

KryTech 586

DESCRIPTION ET PROPRIETES GENERALES

- **Matière** Polyuréthane
- **Longueur (cm)** 24-30
- **Epaisseur (mm)** NS
- **Poignet** Poignet tricot
- **Couleur** Bleu
- **Finition intérieure** Support tricoté sans couture à base de fibres PEHD
- **Finition extérieure** Dos aéré
- **Taille / EAN** 6 7 8 9 10 11
- **Conditionnement** 1 paire/sachet - 12 paires/sachet - 48 paires/carton
- **Informations complémentaires** Contient des traces de DMF en conformité avec les valeurs limites d'exposition professionnelles



RESULTATS DE PERFORMANCE

Catégorie de certification 2



Dexterité EN 420 : 5/5

4X43D
ISO 13997 :
18,6 N (1896g)

L'ISO 13997 indique le poids nécessaire à mettre sur une lame pour couper en un seul mouvement.

Le résultat a été obtenu selon la norme ISO 13997, à partir de la moyenne de plusieurs mesures. Comme les échantillons individuels auront évidemment une résistance à la coupure plus ou moins grande que la moyenne, ce résultat ne constitue qu'une indication générale de protection.

Légendes

EN 388 DANGERS MÉCANIQUES



NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P)
 └─ Protection contre les chocs
 └─ Résistance à la coupure selon ISO 13997
 └─ Résistance à la perforation
 └─ Résistance au déchirement
 └─ Résistance à la coupure
 └─ Résistance à l'abrasion

EN 407 DANGERS THERMIQUES Chaleur et feu



NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4
 └─ Résistance aux grosses projections de métal en fusion
 └─ Résistance aux petites projections de métal en fusion
 └─ Résistance à la chaleur radiante
 └─ Résistance à la chaleur convective
 └─ Résistance à la chaleur de contact
 └─ Comportement au feu

DANGERS CHIMIQUES

EN ISO 374-1 Type A



U V W X Y Z

A Méthanol
B Acétone
C Acétonitrile
D Dichlorométhane
E Carbone disulfure
F Toluène
G Diéthylamine
H Tétrahydrofurane
I Acétate d'éthyle

EN ISO 374-1 Type B



X Y Z

J n-Heptane
K Soude caustique 40%
L Acide sulfurique 96%
M Acide nitrique 65%
N Acide Acétique 99%
O Ammoniaque 25%
P Peroxyde d'hydrogène 30%
S Acide fluorhydrique 40%
T Formaldéhyde 37%

EN ISO 374-1 Type C



EN 421



**CONTAMINATION
RADIOACTIVE**

MICRO-ORGANISMES

EN ISO 374-5



**Protection contre
bactéries et champignons**

EN ISO 374-5



**Protection contre
bactéries, champignons,
et virus**



DANGERS DU FROID

NIVEAUX DE PERFORMANCE

0-4 0-4 0 ou 1
 └─ Perméabilité à l'eau
 └─ Résistance au froid de contact
 └─ Résistance au froid convectif

Pour plus de détails : www.mapa-pro.com

MAPA®
PROFESSIONAL

www.mapa-pro.com

AVANTAGES SPECIFIQUES

- Résistance à la coupure maximale, niveau 5
- Excellente dextérité grâce au gantage proche de la main
- Confort et souplesse
- Teinte du textile en bleu, qui permet d'identifier facilement le niveau de protection à la coupure
Lavable jusqu'à 3 cycles (Selon les conditions de lavage et de séchage)
- Disponible en emballage pour distributeur automatique

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

Industrie mécanique/automobile

- Manipulations de pièces métalliques
- Montage de tôles fines
- Travaux de finition sur pièces tranchantes

Industrie plastique

- Retrait matière post injection

Collectivités (Interventions Techniques)

- Travaux de maintenance avec risque de coupure

Industrie du Bâtiment (Couvreurs / Carreleurs / Vitriers)

- Manipulation et pose de vitrages

CONSEILS DE STOCKAGE ET D'UTILISATION

Instructions pour l'utilisation

- Il est recommandé de procéder à un essai préalable des gants, les conditions réelles d'utilisation pouvant différer de celles des essais "CE" de type.
- Usage déconseillé aux personnes sensibilisées aux protéines du latex naturel (élastique en caoutchouc naturel).
- Porter les gants sur des mains propres et sèches.
- Laisser sécher l'intérieur du gant et vérifier son bon état avant réutilisation.
- Avant toute réutilisation, vérifier que les gants ne présentent ni craquelures, ni déchirures.
- Ne pas utiliser ces gants à proximité de machines comportant des risques de happement.

Conditions de stockage

- Conserver les gants dans l'emballage à l'abri de la lumière, de la chaleur et de l'humidité.

Conditions de lavage

- Les performances des gants ne sont pas affectées jusqu'à 3 cycles de lavage* dans les conditions d'écrites ci-dessous:
- Utilisation d'une machine à laver industrielle et d'un détergent liquide standard, synthétique avec une température de 60°C et essorage à 400 tours par minutes.
- Attention: l'utilisation des gants ou de les soumettre à un processus de nettoyage ou de blanchiment qui ne sont pas spécifiquement recommandés peuvent altérer les niveaux de performance.
- Le client ou le blanchisseur est seul responsable du respect des dites conditions de lavage.
- *Tests effectués : 3 lavages consécutifs sur un gant neuf

Conditions de séchage

- Séchage à 60°C maximum.
- Porter les gants sur des mains sèches et propres.
- Vérifier l'intérieur des gants avant de les réutiliser.

LÉGISLATION

Ce produit n'est pas classé dangereux selon le règlement (CE) n°1272/2008 du Parlement Européen et du Conseil (CLP). Ce produit ne contient ni substance préoccupante à des teneurs supérieures à 0.1%, ni substance figurant à l'annexe XVII selon le règlement n°1907/2006 du Parlement Européen et du Conseil (REACH).

- **Attestations CE de type** : 0075/014/162/01/19/0209
- **Délivré par l'organisme agréé nr** : 0075 - C.T.C. – rue H. FRENKEL - F-69367 LYON CEDEX 07