

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle Dräger PARAT® 4700



1.0 Données générales		
1.1	Fabricant	Dräger Safety AG & Co. KGaA, Revalstraße 1, D – 23560 Lübeck, Allemagne
1.2	Désignation	1. PARAT® 4720, Soft pack (sacoche) R 59 421 (Code GTIN: 4026056008018) 2. PARAT® 4730, Hard case (boîtier) R 59 431 (Code GTIN: 4026056008025)
1.3	Application	Cagoule dévacuation filtrante offrant une protection en cas d'incident industriel tel qu'une fuite de gaz. Elle protège vos voies respiratoires et vos yeux contre les gaz, vapeurs et particules en milieu industriel. Elle s'utilise en usage unique.
1.4	Temps d'utilisation	Minimum 15 minutes, le temps de s'éloigner de l'incident industriel et de se mettre en sûreté.
1.5	Homologation	DIN 58 647-7 : 1997 Attestation CE de type, délivrée par l'institut accrédité et agréé DEKRA EXAM GmbH, Dinnendahlstr. 9, 44809 Bochum, Allemagne
1.6	Autres normes applicables	Le filtre a été testé par ailleurs conformément à l'EN 14387:2004+A1:2008 Simulations d'environnement (tests de degré de protection IP) selon l'EN 60529: Soft Pack (sacoche): IP 5X Hard Case (boîtier): IP 54
1.7	Accord à l'exportation	Pas de classification → Pas de restriction à la vente

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle

Dräger PARAT[®] 4700



3.0 Performances de la cagoule et du filtre

(indications minimales conformément à l'EN 403:2004/DIN 58647-7:1997/EN 14387:2004+A1:2008)

3.1	Résistance mécanique	<p><u>Test d'épreuve aux chocs</u> 10.000 tours</p> <p><u>Test de chute</u> 6 x 1,5m sur une surface lisse en béton (avec des situations initiales différentes)</p> <p><u>Stabilité de l'emballage</u> Test du perceur conformément à l'EN 403:2004</p> <p><u>Résistance aux changements de température</u> Réalisation des tests dans l'ordre suivant: (70 ± 3) °C, humidité relative < 20 %, 24h (-30 ± 3) °C, 24h</p> <p><u>Résistance aux flammes</u> Le dispositif ne contient pas d'élément facilement inflammable: à 800°C ± 50, pas de flammabilité constatée pour tous les matériaux lorsqu'ils sont exposés à une flamme ouverte de 6 cm/sec ± 0,5. Après retrait de la flamme, le dispositif cesse de brûler, caractérisant ainsi la propriété autoextinguible du dispositif.</p>		
3.2	Efficacité du filtre anti-particules	<table border="0"><tr><td data-bbox="596 1025 1005 1115">Aérosols d'essai: Efficacité minimum à 95L/min (selon l'EN 143:2007 (P3)):</td><td data-bbox="1021 1025 1458 1144">Chlorure de sodium, huile de paraffine 99,95 % de chlorure de sodium (Na-Cl), 99,95 % d'huile de paraffine</td></tr></table>	Aérosols d'essai: Efficacité minimum à 95L/min (selon l'EN 143:2007 (P3)):	Chlorure de sodium, huile de paraffine 99,95 % de chlorure de sodium (Na-Cl), 99,95 % d'huile de paraffine
Aérosols d'essai: Efficacité minimum à 95L/min (selon l'EN 143:2007 (P3)):	Chlorure de sodium, huile de paraffine 99,95 % de chlorure de sodium (Na-Cl), 99,95 % d'huile de paraffine			

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle Dräger PARAT® 4700



3.3	Capacité du filtre anti-gaz	Conditions d'essai (conformément à la DIN 58647-7:1997): 30 L/min, 70% d'humidité relative (H.R.), 20°C																																
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Gaz d'essai</th> <th style="width: 25%;">Concentration / ppm</th> <th style="width: 25%;">Concentration de claquage / ppm</th> <th style="width: 25%;">Durée min. / min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>C₆H₁₂</td><td>2.500</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>Cl₂</td><td>2.500</td><td>0,5</td><td>15</td></tr> <tr><td>H₂S</td><td>2.500</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>HCN</td><td>2.500</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>SO₂</td><td>2.500</td><td>5</td><td>15</td></tr> <tr><td>NH₃</td><td>2.500</td><td>25</td><td>15</td></tr> <tr><td>H₂S</td><td>10.000 ¹⁾</td><td>20</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> <p>¹⁾ Merci de noter que le temps d'exposition dépend de la concentration mesurée en hydrogène sulfuré (H₂S). Pour des concentrations supérieures d'H₂S, la durée d'exposition sera écourtée.</p> Conditions d'essai (EN 14387:2004+A1:2008): 30 L/min, 70% HR, 20°C	Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min	C ₆ H ₁₂	2.500	10	15	Cl ₂	2.500	0,5	15	H ₂ S	2.500	10	15	HCN	2.500	10	15	SO ₂	2.500	5	15	NH ₃	2.500	25	15	H ₂ S	10.000 ¹⁾	20	5
Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min																															
C ₆ H ₁₂	2.500	10	15																															
Cl ₂	2.500	0,5	15																															
H ₂ S	2.500	10	15																															
HCN	2.500	10	15																															
SO ₂	2.500	5	15																															
NH ₃	2.500	25	15																															
H ₂ S	10.000 ¹⁾	20	5																															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Gaz d'essai</th> <th style="width: 25%;">Concentration / ppm</th> <th style="width: 25%;">Concentration de claquage / ppm</th> <th style="width: 25%;">Durée min. / min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>C₆H₁₂</td><td>1.000</td><td>10</td><td>70</td></tr> <tr><td>Cl₂</td><td>1.000</td><td>0,5</td><td>20</td></tr> <tr><td>H₂S</td><td>1.000</td><td>10</td><td>40</td></tr> <tr><td>HCN</td><td>1.000</td><td>10</td><td>25</td></tr> <tr><td>SO₂</td><td>1.000</td><td>5</td><td>20</td></tr> <tr><td>NH₃</td><td>1.000</td><td>25</td><td>50</td></tr> </tbody> </table>	Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min	C ₆ H ₁₂	1.000	10	70	Cl ₂	1.000	0,5	20	H ₂ S	1.000	10	40	HCN	1.000	10	25	SO ₂	1.000	5	20	NH ₃	1.000	25	50				
Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min																															
C ₆ H ₁₂	1.000	10	70																															
Cl ₂	1.000	0,5	20																															
H ₂ S	1.000	10	40																															
HCN	1.000	10	25																															
SO ₂	1.000	5	20																															
NH ₃	1.000	25	50																															
3.3	Résistance respiratoire (selon l'EN 403:2004)	Résistance inspiratoire: < 8 mbar	Résistance expiratoire: < 3 mbar																															
3.4	Fuite vers l'intérieur sans sortie du filtre (volume mort de la cagoule)	< 2% (avec la collerette)																																

4.0 Documentation

- | | | |
|-----|---------------|--|
| 4.1 | Marquage | <u>Étiquette de l'emballage</u> : elle doit comporter la date de fabrication, date d'expiration, le numéro de lot, la classification, les conditions de stockage, marquage, la norme, le code QR, le numéro de l'organisme certificateur et des indications sur le mode d'emploi.
Marquage d'approbation : CE 0158 |
| 4.2 | Mode d'emploi | <u>Mode d'emploi standard</u> : anglais, français, allemand, italien, hollandais, norvégien, russe, arabe

<u>Mode d'emploi spécifique</u> : portugais brésilien, chinois, danois, finnois, polonais, roumain, suédois, espagnol, tchèque, turque

<u>Impression sur demande</u> : bulgare, estonien, grec, croate, letton, lituanien, slovaque, slovène, hongrois |

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle

Dräger PARAT[®] 4700

5.0 Emballage					
5.1	Type de conditionnement:	Dimensions (HxLxB) / mm	Poids (env.) / g	Désignation	Matériaux (composants principaux)
		110X245X160	675	PARAT [®] 4720, Soft pack (sacoche)	polyester/polyuréthane, propionate de cellulose, polyéthylène
		115X249X156	740	PARAT [®] 4730, Hard case (boîtier)	acrylester-styrène-acrylnitrile, polycarbonate
5.2	Conditionnement	Une cagoule par unité de conditionnement			

6.0 Accessoires	<p>Ils permettent de transporter les cagoules d'évacuation PARAT[®] selon les différents modes suivants:</p> <p><u>Soft Pack (sacoche):</u> Ceinturon, bandoulière, clip ceinture, clip crocodile</p> <p><u>Hard Case (boîtier):</u> Ceinturon, bandoulière, clip ceinture, clip crocodile, Anneau D, fixation murale</p> <p><u>Cagoule d'entraînement:</u> Les cagoules d'entraînement permettent de s'entraîner pour que la mise en œuvre soit la plus rapide possible lorsqu'une situation réelle se présente. Ces cagoules sont équipées d'un filtre factice et disponibles dans les différentes versions de conditionnement.</p> <p><u>Vidéos:</u> Pour chaque type de conditionnement, une vidéo est disponible, dans laquelle sont décrit pas à pas la mise en œuvre du dispositif, ainsi que le changement du filtre.</p>
------------------------	--

7.0 Remarques et restrictions d'utilisation	<p>Les cagoules d'évacuation industrielle Dräger PARAT[®] 4720 et 4730 ne protègent pas contre le monoxyde de carbone (CO). La performance du filtre répond aux exigences des normes EN 14 387 et DIN 58647-7. 3. Le taux d'oxygène dans l'air ambiant doit être au minimum de 17 Vol.-% à 19,5 Vol., selon les réglementations en vigueur de chaque pays.</p> <p>La température de stockage doit être comprise entre -20°C et +55°C.</p> <p>La société Dräger Safety AG & CO KGaA garantit les performances exigées par la norme, selon la classe et le type de filtration indiqués (voir marquage). Les valeurs de laboratoire peuvent être différentes de celles mesurées dans la pratique. Ceci peut avoir pour conséquence un temps de claquage plus ou moins long. L'utilisateur doit lire et comprendre les instructions d'utilisation. De plus, la connaissance et l'observation de toutes les règles applicables est absolument nécessaire, en particulier les restrictions d'utilisation. Informations complémentaires sur demande.</p>
--	--

Dräger Safety AG & Co. KGaA