



>> Utilisation (*)

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux lourds nécessitant une bonne résistance ainsi que pour des travaux en milieu huileux et/ou graisseux : automobile, manipulation de pièces mécaniques, manutention de matériaux de construction, exploitation forestière, tri, ramassage...

>> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage / matières:** Type coupé cousu. Support coton molleton. Enduction nitrile (version 3/4 enduit). Poignet tricot coton. Dos aéré.
- ✓ **Coloris:** support coton écru, enduction bleu.
- ✓ **Tailles:** 8, 9, 10.
- ✓ **Conditionnement:** - carton de 100 paires.
- sachet de 10 paires.



En savoir plus: www.singer.fr



>> Principaux atouts

- ✓ **Support coton molleton:** apporte le confort d'une matière naturelle qui facilite l'absorption de la transpiration; le dos aéré en améliore l'évacuation.
- ✓ **Le poignet tricot** permet un bon maintien du produit durant l'utilisation et permet de limiter la pénétration de particules à l'intérieur de la main.
- ✓ **Enduction protectrice:** l'enduction lourde en nitrile apporte une meilleure résistance et une bonne adhérence.
- ✓ Fabrication certifiée **ISO 9001 / ISO 14001**.

>> Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

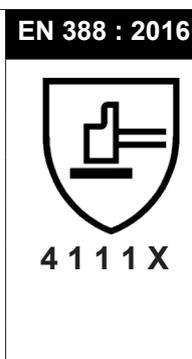


Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.**

Attestation d'examen UE de type (**module B**) délivrée par le **CTC**, organisme notifié **n°0075**.

EN 388: 2016. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	1	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau ▼
	2	5	10	15	22	30	X



«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

