WUITHOM®
So easy !

SYSTÈME VENTILÉ HAUT DE GAMME

AIR FORCE 4300

GARANTIE BATTERIE 1 an GARANTIE BATTERIE

GARANTIE PRODUIT 5 ans GARANTIE PRODUIT

Grâce à son filtre anti-particules solides, liquides (PRSL), à son préfiltre et à son pare-étincelles, AIR FORCE 4300 retient 99,996% des particules nocives de soudage. L'appareil procure une sécurité remarquable grâce à son affichage digital indiquant le débit d'air, l'état de saturation du filtre et la capacité de la batterie en temps réel. Son autonomie (14 h à 200 l/min) garantit plus d'une journée de travail sans avoir à changer de batterie et ce, quelle que soit l'intensité d'utilisation de l'appareil.

Son ventilateur autorégulé assure un apport d'air constant quel que soit l'état de colmatage du filtre.

VENTILATEUR
Ventilateur autorégulé pour un apport d'air constant quel que soit l'état de colmatage du filtre

FILTRE ET PRÉFILTRE
Filtre à particules solides et liquides (PRSL)
Pare-étincelles et préfiltre

AFFICHAGE
Affichage digital de l'autonomie batterie et de l'état de saturation du filtre

AUTONOMIE
14 h d'autonomie à 200 l/min

ALARME
Alarme visuelle, vibrante et sonore batterie faible et filtre colmaté

ACCESSOIRES
Sac de transport pouvant accueillir une cagoule de soudage, ceinture confort avec bretelles et flexible ignifugé

ZI "LA CÔTE", N°1 MONTALIER - 33210 PREIGNAC - TÉL. : 05 56 63 68 88 - FAX : 05 56 63 68 80 - S.A.S. AU CAPITAL DE 150 000 € - RCS BORDEAUX B382 824 696 - N° SIRET 382 824 696 000 35 - NAF 4649Z

FICHE DONNÉES TECHNIQUES

AIR FORCE 4300

DONNÉES PRODUIT

Référence	AF4300		
Débit	7 vitesses	–›	de 170 à 230 l/min
Autonomie *	Vitesse 1	–›	20 h
	Vitesse 4	–›	14 h
	Vitesse 7	–›	8 h
Type de filtre	PRSL (P3)		
Étanchéité	98 % (TH2)		

Efficacité du filtre	99,996 % à 0,3 um
Bruit	Max 60 dB
Temps de charge	3 – 4 H
Type de batterie	Li-ion
Norme	EN 12941
Poids	1,08 kg (avec filtre + batterie)

* *La durée de travail dépend du mode choisi et de la propreté du filtre.*

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

PRODUITS - PIÈCES DÉTACHÉES

	AF4300	Kit complet AF4300 avec sac de transport, flexible ignifugé, batterie, chargeur, ceinture confort avec bretelles, filtre, pare-étincelles et préfiltre (ne pas oublier d'ajouter la cagoule de soudage)	PCE
	KITVENTILAIRFORCE	Supplément Kit ventilation universel adaptable sur AIR FORCE 4300 et AIR FORCE 1300 (Conduit d'amené d'air + serre tête + joint facial + flexible sans protection ignifugé)	PCE
1	4300-1001	Joint facial rigide pour masque de soudage	PCE
2	4300-1002	Flexible d'air avec protection en tissu ignifugé pour AF4300	PCE
3	4300-1003	Ensemble serre-tête et conduit d'amenée d'air pour AF4300	PCE
4	4300-1004	Chargeur Euro pour AF4300	PCE
5	4300-1005	Moteur AF4300 seul	PCE
6	4300-1006	Préfiltres pour AF4300	LOT DE 10
7	4300-1007	Filtre à particules solides et liquides PRSL pour AF4300	PCE
8	4300-1008	Capot pour AF4300	PCE
9	4300-1009	Batterie de rechange Li-ion pour AF4300	PCE
10	4300-1010	Ceinture de confort avec bretelles	PCE
11	4300-1011	Flexible d'air sans protection en tissu ignifugé	PCE
12	4300-1012	Protection en tissu ignifugé pour flexible d'air AF4300	PCE
13	4300-1013	Sac de transport WUITHOM pouvant accueillir une cagoule de soudage	PCE

10

CAGOULES ADAPTABLES

AIR FORCE 4300

NEOPRO-AIR

NEOPRO 7
WUITHOM

NEOPRO 2
NOIR BRILLANT

W9910XX-AIR

W9910XX
WUITHOM

FLEXMATE-AIR

Flexmate
NOIR MAT

ARTICLES ASSOCIÉS

AIR FORCE 4300

POSTES DE SOUDURE

	REF	
1	LK12005	Poste GRAND TIG 400 DC PULSÉ. Poste TIG HF et MMA, pour acier / inox. Facteur de marche 400 A à 60% (sur 10 min à 40 °C).
2	PROTIG215-ACDC	Poste PROTIG 215 AC/DC PULSÉ et ses accessoires. Poste TIG HF et MMA, pour acier, inox et alu. Facteur de marche de 140 A à 60% (sur 10 min à 40 °C).
3	LK12004	Poste GRAND TIG 400 ACDC PULSÉ. Poste TIG HF et MMA, pour acier, inox et alu. Facteur de marche 400 A à 60% (sur 10 min à 40 °C).

PROTECTION INDIVIDUELLE

	REF	
1	W9910XX	Masque W9910XX, 4 capteurs, teinte variable 4/5-9/9-13, qualités optiques 1/1/1/1, fonction True Colors et délai de retour à la teinte claire de 0,1 à 4,0 s
3	NEOPRO 390-TC	Masque NEOPRO 491 TRUE COLOR, 4 capteurs, teinte variable 4/9-13 qualités optiques 1/1/1/2, délai de retour à la teinte claire de 0,1 à 4,0 s
3	FLEXMATE 390-TC	Masque FLEXMATE 390, 3 capteurs, True Color, teinte variable 4/9-13 qualités optiques 1/1/1/2, délai de retour à la teinte claire de 0,1 à 4,0 s
4	GANTS TIG	Gants spéciaux pour la soudure TIG en cuir tendre vachette. Renfort cuir croûte au dessus des mains. Souples et résistants à l'inflammabilité.
5	VESTE	Veste de soudeur en cuir croûte, dos en tissus anti-feu.
6	GUÊTRES	Guêtres de soudage tout cuir, ajustables à l'aide de boucles. Protègent les pieds et les chaussures du soudeur contre la flamme et la chaleur radiante.

PROTECTION COLLECTIVE

	REF	
1	FORTE2000®	Ecran 1 volet mobile (2000 x 2000 mm) sur roulettes monté avec rideau ou lanières de protection contre les projections incandescentes et la lumière vive (certifiés EN 25980).
2	TOILE 900 °C	Toile anti-chaleur en fibre de verre recouverte de polyuréthane, sans amiante et anti-glissante. Protège les zones vulnérables autour de la soudure contre la chaleur et les projections incandescentes. Certifiée M0 (NF P92 503). Dimensions standards ou sur-mesure.
3	TOILE REFROIDISSANTE	Toile de refroidissement 100 % fibre de verre E, régule le refroidissement des soudures sur tous les matériaux. Dimensions standards ou sur-mesure.

CONSEILS UTILISATION & ENTRETIEN

Le soudage est un processus d'assemblage qui génère de nombreuses nuisances. Le soudeur est sans cesse exposé au danger : rayonnements nocifs, chocs électriques, poussière, gaz et vapeurs toxiques, brûlures et projections de matières. Pour la sécurité de l'opérateur, les protections respiratoires individuelles à ventilation assistée répondent aux recommandations européennes, dans le cadre de la législation d'harmonisation technique, sanitaire et sécuritaire commune.

APPLICATION

Un système ventilé est un dispositif respiratoire individuel protégeant le porteur contre les éléments nocifs présents dans l'air. Avant que celui-ci ne soit inhalé par le porteur, l'air ambiant est d'abord filtré puis purifié.

LES DANGERS

À hautes températures, le soudage génère de la poussière métallique et transforme certains composés en gaz plus ou moins dangereux pour la santé : 80 % des poussières sont libérées par le métal d'apport. Les fumées et poussières de soudage sont responsables de diverses pathologies : irritations voies respiratoires, bronchites chroniques, allergies, l'asthme, augmentation des risques de pneumopathie infectieuse, anoxie, œdème pulmonaire aigu, fibrose pulmonaire ou dans les cas les plus extrêmes un cancer.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Utiliser la protection respiratoire à ventilation assisté dans des conditions normales, à savoir : avec une teneur en oxygène comprise entre 17 et 21 % en volume d'air. Les unités de filtration ne doivent pas être utilisées dans des espaces confinés.

Le système ventilé TH2 P est inefficace au-delà de 20xVLEP de la concentration limite admissible du polluant. Le système ventilé TH3 P et à adduction d'air sont inefficaces au-delà de 40xVLEP de la concentration limite admissible du polluant.

Le débit d'alimentation minimum en air d'un appareil à assistance motorisée ou à adduction d'air comprimé ne doit pas être inférieur à 120 l/min. Adapter le ou les filtres en fonction de la nature et de la toxicité du ou des polluants. Pour les appareils utilisant plusieurs filtres, veiller à utiliser des filtres du même type. Certains filtres ont une date limite d'utilisation. Vérifier la date d'expiration avant utilisation. Ne pas utiliser de filtres au-delà de la date d'expiration. Les filtres sont utilisables 6 mois après ouverture. Quitter immédiatement l'aire contaminée si l'alarme de l'appareil se déclenche, si la respiration devient difficile, aux 1ers signes d'étourdissement, si un contaminant suinte dans la coiffe ou est inhalé.

ENTRETIEN

Même si le filtre n'est pas entièrement colmaté, ouvrir régulièrement le capot afin de vérifier visuellement l'état du pare-étincelles, du préfiltre et du filtre. Si ces derniers présentent des défauts, ils doivent être immédiatement remplacés. Verifier régulièrement le flexible d'air. S'il présente une anomalie (déchirure, perforation, durcissement), celui-ci doit être changé. Utiliser un chiffon doux très légèrement humidifié afin de nettoyer l'appareil. Ne pas utiliser de nettoyant abrasifs. Sécher les pièces à l'air sec. Ne pas utiliser d'air chaud ou de chaleur radiante.

GARANTIE

La société WUITHOM® garantie son appareil respiratoire à ventilation assistée 5 ans contre les défauts mécaniques ou électriques. La batterie du ventilateur est quant à elle garantie 1 an à compter de la date d'achat. WUITHOM® s'engage à échanger ou réparer sans frais, toute pièce jugée défectueuse pendant cette période. Ces garanties ne s'appliquent pas si l'appareil a fait l'objet d'utilisation abusive, d'accident, de modification ou de réparation ou a été victime d'une catastrophe naturelle.

EN 12941

La norme EN 12941 certifie le degré d'étanchéité d'une coiffe de protection montée sur une protection respiratoire à ventilation assistée. Plus le système ventilé est étanche, hermétique, moins il y a de risques pour que les éléments nocifs pénètrent à l'intérieur du dispositif autrement que par le circuit normal de filtration. La performance d'étanchéité TH d'un dispositif est graduée de 1 à 3 :

– TH1 - étanche à 90 %
– TH2 - étanche à 98 %
– TH3 - étanche à 99,8 %

EN 143 & EN141

2 types de filtres sont utilisées en soudure, les filtres à particules et les filtres à gaz. De fibres métalliques, les filtres à particules retiennent les poussières les plus grossières (aérosols). Les filtres à gaz sont composés de charbons actifs et retiennent des éléments plus complexes et plus fins.

La norme EN 143 régit le degré d'efficacité d'un filtre à particules. Échelonnée de 1 à 3, la note P détermine la capacité du filtre à retenir les particules :

P1 arrête au moins 80 % des aérosols : poussières, fibrogènes non toxiques

P2 arrête au moins 94 % des aérosols : poussières toxiques (bois, résine polyester), fumées métalliques (fumées de soudure), brouillards d'huile

P3 arrête au moins 99,95 % des aérosols : poussières très toxiques (amiante, arsenic), chrome, plomb, fumées de soudage, brouillards d'huile

Les mentions P, S et L signifient "Particules", "Solides" et "Liquides". Elles indiquent la capacité du filtre à stopper des aérosols solides ou liquides. Après chaque utilisation, il est recommandé, de changer de filtre, même si celui-ci n'est pas entièrement colmaté.

La mention R signifie "Réutilisable". Plus sûrs et fiables, **les filtres à particules PRSL** peuvent être réutilisés plusieurs fois jusqu'à ce que le filtre soit entièrement colmaté.

La norme EN 141 certifie la performance de filtration des filtres à gaz. Les filtres à gaz sont capables de retenir divers éléments ou groupes d'éléments chimiques (voir codification ci-dessus). Chacun d'entre eux est identifiable sur les cartouches grâce à une codification alphabétique et colorimétrique. Gradué de 1 à 3, l'efficacité de filtration est spécifiée pour chaque élément ou groupe d'éléments chimiques.

CODIFICATION DES ÉLÉMENTS CHIMIQUES SUPPORTÉS PAR DES FILTRES À GAZ (SELON LA NORMEEN 141)

A (MARRON)
Gaz et vapeurs organiques dont le point d'ébullition est supérieur à 65°C. **(vapeurs vernis, peintures ou colles)**

B (GRIS)
Gaz et vapeurs inorganiques (sauf le monoxyde de carbone CO).

E (JAUNE)
Dioxyde de soufre (SO_2) et autres gaz et vapeurs acides.

K (VERT)
Ammoniac et dérivés organiques aminés.

AX (MARRON)
Composés organiques à bas point d'ébullition (65°C).

NO (BLEU)
Oxydes d'azote.

HG (ROUGE)
Vapeurs de Mercure.

FICHE DONNÉES SÉCURITÉ

WUITHOM® So easy !

SYSTÈMES VENTILÉS

1. IDENTIFICATION

Désignation	Protections respiratoires à ventilation assisté à filtres à particules et/ou à gaz WUITHOM®
Utilisation	Protection respiratoire individuelle pour travaux de soudage, d'assainissement et manipulations chimiques en laboratoire
Fournisseur	WUITHOM® S.A.S. - ZI "La Côte" - N°1 Montalier - 33210 PREIGNAC

Téléphone +33 (0)5 56 636 888 **Fax** +33 (0)5 56 636 880 **E-mail** info@wuithom.fr **Site web** www.wuithom.fr

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Les fumées dangereuses peuvent être issues de l'environnement et/ou du soudage. La variabilité des fumées de soudage dépend de 3 facteurs : du produit d'apport, du métal de base et l'état de la surface (revêtement, peintures, vernis, contaminants). 95 % des constituants des fumées de soudage proviennent des produits d'apport et moins de 5 % du matériau de base.

Anoxie	Monoxyde de carbone, Monoxyde d'azote (NO), Cyanure d'hydrogène.
Irritation (jusqu'à l'œdème aigu du poumon pour une exposition massive)	Substances irritantes, toxiques, allergisantes : Aluminium, Antimoine, Baryum, Béryllium, Chrome, Cuivre, Fluorures, Magénsium, Manganèse, Nickel, Plomb, Titane, Vanadium, Zinc, Zirconium. Gaz irritants pour les voies respiratoires : Ozone, Dioxyde d'azote (NO2), Aldéhyde formique, Phosgène (COCl2).
Pneumopathie chimique	Béryllium, Cadmium, Manganèse, Zinc.
Pneumoconiose (sidérose)	Surcharge pulmonaire : Aluminium, Silice amorphe, Fer, Etain, Titane. Fibrose pulmonaire : Cobalt, Béryllium: bérylliose.
Asthme	Substances métalliques allergisantes : Sels de chrome VI et III, nickel, cobalt (dans acier inox) Substances organiques allergisantes : Amine, Colophane (acide abiétique)
ORL	Irritation, épistaxis, rhinite allergique. Baisse de la capacité olfactive, du goût.
Cancer du poumon	Agents cancérogènes suspectés : Chrome VI, Nickel, Béryllium, Cadmium, Cobalt, Amiante, Aldéhyde formique

3. COMPOSITION

Les systèmes ventilés WUITHOM® sont des dispositifs de protection composés d'éléments en plastique, d'un écran LCD, de composants électroniques et de filtres de fibres et/ou de charbons actifs. Ils ne présentent aucune dangerosité connue.

Ventilateur Ensemble plastique, écran LCD et composants électroniques **Filtres** Fibres métalliques et/ou charbons actifs

4. PREMIERS SECOURS

Si les symptômes persistent, consulter un médecin.

Voies respiratoires	Sortir de la zone d'intervention aux 1ers signes de vertiges, d'irritations ou de perceptions d'odeurs. En cas de perte de connaissance, déplacer l'opérateur à l'air frais. Si la respiration s'arrête, effectuer la respiration artificielle et contacter de toute urgence un medecin
Yeux	FUMÉES : rincer à l'eau fraîche + collyre

5. MESURES CONTRE L'INCENDIE

Il n'y a pas recommandations spécifiques pour les protections respiratoire à ventilation assisté.
Utiliser des protections collectives afin de préserver les environnants autour du soudeur. Utiliser des toiles anti-chaleur afin de protéger les points vulnérables autour de la soudure. En cas d'incendie, utiliser un exctincteur adapté au type de feu et au matériau en cours de combustion (à mousse chimique, à poudre, à CO_2).

6. MESURES À PRENDRE

Précautions techniques	Utiliser une protection respiratoire à ventilation assisté dans des conditions normales, à savoir : avec une teneur en oxygène comprise entre 17 et 21 % en volume d'air. Les unités de filtration ne doivent pas être utilisées dans des espaces confinés. Le système ventilé TH2 P n'est pas assez efficace au-delà de 20xVLEP de la concentration limite admissible du polluant. Le système ventilé TH3 P et à adduction d'air ne sont pas assez efficaces au-delà de 40xVLEP de la concentration limite admissible du polluant. Le débit d'alimentation minimum d'un appareil à air libre, à assistance motorisée ou à adduction d'air comprimé ne doit pas être inférieur à 120 l/min. Adapter le ou les filtres en fonction de la nature et de la toxicité du ou des polluants. Pour les appareils utilisant plusieurs filtres, veiller à utiliser des filtres du même type. Certains filtres ont une date limite d'utilisation. Vérifier la date d'expiration avant utilisation. Ne pas utiliser de filtres au-delà de la date d'expiration. Les filtres sont utilisables 6 mois après ouverture.
Précautions d'ordre écologique	Lors de l'évacuation des produits usagés, respecter les prescriptions locales concernant les déchets et les résidus.
Méthode de nettoyage	Éviter la formation de poussière. Souffler l'accumulation de poussière avec de l'air comprimé, uniquement sur les appareils de ventilation (appareils sans les filtres).

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation	Les systèmes ventilés ne comportent pas d'éléments dangereux pour le soudeur. En revanche, ils intègrent des composants électroniques et doivent donc être manipulés avec précaution.
Stockage	Les unités de filtration ainsi que leurs filtres doivent être stockées dans un lieu sec et propre, à une température située entre -10 °C et +55 °C et avec un taux d'humidité inférieur à 90 %. Si les appareils sont stockés à une température inférieure à 0 °C, les batteries devront être réchauffées afin de pouvoir les recharger correctement et complètement. Si les appareils ne sont pas utilisés pendant une longue période, il est conseillé de retirer et de stocker séparément les batteries.

8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

Il n'y a pas recommandations spécifiques pour la manipulation d'une protection respiratoire à ventilation assisté.

Habillement	Porter des vetêments de protection secs adaptés, type tablier, manchettes, guêtres, pantalon de soudage, afin d'isoler le corps du courant électrique et des projections incandescentes.
Protection des mains	Utiliser des gants spéciaux pour isoler les mains du courant électrique et de la chaleur (de contact et radiante).

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Le fonctionnement des appareils et des filtres reste stable et optimale à une température comprise entre -10 °C et +55 °C et avec un taux d'humidité inférieur à 90 %.

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Les protections respiratoires à ventilation assisté restent stables dans des conditions normales.
La variabilité des fumées de soudage dépend de 3 facteurs : du produit d'apport, du métal de base et l'état de la surface (revêtement, peintures, vernis, contaminants). 95 % des constituants des fumées de soudage proviennent des produits d'apport et moins de 5 % du matériau de base. Les effets de ces fummées peuvent être amplifiés selon l'environnement et les conditions de soudage.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Les unités de filtration ainsi que leurs filtre ne sont pas connus pour être nuisibles à la santé. Cependant, la vigilance est de mise concernant l'usure des composants et des batteries d'alimentation des appareils.

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Le matériel n'est pas biodégradable et présente donc un risque écologique.

13. INFORMATIONS LIÉES À L'ÉLIMINATION

Utiliser les techniques d'élimination en accord avec la réglementation en vigueur et le respect de l'environnement. Favoriser le recyclage des déchets.

14. INFORMATIONS LIÉES AU TRANSPORT

Aucun règlement ou restriction ne s'applique à ce produit.

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Se reporter aux instructions du fabricant, aux bonnes pratiques de la direction en matière de sécurité. Respecter l'ensemble des réglementations en vigueur. Prendre ses précautions lors des travaux de soudure. Se protéger et protéger les personnes aux alentours.

16. AUTRES DONNÉES

Cette fiche de données de sécurité complète les fiches techniques, mais ne les remplace pas. Les indications précédentes sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances au sujet du matériel indiqué et sont établies en toute âme et conscience. Nous signalons aux utilisateurs que des risques peuvent surgir si le produit est utilisé à des fins autres que celles qui sont prévues.
La fiche ne dispense en aucun cas l'utilisateur de respecter les dispositions légales. Il est de sa complète responsabilité de respecter les mesures de protection à appliquer lors de l'utilisation du matériel.
La société WUITHOM® ne peut être tenue responsable des blessures, dommages ou pertes résultant directement ou indirectement de l'utilisation conforme ou non de ce matériel.