame en acier supérieur.

Dimensions (en mm) Longueur • Largeur • Epaisseur Angle d'aiguisage Réf. lame Désignation Dureté Type Lame aiguisage horizontal Acier haute teneur en 180A.6 61 x 9 x 0,6 22° - 36° 63 Hrc pour ébavurage carbone Lame aiguisage horizontal Acier haute teneur en 180.6 22° - 36° 55 x 9 x 0,6 63 Hrc avec bout arrondi carbone Acier haute teneur en 120A.6 Lame concave bout arrondi 48,9 x 9 x 0,6 30,5° 62 Hrc carbone Lame concave pour Acier haute teneur en 30,5° 120.6 l'ébavurage du plastique et 52 x 9 x 0,6 62 Hrc carbone du caoutchouc

### PLAN TECHNIQUE (en mm)



Type de condt	Poids unitaire	Dimensions (en mm) Long. • Larg. • Ep.	Nombre par condt	Nbre de pièces composantes	Accessoires	Matière	Coloris
EN BOÎTE	26 g	138 x 21 x 18	10	4 pièces	Corps	PA6 + 30 % FV	Vert clair
					Curseur	PA6 + 30 % FV	Gris foncé
					Porte-lame	Polyoxyméthylène (POM)	Gris
					Lame 180A.6	Acier haute teneur en carbone	Gris métal

Modèle déposé, certification TÜV en cours.



MURE & PEYROT

25, rue Roger Touton • BP 50120

Parc d'Activités Bordeaux Nord

33041 BORDEAUX CEDEX - FRANCE

Tél.: +33 (0)556 693 200 / Fax: +33 (0)556 693 202 / E-mail: mail@mure-peyrot.com