



## FICHE TECHNIQUE

Granulé minéral calciné à haute température

Date de Création FT : 02/01/2008

Date Modification FT : 29/04/2015

Absorbant minéral industriel et routier

Réf. **ATTAPULGITE**

**Absorbant utilisable sur revêtements routiers  
Conforme aux spécifications de la norme NFP 98-190**

### Caractéristiques Techniques

Désignation	Attapulgite			
Qualité	Absorbant calciné à haute température (800° C)			
Application	Tous les hydrocarbures, eau et produits chimiques			
provenance	Grèce			
Utilisation fonctionnelle	Sans poussière, anti-dérapant et non-inflammables convient pour une utilisation intensive de routine ou d'urgence en milieu industriel.			
Granulométrie	> 1,18 mm	1,18 à 0,85 mm	0,85 à 0,30 mm	< 0,30 mm
	0,10%	5%	93%	max 2%



	Humidité	Granulométrie
Caractéristiques physiques moyennes sur produit tel que	< 2 %	16/60 (0,250 - 1,18 mm)

	Hydrocarbures	Eau
Test d'absorption	138%	137%

Réf.	Conditionnement sur palette perdue 100 x 120	Poids	Couleur	Densité	pH (5% suspension)
ATTAAR1PALETTE50SG	50 sacs de 20 kg	20 kg	Maron clair	0,57 g/cm <sup>3</sup>	8
ATTAAR32SEAUX	32 seaux de 15 kg	15 kg/30 l.	Maron clair	0,57 g/cm <sup>3</sup>	8

Type d'essais	Spécifications du règlement	Incertitude	Résultats expérimentaux
Pouvoir absorbant de l'eau	> 66 % (*)	5%	137%
Pouvoir absorbant des hydrocarbures	> 100 %	5%	138%
Taux d'émission de poussières	< 10 %	2%	2,20%
Taux d'adhérence résiduel du revêtement traité	> 90 %	5%	95%
Modèle d'étiquetage	Annexe D		<b>CONFORME</b>

(\*) valeur imposée par la circulaire du 29 avril 2002 de la direction des routes

### Avantages Techniques

Absorbant 100% naturel, l'ATTAPULGITE absorbe la plupart des liquides (hydrocarbures, eau, produits chimiques etc.) en intérieur ou en extérieur.

Même saturé de liquide, l'absorbant granulé possède une grande capacité d'absorption et une forte résistance mécanique. Il maintient son apparence granulaire et ne forme pas de boue.

L'ATTAPULGITE est inodore, il offre une haute capacité de rétention des odeurs. Incombustible, chimiquement inerte, l'ATTAPULGITE n'est ni corrosif, ni oxydant.

