

# SONTARA BLANC LISSE 69G

Le Sontara® blanc lisse est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels. Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



## > Caractéristiques <sup>(1)</sup>

Composition :	48% cellulose 52% polyester	Technologie :	Spunlace	Résistance physique	MD	CD
Grammage :	69 g/m <sup>2</sup>	Couleur :	Blanc	Résistance à sec	162N	73N
Épaisseur :	0,39 mm	Absorption :	500%			
		Temps d'absorption :	< 2 sec			
		Origine :	Fabriqué en France			

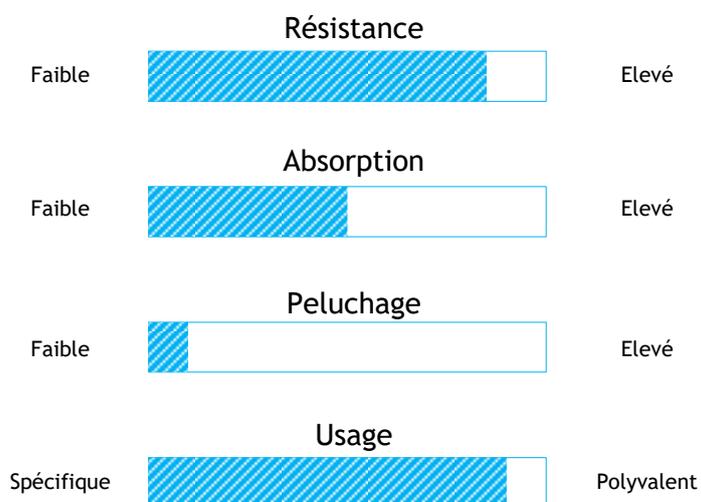
## > Atouts

- ✓ Très résistant
- ✓ Ne raye pas
- ✓ Inerte aux bases
- ✓ Inerte aux solvants
- ✓ Fibres neuves
- ✓ Usage long
- ✓ Inerte aux acides
- ✓ Contact alimentaire

## > Domaines d'utilisation

- ✓ Industrie
- ✓ Hopitaux, cliniques privées
- ✓ Automobile
- ✓ Imprimerie

## > Benchmark



## > Références & Conditionnements <sup>(2)</sup>

Référence	Type pdt	Dim. (cm)	Nb fts	Qté/colis	Qté/Pal
> C501805	Bobine	28x35	500	pack de 2 bobines	36

Dim colis	Poids	Qté/rang	Haut. Pal
50x25x28	7,25 kg	6x6 pack	180 cm



Edition du : 15/05/2017

1 - Tolérance de +/- 5%

2 - D'autres dimensions peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

