

PROTÉGÉ ZM

DÉTECTEUR MONO-GAZ



SCOTT
SAFETY

LA SÉCURITÉ DE VOS EMPLOYÉS N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE.

DÉTECTEUR MONO-GAZ PROTÉGÉ ZM



Scott Safety présente le détecteur mono-gaz Protégé ZM, une solution facile à utiliser qui ne requiert aucune maintenance et offre des performances élevées dans un format compact et ergonomique. Les modèles disponibles peuvent détecter les gaz suivants : oxygène, monoxyde de carbone et sulfure d'hydrogène. Comme tous les produits Scott, ce détecteur de gaz unique est extrêmement fiable, permettant aux travailleurs industriels et aux premiers intervenants de se concentrer pleinement sur leur travail et non sur leur équipement.

● DEUX ANNÉES SANS AUCUN ENNUIS

Le Protégé ZM est très facile à utiliser. Il s'active grâce à un seul bouton, permet de régler les configurations de l'alarme et son écran est facile à lire. Vous n'avez qu'à l'allumer une première fois et il fait le reste. Si vous utilisez les paramètres d'usine configurés par défaut, vous n'avez pas besoin de configurer ou de programmer le détecteur. Une fois activé, le détecteur Protégé ZM n'a pas besoin d'être chargé ou étalonné. Il peut donc être utilisé sur le terrain 24h sur 24 et 7 jours sur 7 pendant deux ans, sans entretien et sans ennuis. Les modèles H₂S et CO possèdent une option d'hivernation qui permet d'allonger la durée de vie de la batterie d'un an.

● UN PETIT APPAREIL AVEC DE GRANDES PERFORMANCES

Grâce à sa conception compacte et solide et à sa pince à ressort en acier inoxydable, le Protégé ZM peut être placé où vous le souhaitez. Le détecteur est petit, léger (moins de 85 g), ergonomique, et il est conforme à la norme IP67 relative à l'étanchéité. La conception unique du Protégé s'adapte à la forme de la main pour un meilleur confort. Il est tellement léger et compact que vous oublierez sa présence.

● ACCESSOIRES PORTATIFS, FACILES À UTILISER ET EFFICACES

Le détecteur Protégé ZM est compatible avec une vaste gamme d'accessoires, notamment un poste d'essai à 4 entrées et le programmeur IR Connect. Le poste d'essai permet d'enregistrer des données et de réaliser des tests fonctionnels, d'étalonner, de mettre en veille et de programmer jusqu'à quatre détecteurs simultanément. Il est disponible en version portable ou de table. Le fonctionnement simple du poste d'essai avec seulement deux boutons et sa conception intuitive vous permettra d'être opérationnel en un clin d'oeil. Le poste d'essai du Protégé ZM est également disponible en version de table compacte. Une prise d'arrivée de gaz située sur le côté permet d'utiliser des bouteilles de gaz d'étalonnage de toute taille.

Le "IR Connect" permet de programmer et de mettre en veille les détecteurs de façon individuelle. Vous pouvez également utiliser le "IR Connect" pour étalonner le détecteur et télécharger le registre d'événements.



ACCESSOIRES



POSTE D'ESSAI
PROTÉGÉ ZM



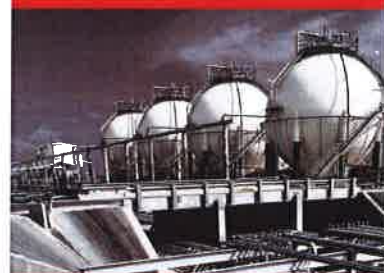
POSTE D'ESSAI
FIXE



LOGICIEL DE
CONFIGURATION
PROTÉGÉ ZM



MODULE
"IR CONNECT"



PARAMÈTRES PERSONNALISABLES

- Utilisation du mode hibernation sur les modèles CO et H₂S pour obtenir jusqu'à un an de durée de vie utile supplémentaire
- Points de consigne d'alarme personnalisés ou configurés en usine
- Rappels de test fonctionnel et d'étalonnage personnalisables
- Écran LCD avec de nombreuses options d'affichage : lectures de gaz en temps réel, durée de vie utile restante, les deux, etc.
- Triple alarme (sonore, visuelle et tactile)
- Enregistrement des données
- Dénomination ou désignation des détecteurs avec un identifiant à six caractères

ORDINATEUR ET SYSTÈME D'EXPLOITATION NÉCESSAIRES

- PC utilisant le système d'exploitation Microsoft Windows et Microsoft .NET framework, et les programmes pour Microsoft Windows® XP, Microsoft Windows® Vista et Microsoft Windows® 7

SCOTT
SAFETY

SPÉCIFICATIONS ET INFORMATIONS DE COMMANDE

NUMÉRO DE RÉF	PRODUIT
DÉTECTEURS DE GAZ PROTÉGÉ ZM	
096-3459-01	Détecteur mono-gaz Protégé ZM CO (rouge haut visibilité)
096-3459-02	Détecteur mono-gaz Protégé ZM H ₂ S (rouge haut visibilité)
096-3459-03	Détecteur mono-gaz Protégé ZM O ₂ (rouge haut visibilité)
POSTES D'ESSAI DE GAZ PROTÉGÉ ZM	
096-3467-01	Poste d'essai portatif
096-3467-02	Poste d'essai fixe Protégé ZM
ACCESSOIRES PROTÉGÉ ZM	
093-0588	"IR Connect" Protégé avec câble USB
093-0589	Câble USB de rechange pour IR Connect Protégé
073-0355	Pince à ressort Protégé ZM
074-0564	Godet d'étalonnage Protégé ZM
077-0272	Bouteille de gaz H ₂ S
077-0246	Bouteille de gaz CO
077-0039	Bouteille de gaz O ₂
077-0018	Régulateur 2AL/AL/6D 0,5 l/min
096-3167	Tuyau transparent de 10 pieds (3 m)
096-3499-B	Tuyau en polyéthylène de 10 pieds (3 m)

CARACTÉRISTIQUES DU DÉTECTEUR	
CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES	
Dimensions	3,7" h x 2,2" l x 1,3" p (94 x 56 x 33 mm)
Poids	2,7 oz (77 g)
Fonctionnement	Opération à une main
Accessoires portatifs	Pince à ressort en acier inoxydable
Matériau du boîtier	Surmoulage en caoutchouc résistant aux chocs
Protection de l'environnement	IP 66/67 (certifié par un organisme indépendant)
INTERFACE UTILISATEUR	
Données sur l'écran	Temps restant (défaut) ou lecture du gaz (en option) ou les deux (en option), type de gaz, validation du test fonctionnel, indicateur de tests de fonctionnement requis, état de la batterie
DÉTECTION	
Types de capteur	CO, H ₂ S, O ₂
Mode veille en option	CO, H ₂ S
ALIMENTATION	
Source d'alimentation	Batterie au lithium-ion
Indication sur la vie utile de la batterie	Oui - vibrant
Vie utile de la batterie	2 ans ; le mode veille peut ajouter jusqu'à un an de durée de vie utile pour les modèles CO et H ₂ S
ALARMES	
Alarme visuelle	Oui - LED rouge
Alarme sonore	Oui - 95 db
Alarme tactile	Oui - vibrant
Points de consigne de l'alarme	Paramètres programmés par défaut ; paramètres d'usine personnalisables sur demande ; paramètres d'utilisateur réglables moyennant un logiciel, les accessoires de l'IR Connect ou du poste d'essai.
STOCKAGE DES DONNÉES	
Enregistrement des données	Enregistre les 25 derniers événements
Sauvegarde des données	Oui - copie sur le PC
Transmission des données	Infrarouge
CERTIFICATIONS	
Conforme à la directive CEM	Marquage CE ; conformité CEM/EMI/RFI
Atmosphère explosives	Certification ETL/cETL conformément à UL 913 7th, CSA C22.2 No. 157 pour l'utilisation dans des zones à risques de Classe I Division 1 & 2, Groupes A, B, C et D ; IECEx Ex ia IIC T4 Ga ; ATEX Directive (94/9/EC) ATEX II 1 G Ex ia IIC T4
Homologations	Marquage CE avec essai ATEX et CEM
Intervalle de température homologué	-30 °C à 50 °C (CO) -40 °C à 50 °C (H ₂ S) -50 °C à 50 °C (O ₂)
ENVIRONNEMENT	
Humidité relative	5 - 95% (sans condensation)