ESPUNA – MANAGEMENT DE LA QUALITE

INFORMATIONS ET INSTRUCTIONS D'UTILISATION

SPE 003/C
Folio 1/1

Référence 53039

DESCRIPTIF : Gant de manutention traité hautes températures et pour travaux de soudage, en croûte de bovin marron traitée hydrofuge et hautes températures, avec crispin en croûte de cuir de 15 cm.

TAILLES : **6** ☐ **7** ☐ **8** ☒ **9** ☒ **10** ☒ **11** ☒ **(12)** ☐ **(13)** ☐ **standard 9/10** ☐

MARQUAGE CE

Cet article est conforme aux exigences de la directive CEE / 89 / 686 : innocuité, confort, solidité et aux paragraphes 3.3 et 3.6 de son annexe 2 : protection contre les agressions physiques et la chaleur et/ou le feu.

Il a fait l'objet de l'attestation CE de type n° **0075 / 076 /162 / 09 / 07 /0342** délivrée par le **CTC – CENTRE TECHNIQUE CUIR CHAUSSURE MAROQUINERIE** (N° **0075**) – 4, Rue Hermann Frenkel – F-69367 LYON

REFERENCES NORMATIVES

Propriétés selon les normes européennes EN 420, EN 388, EN 407 et EN 12477 :
Un niveau élevé indique une bonne protection. (0 = niveau 1 non atteint ; X = essai non effectué).

EN 388 : risques mécaniques		**EN 407 : chaleur et feu**	
	Abrasion (paume /dos) : **4**/4 ***Tranchage*** (paume) : **1** / 5 ***Déchirure*** (paume) : **4**/ 4 ***Perforation*** (paume) : **3**/ 4		***Comportement à la flamme*** : **4** /4 ***Chaleur de contact*** (paume): **1**/ 4 ***Chaleur convective*** (paume/dos / crispin) : **3**/4 ***Chaleur radiante*** : **2**/4 ***Petites projections*** (dos et crispin) : **4** / 4 ***Grosses projections*** : **X** / 4
EN 420 : Exigences générales		**EN 12477 : soudeurs**	
Dextérité : **4** / 5 ***Pénétration à l'eau*** : 4/4 (180 min)			***TYPE A***

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement précisément définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION : Gant de protection exclusivement contre les **risques mécaniques et thermiques et pour les travaux de soudage en milieu humide.**

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG.
Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage.
Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.
Les installations de soudage à l'arc ne permettent pas de protéger le soudeur d'un contact direct avec toutes les parties sous tension.

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATEGORIE II

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN : Conserver dans le conditionnement d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyer en surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante.

Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les niveaux de performance des produits régénérés.

ESPUNA SAS - 44, bd Ferdinand Buisson - Route de Luc
BP 110 F-11205 LEZIGNAN-CORBIERES
Tel. : (33) 4 68 27 05 72 - Fax : (33) 4 68 27 28 38