Fiche Technique



Lunette de protection Série 3M™ Eagle

Description du produit

La série 3MTM Eagle de lunettes de protection contient un large éventail d'options pour le verre et la monture:

- Les verres sont disponibles en polycarbonate incolore, CR39 incolore ou polycarbonate en diverses teintes pour le soudage.
 Le CR39 offre une bonne résistance aux produits chimiques, alors que le polycarbonate offre une excellente protection contre les impacts.
- La gamme comprend une sélection de verres bifocaux en polycarbonate pour faciliter la lecture ou le travail de précision.
 Ces verres sont disponibles en 3 puissances: +1.50, +2.00 et +2.50 dioptries.
- Tous les produits comportent une coque latérale de protection intégrale et des embouts ajustables 'soft-touch'.
- Les porteurs peuvent modifier l'ajustement de leur protection oculaire en utilisant soit l'angle pantoscopique réglable (angle que fait la monture et les verres) soit les branches ajustables en longueur (4 positions différentes).

Cadre d'utilisation

Les produits de la gamme Eagle avec oculaire incolore en polycarbonate sont destinés à la protection contre les particules à grande vitesse à basse énergie (F) aux extrêmes de température, -5°C et +55°C, (T). Les oculaires en polycarbonate avec teintes pour le soudage fournissent une protection contre les particules à grande vitesse à basse énergie (F) dans des conditions de température ambiante. Les oculaires en CR39 sont conformes aux exigences de solidité renforcée (S). Tous les produits ont été testés en accord avec EN166:2001.

Normes et homologations

Cette protection oculaire répond aux exigences de base de sécurité en vertu de l'article 10 de la Directive de la Communauté Européenne 89/686/CEE et est ainsi marquée CE.

Ces produits ont été examinés à l'étape de conception par INSPEC International Ltd., 56 Leslie Hough Way, Salford, Greater Manchester, M6 6AJ, United Kingdom (Organisme Notifié numéro 0194). Ces produits sont testés et approuvés CE en regard de la norme EN166:2001.

Gamme de produits

CR39 Incolore

01-3021-10M	3M [™] Eagle Noire CR39 Incolore AR
01-3022-10M	3M [™] Eagle Bleue CR39 Incolore AR

Polycarbonate Incolore

04-3021-20M	3M [™] Eagle Noire PC Incolore AR
04-3021-40M	3M [™] Eagle Noire PC Incolore AR/AB
04-3022-20M	3M [™] Eagle Bleue PC Incolore AR
04-3022-40M	3M [™] Eagle Bleue PC Incolore AR/AB

Vision de près Incolore

04-3150-20M	3M [™] Eagle Noire PC Near-Vision +1.50 AR
04-3200-20M	$3\mbox{M}^{\mbox{\tiny TM}}$ Eagle Noire PC Near-Vision +2.00 AR
04-3250-20M	$3\mbox{M}^{\mbox{\tiny TM}}$ Eagle Noire PC Near-Vision +2.50 AR

Teintes soudage

27-3024-01M	$3\ensuremath{\mathrm{M^{TM}}}$ Eagle Noire PC teinte soudage 1.7 AR
27-3024-03M	3M [™] Eagle Noire PC teinte soudage 3 AR
27-3024-05M	3M [™] Eagle Noire PC teinte soudage 5 AR
27-3024-07M	3M [™] Eagle Noire PC teinte soudage 7 AR



Caractéristiques principales

- La coque latérale assure une protection supplémentaire
- Classe optique 1 qui assure le confort lors du port prolongé
- Les montures permettent de régler la longueur des branches et d'ajuster l'angle pantoscopique
- Les revêtements des verres fournissent une excellente résistance aux rayures
- Revêtements antibuée disponibles pour certains produits de la gamme
- Oculaires de lecture disponibles (+1.50, +2.00 et +2.50 dioptries)
- Teintes pour le soudage disponibles

Marquage

Les produits sont conformes aux exigences de l'EN166:2001 et normes associées et portent les marquages suivants:

Oculaire PC incolore	2C-1.2 3M 1 FT
Oculaire CR39 incolore	3M 1 S
Oculaire teinte 1.7 soudage	1.7 3M 1 F
Oculaire teinte 3 soudage	3 3M 1 F
Oculaire teinte 5 soudage	5 3M 1 F
Oculaire teinte 7 soudage	7 3M 1 F
Oculaire incolore +1.50	2C-1.2 3M 1 FT, +1.50
Oculaire incolore +2.00	2C-1.2 3M 1 FT, +2.00
Oculaire incolore +2.50	2C-1.2 3M 1 FT, +2.50
Monture - Teintes soudage	3M Eagle EN166 F CE
Monture - hors soudage	3M Eagle EN166 FT CE

Limites d'utilisation

- Ne jamais modifier ou altérer ce produit
- N'utilisez pas ce produit contre des risques autres que ceux indiqués dans ce document
- Non approprié à la protection contre les grosses particules de poussière
- En accord avec EN166:2001 les lunettes de protection ne peuvent pas être testées et approuvées pour l'utilisation contre les gouttelettes liquides. Là où la protection liquide est indiquée un produit approprié devrait être utilisé, par exemple des lunettes masques de protection.
- Ces produits ne sont pas conçus pour être portés au-dessus des lunettes de vue
- Ces produits ne sont pas appropriés au meulage



Département Solutions pour la Protection Individuelle 3M France

Boulevard de l'Oise 95006 Cergy Pontoise France Tél: +33 (0) 1 30 31 65 96 Fax: +33 (0) 1 30 31 65 55 www.3M.com/fr/securite

Applications

Ces produits peuvent être utilisés pour de très nombreuses dont:

- Construction
- Ingénierie
- Chaine d'assemblage
- · Fabrication industrielle
- Réparation et maintenance légère
- Soudage

Explication du marquage

Marquage	Description
2C-1.2 (EN 170:2002)	Protection UV avec bonne reconnaissance des couleurs. Ce produit est conforme aux exigences de la norme, offrant une protection UV pour l'intervalle spécifié (210nm – 365nm).
1.7, 3, 5 and 7 (EN 169:1992)	Les oculaires pour le soudage offrent une protection contre les UV pour l'intervalle (210nm à 365nm) et une protection IR dans l'intervalle (780nm à 2000nm).
1	Classe optique
F	Protection à l'impact contre les particules à grande vitesse à faible énergie (45m/s)
Т	Testé pour la protection à l'impact aux extrêmes de température -5°C et +55°C
S	Solidité renforcée. Test de chute d'une bille d'acier de 43g.
+1.50 +2.00 +2.50	Puissance de grossissement (dioptries)

Avertissement important

La responsabilité de 3M ne saurait en aucun cas être engagée pour tout préjudice direct, indirect, matériel, immatériel, consécutif ou non consécutif (incluant notamment mais non limitativement, manque à gagner, pertes de marché ou de clients) résultant des informations communiquées dans le présent document. L'utilisateur est seul responsable du choix du produit et doit s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé en procédant, au besoin, à des essais préliminaires.