



PRODUCT NUMBER: 1015074
Harnais ATEX antistatique

Harnais ATEX Antistatique avec prolongateur dorsal et PAD amovible. Amarrage dorsal et sternal (ganses sternales)



Overview

Reference Number

1015074

Product Type

Antichute

Range

Harness

Brand

Miller by Honeywell

Industry

- ATEX environment

Product Use

Le harnais ATEX Antistatique est la solution idéale pour le travail en hauteur dans les atmosphères explosives.

Features & Benefits

Feature

Une sécurité accrue.

Le matériau antistatique prévient les risques de décharge électrostatique ce qui permet à l'utilisateur de travailler dans des milieux à haut risque en toute sécurité.

Grande polyvalence :

Avec deux points d'ancrage (sternal et dorsal), le harnais Miller antistatique se prête à un large éventail d'applications.

Le PAD dorsal amovible facilite l'enfilage du harnais.

Benefit

Le harnais Miller antistatique est la solution idéale pour les travaux en hauteur dans des atmosphères explosives.

Technical Description

Performance

Weight (kg)

1.400 kg

Operating Temperature

-30°C to +50°C

Complementary Information

Epaules et cuissardes :

Matière : sangle polyester antistatique 45mm

Résistance : >2200 daN

Anneaux en D (dorsal) + prolongateur intégré :

Matière : acier inoxydable Ø 7mm

Résistance : > 5000 daN

Boucle d'ajustement :

Matière : alliage aluminium 45mm

Résistance : > 850 daN

Boucle automatiques :

Matière : acier inoxydable et aluminium

Résistance : > 900 daN

Poids :

1015074 ou 1015075 : 1.400 kg

Essais statiques : > 15 KN

Température d'utilisation : -30°C à +50°C

Certifications

EU Category PPE

3

Quality Assurance

ISO 9001 / 2000

EU Certification

EU Attestation

Additional Information

User Manual

NT90004212 IND M

User Information Sheet

Manuel d'utilisation