



CESNA - FLEX S3

Réf. : 45817



Usage :	Intérieur/Extérieur
Type :	Basse
Activité :	Magasinage, logistique, transport / Industrie propre
Tige :	Microfibre et croupon velours hydrofuges
Doublure :	AIR SYSTEM® coloris noir
Langnette :	Soufflet étanche en cuir doublé AIR SYSTEM® et matelassé mousse 10 mm
Protège malléoles :	
Fermeture :	Perçages et lacets polyester plats coloris bleu
Embout :	Ultraléger et extra large 200 joules en Composite LIGHT SYSTEM®
Plaque antiperforation :	Composite FLEX SYSTEM®, amagnétique et athermique
Première de propreté :	Mousse PU thermoformée, anatomique, antibactérienne et antistatique
Semelle :	PU 2D concept exclusif SOFT SYSTEM®, résistante aux hydrocarbures, antistatique, HI-CI
Cramponnage :	Multi-usages, coefficient glisse conforme norme SRC
Poids (Kg/pair) :	0.850
Couleurs :	Tige grise, noire et bleue, semelle gris foncé/gris clair
Pointures :	38-48
Normes :	EN ISO 20345:2011 SRC
Certificat de conformité CE n° :	0075/020/161/03/13/0174 - EXT 13/07/13
Spécificités :	Bande rétro-réfléchissante sur les quartiers
Spécificités 2:	
Spécificités 3:	

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

-  Intégral 100% composite (Air System + Light System + Flex System)
-  Sans partie métallique, amagnétique
-  Résistance à l'absorption et pénétration d'eau de la tige (WRU)

G CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

	Propriétés antistatiques (A)	200	200
	Absorption d'énergie au talon (E)	200	200
	Résistance à l'abrasion	200	200
	Semelle à crampons	200	200
	Isolation de la semelle contre la chaleur (HI)	200	200
	Isolation de la semelle contre le froid (CI)	200	200
	Embout extra large 200 joules	200	200
	Doublure hyper respirante	200	200
	Résistance à la perforation 1100 N (P)	200	200