



On nous a demandé de fabriquer un MaxiFlex® imperméable à l'huile tout aussi fin, flexible, souple et confortable. C'est ce que nous avons fait. Nous l'avons appelé MaxiDry®.

## Technologies reprises dans ce gant

Pour une protection contre les huiles, les liquides et les produits chimiques

**Imperméabilité aux liquides** - Enduction unique résistante aux huiles via notre plate-forme technologique LIQUItch®.



Pour réduire la fatigue de la main

**Ultraléger** - l'enduit synthétique associé à un support tricoté sans couture ultraléger de premier ordre garantit un confort, une sensibilité, une préhension et une dextérité de premier plan.

**Poignet fermant** - garantit que le gant ne glisse pas sur la main : un support élastique exclusif placé dans la zone du poignet assure un effet « fermant », pour un ajustement rapproché et adapté.



Pour une meilleure performance

Notre finition en microcapsules avec revêtement antidérapant permet une préhension contrôlée et améliorée en milieu huileux et humide. Le revêtement antidérapant est uniquement appliqué aux endroits nécessaires – dans la zone de la paume – afin de garantir et d'optimiser la souplesse.



Pour que l'expérience du gant soit la plus douce possible



Nous utilisons notre programme HandCare® pour chaque produit ATG®. Non seulement nous nous assurons que tous les éléments utilisés dans notre processus de fabrication sont sûrs pour nos employés, mais nous lavons également tous les gants au terme du processus de fabrication pour garantir plus encore leur propreté. Pour laver nos gants, nous utilisons uniquement une eau de pluie qui

est traitée et recyclée en permanence dans nos installations de traitement. Cela nous autorise à apposer sur tous nos gants le label "Confiance textile", certifié par l'association Oeko-Tex®.

Nos gants sont également testés sous contrôle dermatologique par la Skin Health Alliance. Pour la première fois dans l'industrie de la sécurité, le sceau de la Skin Health Alliance offre aux utilisateurs de gants professionnels la certitude que l'ensemble de la gamme de gants ATG respecte la peau et que des études et des recherches sérieuses étayent cette affirmation.

Bien entendu, notre processus de fabrication respecte intégralement les exigences du règlement européen REACH (sur l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances). Nous n'utilisons pas de SVHC durant notre processus de fabrication.



Vous trouverez plus d'informations sur HandCare® par ATG® sur le site [www.atg-glovesolutions.com](http://www.atg-glovesolutions.com).



56-424



56-425



56-426



56-427

Conception	Enduction de type paume	Enduction ¾	Manchette - 26 cm	Enduction intégrale
Enduit	Violet/Noir	Violet/Noir	Violet/Noir	Violet/Noir
Support	Gris	Gris	Neutre	Gris
Tailles	6(XS) - 11(XXL)	6(XS) - 11(XXL)	6(XS) - 11(XXL)	6(XS) - 11(XXL)
Épaisseur de la paume	1.10 mm	1.30 mm	0.95 mm	1.30 mm
Longueur	25 cm	25 cm	25 cm	25 cm
EN 388 	4121	4121	4111	4121
EN 374-1 	-	-	Low Level	-
Sans silicone	Oui	Oui	Oui	Oui
Imperméables	Non	Non	Oui	Non

## Également disponible dans la gamme MaxiDry®



### MaxiDry® Plus™

MaxiDry® Plus™ est testé et certifié conformément à la norme EN 374, **Protection contre les risques chimiques.**



### MaxiDry® Zero™

MaxiDry® Zero™ offre une protection contre les liquides combinée à une protection thermique à l'intérieur du gant dont le revêtement est conçu pour des températures atteignant -30°C / -22°F. \*Lié aux caractéristiques du revêtement.

Où les utiliser : MaxiDry® est conçu pour une utilisation dans des environnements huileux ou humides.

Regardez l'animation MaxiDry® sur [www.atg-glovesolutions.com](http://www.atg-glovesolutions.com).

