

TER250



GANT SOUDEUR CROUTE DE BOVIN ANTI-CHALEUR

Réf. TER250



Caractéristiques produit

Cuir croûte de bovin traitée anti-chaleur (THT). Main doublée laine. Manchette doublée toile. Cousu fil Kevlar® Technology. Coupe américaine. Manchette de 20 cm. Longueur : 40 cm.

Croûte traitée anti-chaleur. Épaisseur entre 1,2 et 1,4 mm.

Manchette : croûte type crispin.

Doublure : laine.

Fil KEVLAR®.

COULEUR

Marron-Gris

TAILLE

10

Utilisations produit - Risques



Chaleur



Coupe / Perforation



Usure



Second-oeuvre / artisans



Industrie lourde

Les + Produits - Bénéfices utilisateur



Cuir anti-chaueur traité THT

Diminution de la réactivité au contact de la flamme
Résistance accrue à la chaleur de contact grâce à son traitement
Grande souplesse du cuir

Coutures fil Kevlar®

Autoextinguible

Certifications - Normes



RÈGLEMENT (UE) 2016/425

EN420:2003+A1:2009 Exigences Générales pour les gants de protection.

1: Dextérité (de 1 à 5)

EN388:2016 Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)

3: Résistance à l'abrasion (de 1 à 4)

2: Résistance à la coupure par tranchage (de 1 à 5)

4: Résistance à la déchirure (de 1 à 4)

3: Résistance à la perforation (de 1 à 4)

X: Résistance à la coupure par des objets tranchants (TDM EN ISO 13997) (de A à F)



EN407:2004 Gants contre les risques de Chaleur et Feu (Un "X" = test non réalisé)

4: Résistance à l'inflammabilité (de 1 à 4)

1: Résistance à la chaleur de contact (de 1 à 4)

3: Résistance à la chaleur convective (de 1 à 4)

X: Résistance à la chaleur radiante (de 1 à 4)

4: Résistance à de petites projections de métal liquide (de 1 à 4)

X: Résistance à d'importantes projections de métal en fusion (de 1 à 4)



EN12477:2001/A1:2005 Gants de protection pour Soudeurs

TYPE A: Autres procédés de soudage (moins grande dextérité) - type A

Références

Références	Code barre	COULEUR	TAILLE		
TER25010	3295249157722	Marron-Gris	10	60	6