



TRIFTANE X



JXJX909

JALALPHI'X SAS ESD

S3 CI HRO SRC
EN ISO 20345:2011
du 35 au 48

- Tige en Putek® PLUS
- Semelle Triftane X en Nitril / PU
- Dissipatrice
- Embout aluminium et antiperforation non métallique



* Brevet International

- ❖ Chaussure de sécurité montante de type urban sport **conçue avec une technologie anti-fatigue**, coloris noir.
- ❖ Chaussures électrostatiques dissipatrices **ESD** de classe environnementale II protégeant les dispositifs électroniques contre les phénomènes de décharge électrostatique. testées suivant la **norme EN 61340-4-3 et EN 61340-5-1**.
- ❖ Tige en **Putek® PLUS**, hautement résistant à l'abrasion, hydrofuge et respirant. Porte-œilletons et talon en Stark anti abrasion. **Insert en TPU** intégré au laçage pour un bon maintien du talon, un meilleur alignement du pied dans la chaussure et une protection des risques d'entorses.
- ❖ Doublure **en maille « 3D »**. Tissu tri-dimensionnel associant une mousse pour la protection et le confort, et une structure ouverte (grille) pour la ventilation périphérique du pied.
- ❖ Languette doublée et matelassée pour assurer une meilleure protection du cou-de-pied, associée à deux soufflets latéraux pour éviter toute intrusion de matériaux à l'intérieure de la chaussure.
- ❖ Matelassage de haut de tige en mousse souple et compacte pour plus de confort et de protection au niveau des malléoles et du tendon d'Achille.
- ❖ Système de fermeture par laçage sur 7 paires d'œilletons non métalliques. Passant bloque languette. Lacet plat bleu de 160 cm avec un passant en TPU transparent logo ENGIE blanc.
- ❖ Tirant arrière pour faciliter le chaussage.
- ❖ Première de propreté **Soft+ Gel** en polyuréthane **Dynamic de BASF à mémoire de forme, thermo sensible et actif sur toute la surface du pied**, amortit les points de pression, améliore la répartition du poids et l'absorption des chocs talonniers. Anatomique, perforée et équipée du système **Link ESD™** système dissipateur d'électricité statique multi-contact innovant sans coutures (Brevet déposé).
- ❖ Modèle certifié **DGUV 112-191**, possibilité de substituer la première de propreté fournie par une première orthopédique **SECOSOL®**.
- ❖ Chaussant **ergonomique** avec un embout en aluminium **PREM-Alu**, résistant à un choc de 200 Joules.
- ❖ Première de montage et intercalaire anti-perforation **FlexTane™ By Jallatte ESD**, conforme à la norme **12568 : 2010**, antistatique, **100% composite**, cousu directement sur la tige et couvrant **100% du pied** pour une protection intégrale. Matériaux **100% composite** : plus légers que l'acier, non conducteurs du chaud et du froid.
- ❖ Contrefort pour un bon maintien de l'emboîtement du talon.
- ❖ Semelle **Triftane X nouvelle génération**. Profil linéaire et design tendance. La conception exclusive de la semelle **Triftane X**, son ergonomie ainsi qu'une sélection minutieuse des matériaux, permettent d'atteindre des performances exceptionnelles en terme de confort, de protection et d'adhérence.



Résistance au glissement selon la norme ISO 20345:2011 **Qualité SRC** (SRA+SRB)

SRA Sol céramique/sulfate de Lauryl

A plat **0,45** (>0,32)

Talon **0,32** (>0,28)

SRB Sol acier /Glycérine

A plat **0,20** (>0,18)

Talon **0,14** (>0,13)

Couche confort en Polyuréthane Extra Rebound de BASF, souple et légère qui garantit un **retour d'énergie de plus de 40%** sur toute la surface du pied pendant la phase d'appui et de poussée du pied.

Semelle d'usure en Nitril :

- Le dessin de la semelle respecte les zones naturelles d'appui du pied et évite l'accumulation des liquides et des salissures.
- Résistance à la chaleur par contact (300°C pendant 1 minute).
- Très bonne résistance aux huiles et aux graisses.
- Adhérence au sol optimisée.



Poids	Brut (42) : 1438 g / Net (42) : 1210 g			
Pointure	35 au 39	40 au 42	43 au 45	46 au 48
Conditionnement	5 paires	10 paires		5 paires
Boîtes (mm)	340 x 210 x 133		340 x 245 x 133	
Cartons (mm)	695 x 227 x 366	685 x 423 x 347	685 x 500 x 347	685 x 250 x 346

Jallatte®
www.jallatte.com

17/05/2021