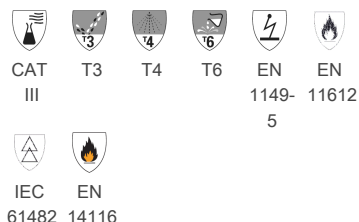


Fiche technique

Tychem® ThermoPro, TP0275TORCE



Tychem® ThermoPro

Tablier DuPont™ Tychem®ThermoPro. Tablier à manches. Élastiques au niveau des poignets. Boucles réglables résistant aux flammes au niveau du dos et des épaules. Orange.

Certifications

- Vêtement de protection chimique couvrant partiellement le corps, Catégorie III, Type PB [3-B]
- Intrinsèquement antistatique (EN 1149-5) - à l'intérieur
- EN ISO 11612 (chaleur et flammes), EN ISO 14116 (propagation de flamme limitée), IEC 61482-2 (arc électrique)
- La barrière au niveau de la couture est équivalente à celle du matériau

Emballage(Quantité / boîte)

2 par boîte

Taille du produit	Numéro de l'article	Ajouter des informations
SM	D15482725	MTO
MD	D15482731	
LG	D15482749	
XL	D15482751	
2X	D15482767	
3X	D15482773	MTO

Réf. complète: TP0275TORCE

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Atténuation de la charge à l'extérieur ⁷	EN 1149-3	fr- No decay, outside	N/A
Atténuation de la charge à l'intérieur ⁷	EN 1149-3	t₅₀ <4s or S>0.2, Réussi ¹⁴	N/A
Couleur	N/A	Orange	N/A
Epaisseur	DIN EN ISO 534	860 µm	N/A
Poids de base	DIN EN ISO 536	280 g/m ²	N/A
Résistance à labrasion ⁷	EN 530 Méthode 2	>2000 cycles	6/6 ¹
Résistance à la déchirure trapézoïdale (MD)	EN ISO 9073-4	>100 N	5/6 ¹
Résistance à la déchirure trapézoïdale (XD)	EN ISO 9073-4	>100 N	5/6 ¹
Résistance à la flexion ⁷	EN ISO 7854 Méthode B	>1000 cycles	1/6 ¹
Résistance à la flexion -30 °C	EN ISO 7854 Méthode B	>4000 cycles	6/6 ¹
Résistance à la perforation	EN 863	>10 N	2/6 ¹
Résistance à la traction (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>250 N	4/6 ¹
Résistance à la traction (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>250 N	4/6 ¹

¹ Conformément à EN 14325 ² Conformément à EN 14126 ³ Conformément à EN 1073-2 ⁴ Conformément à EN 14116 ¹² Conformément à EN 11612 ⁵ Devant en Tyvek® / dos ⁶ Tests menés selon ASTM D-572 ⁷ Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation > Supérieur à < Inférieur à **N/A** Sans objet **STD DEV** Écart-type

PERFORMANCE DE VÊTEMENT

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Durée de validité ⁷	N/A	5 ans	N/A
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2	>300 N	5/6 ¹
Type PB 3: Protection partielle du corps	EN 14605	Réussi	N/A

¹ Conformément à EN 14325 ³ Conformément à EN 1073-2 ¹² Conformément à EN 11612 ¹³ Conformément à EN 11611 ⁵ Devant en Tyvek® / dos ⁶ Tests menés selon ASTM D-572 ⁷ Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation ¹¹ Moyenne de 10 combinaisons, 3 activités, 3 capteurs > Supérieur à < Inférieur à **N/A** Sans objet * Basé sur la plus faible valeur individuelle

PÉNÉTRATION ET RÉPULSION

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Répulsion des liquides o-xylène	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Répulsion des liquides, Butane-1-ol	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Répulsion des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Répulsion des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, Butane-1-ol	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, o-xylène	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹

¹ Conformément à EN 14325 ➤ Supérieur à < Inférieur à

BARRIÈRE BIOLOGIQUE

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Résistance à la pénétration des aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611	log ratio >5	3/3 ²
Résistance à la pénétration des liquides contaminés	EN ISO 22610	>75 min	6/6 ²
Résistance à la pénétration des particules solides contaminées	ISO 22612	log cfu <1	3/3 ²
Résistance à la pénétration des pathogènes véhiculés par le sang en utilisant le bactériophage Phi-X174	ISO 16604 Procédure C	20 kPa	6/6 ²
Résistance à la pénétration du sang et des fluides corporels en utilisant du sang synthétique	ISO 16603	20 kPa	6/6 ²

² Conformément à EN 14126 ➤ Supérieur à < Inférieur à

SOUDAGE ET PROCESSUS ALLIÉS

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
-----------	-----------------	------------------	----

⁴ Conformément à EN 14116 ¹³ Conformément à EN 11611

HEAT AND FLAME, ARC

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Arc électrique - essai en caisson	CEI 661482-1-2 Boîte	4kA	1/2 ¹²
Arc électrique - essai à l'arc ouvert	CEI 661482-1-1 Arc ouvert	ATPV=15cal/cm ²	N/A
Chaleur par contact, lettre-repère F	ISO 12127	F2	N/A
Chaleur par convection, lettre-repère B	ISO 9151	B1	N/A
Chaleur radiante, lettre-repère C	ISO 6942, Method B	C1	N/A
Projection d'aluminium en fusion, lettre-repère D	ISO 9185	D1	N/A
Projection de fer en fusion, lettre-repère E	ISO 12127	E2	N/A
Propagation limitée des flammes (inflammation en surface), lettre-repère A1	EN ISO 15025:2003 Procédure A	Réussi	A1, Index 3 ⁴
Propagation limitée des flammes (inflammation par en dessous), lettre-repère A2	EN ISO 15025:2003 procedure B	Réussi	N/A
Résistance à des températures de 180 °C/-5°C	ISO 17493	Réussi	N/A
Résistance à des températures de 260 °C/-5°C	ISO 17493	Réussi	N/A

⁴ Conformément à EN 14116 ¹² Conformément à EN 11612

Note importante

Les données de perméation publiées ont été générées par DuPont par des laboratoires de test indépendants agréés selon la méthode d'essai applicable à cette date (EN ISO 6529 (méthode A et B), ASTM F739, ASTM F1383, ASTM D6978, EN369, EN 374-3)

Ces données sont en général obtenues en calculant la moyenne des résultats de trois échantillons de matériaux testés.

Tous les produits chimiques ont été testés à une concentration supérieure à 95 % (l/l), sauf mention contraire.

Les tests sont réalisés à des températures comprises entre 20 °C et 27 °C, à pression ambiante, sauf mention contraire.

Une variation de la température peut influencer de manière significative le temps de passage.

La perméation augmente généralement en fonction de la température.

Les données de perméation cumulées ont été mesurées ou calculées en fonction du taux de perméation minimum détectable.

Le test des substances cytostatiques a été réalisé à la température de test de 27 °C conformément à la norme ASTM D6978 ou ISO 6529 avec l'exigence supplémentaire d'indiquer le temps de passage normalisé à 0.01 µg/cm²/min.

Les agents chimiques de guerre (le lewisite, le sarin, le soman, gaz moutarde, le tabun et l'agent innervant VX) ont été testés conformément à la norme MIL-STD-282 à 22 °C ou conformément à la méthode d'essai FINABEL 0.7 à 37 °C.

Les données de perméation pour Tyvek® s'appliquent uniquement aux vêtements blancs Tyvek® 500 et Tyvek® 600, et ne s'appliquent pas à d'autres styles et couleurs différentes de Tyvek®

Les données de perméation sont généralement mesurées pour des produits chimiques seuls. Les caractéristiques de perméation des mélanges peuvent souvent considérablement dévier des résultats obtenus pour un produit chimique seul.

Les données de perméation publiées pour les gants ont été générées conformément aux normes ASTM F739 et ASTM F1383.

Les données de dégradation publiées pour les gants ont été générées à partir d'une méthode gravimétrique.

Ce test de dégradation expose une face du matériau du gant au produit chimique de test pendant 4 heures. Le poids exprimé en pourcentage, qui varie après l'exposition, est mesuré à 4 intervalles : toutes les 5, 30, 60 et 240 minutes.

Taux de dégradation :

- E: EXCELLENT (0 à 10 % de variation de poids)
- G: GOOD (SATISFAISANT, 11 à 20 % de variation de poids)
- F: FAIR (RAISONNABLE, 21 à 30 % de variation de poids)
- P: POOR (INSATISFAISANT, 31 à 50 % de variation de poids)
- NR: NOT RECOMMENDED (NON RECOMMANDE, plus de 50 % de variation de poids)
- NT: NOT TESTED (NON TESTÉ)

La dégradation est l'altération physique d'un matériau après une exposition chimique. Les effets généralement constatés incluent : gonflement, plissement, détérioration ou délamination. Une perte de résistance peut aussi avoir lieu.

Veuillez utiliser les données de perméation fournies dans le cadre de l'évaluation du risque pour vous aider à sélectionner un matériau de protection, un vêtement, des gants ou un accessoire adapté à l'usage souhaité. Le temps de passage est un concept différent de la durée limite d'utilisation. Les temps de passage sont un indicateur de la performance de la barrière, bien que les résultats puissent varier en fonction des méthodes d'essai et des laboratoires. Le temps de passage seul ne suffit pas à déterminer la durée limite d'utilisation d'un vêtement après sa contamination. La durée limite d'utilisation peut être plus longue ou plus courte que le temps de passage en fonction des résultats de perméation de la substance, de sa toxicité, des conditions de travail et d'exposition (par ex. : la température, la pression, la concentration, l'état physique).

Dernières mises à jour des données de perméation : 5/5/2020

233; intellectuelle.

- MTO: Fabrication sur commande, les conditions générales s'appliquent.
- Les informations fournies dans le présent document correspondent à nos connaissances sur ce sujet à la date de publication. Elles sont susceptibles d'être modifiées au fur et mesure de l'acquisition de nouvelles expériences et de l'évolution de nos connaissances. Les données fournies correspondent à la plage normale des propriétés du produit et concernent uniquement le produit désigné; ces données ne sont pas forcément valides pour ce matériau utilisé en association avec un autre matériau, des additifs ou dans un quelconque processus, sauf si cela est clairement indiqué. Les données fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des spécifications ou utilisées seules comme base de conception; elles ne sauraient se substituer aux essais qui vous incombent pour déterminer par vous-même si un matériau spécifique convient à l'usage auquel vous le destinez. Ne connaissant pas les conditions d'utilisation spécifiques à chaque utilisateur final, DuPont ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et n'assume aucune responsabilité quant à l'usage des présentes informations. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence d'exploitation sous quelque brevet que ce soit, ni comme une incitation à enfreindre un quelconque droit de propriété intellectuelle.

For further product information, literature and as well as assistance in locating a local supplier, please visit:

www.safespec.dupont.co.uk

The footnotes can be found on the SafeSPEC™ website.

Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc. All rights reserved. The DuPont Oval Logo, DuPont™, and all products denoted with ® or ™ are trademarks or registered trademarks of DuPont or its affiliates.

DuPont Personal Protection

DuPont de Nemours (Luxembourg) S.à.r.l.

L-2984 Luxembourg

Tel.: +800 3666 6666 (international toll-free)

Fax: +352 3666 5071

E-mail: personal.protection@lux.dupont.com

