

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle & incendie Dräger PARAT 7500



1.0 Données générales	
1.1 Fabricant	Dräger Safety AG & Co. KGaA, Revalstraße 1, D – 23560 Lübeck, Allemagne
1.2 Désignation	<ol style="list-style-type: none"> 1. PARAT® 7520, Soft Pack (sacoche) R 59 427 (Code EAN/ GTIN: 4026056008070) 2. PARAT 7530, Hard Case (boîtier) R 59 437 (Code EAN/ GTIN: 4026056008087)
1.3 Application	Cagoule d'évacuation filtrante offrant une protection combinée en cas de fuite de gaz industriels et d'incendie. Elle protège vos voies respiratoires et vos yeux contre les gaz industriels toxiques, les vapeurs et particules, ainsi que le monoxyde de carbone, les gaz de combustion et les fumées. Elle s'utilise en usage unique.
1.4 Temps d'utilisation	Minimum 15 minutes, le temps de s'éloigner des gaz industriels et d'incendie et se mettre en sûreté.
1.5 Homologation	<p>DIN 58647-7:1997</p> <p>EN 403:2004 (M)</p> <p>Attestation CE de type, délivrée par l'institut accrédité et agréé DEKRA EXAM GmbH, Dinnendahlstr. 9, 44809 Bochum, Allemagne Attestation par SAI Global pour la norme australienne pour les dispositifs de protection respiratoire AS/NZS 1716:2012</p>
1.6 Autres normes applicables	<p>Le filtre a été testé par ailleurs conformément à l'EN 14387:2004+A1:2008</p> <p>Simulations d'environnement (tests de protection IP) selon l'EN 60529: Soft Pack (sacoche): IP 5X Hard Case (boîtier): IP 54</p>
1.7 Accord à l'exportation	Pas de classification → Pas de restriction à la vente

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle & incendie

Dräger PARAT 7500



2.0 Conception & construction du système complet												
2.1	Conception & matériaux	<p>Les PARAT 7500 sont constitués de:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Une cagoule avec une visière panoramique 2. Un raccord pour filtre avec un demi-masque intégré 3. Un filtre contre les gaz industriels et d'incendie ABEK1-CO-P3 4. Différents conditionnements : sacoche Soft Pack, boîtier Hard Case 										
2.1.1	Cagoule	<p>La cagoule permet de s'adapter à différentes morphologies de visage. Son matériau est enduit d'un seul côté de PU et est de couleur signalétique jaune fluorescent. La collerette à positionner au niveau du cou est faite de polyester et d'élasthanne. La visière panoramique permet un large champ de vision.</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">Matériau de la cagoule</td> <td>Polyamide 6.6 enduit de polyuréthane</td> </tr> <tr> <td>Visière</td> <td>Propionate de cellulose</td> </tr> <tr> <td>Collerette</td> <td>Polyester et élasthanne</td> </tr> <tr> <td>Brides</td> <td>Polyamide 6.6 et élasthanne</td> </tr> <tr> <td>Valve expiratoire</td> <td>Silicone (résistante au vieillissement)</td> </tr> </table>	Matériau de la cagoule	Polyamide 6.6 enduit de polyuréthane	Visière	Propionate de cellulose	Collerette	Polyester et élasthanne	Brides	Polyamide 6.6 et élasthanne	Valve expiratoire	Silicone (résistante au vieillissement)
Matériau de la cagoule	Polyamide 6.6 enduit de polyuréthane											
Visière	Propionate de cellulose											
Collerette	Polyester et élasthanne											
Brides	Polyamide 6.6 et élasthanne											
Valve expiratoire	Silicone (résistante au vieillissement)											
2.1.2	Demi-masque	<p>Le demi-masque dispose d'un mécanisme, permettant de conditionner de façon compacte la cagoule. Elle est agréable à porter et garantit une mise en œuvre parfaite quelle que soit la taille et la forme de votre tête.</p> <p>Demi-masque Ethylène- Propylène-Diène-Caoutchouc</p>										
2.1.3	Filtre	<p>Le boîtier du filtre est de forme arrondie et se compose de deux parties. Le boîtier comporte une ouverture ronde du côté inspiratoire. La couche filtrante est composée de charbon actif et d'hopkalite (catalyseur catalytique). Elle est maintenue dans le boîtier par le tamis interne.</p> <p>Le filtre anti-particules est placé devant les éléments filtrants anti-gaz. Il est d'un seul tenant et à des plis arrondis. Une connexion étanche aux gaz est réalisée entre le filtres anti-particules et le boîtier par de la colle butylique.</p> <p>Les deux ouvertures sont fermées par des opercules en caoutchouc, qui sont retirés automatiquement à l'aide d'une tirette lors du retrait de la cagoule de son conditionnement.</p> <p>Tirette Polyuréthane</p>										
2.2	Principe de fonctionnement	<p>Les gaz et vapeurs de l'air ambiant sont adsorbés à l'aide du charbon actif. Les gaz et vapeurs de combustion, en particulier le monoxyde de carbone (CO) sont transformés en dioxyde de carbone (CO₂) et en chaleur à l'aide du catalyseur (hopkalite). Les particules et fumées sont filtrées mécaniquement par le filtre en microfibres de verre.</p> <p>La cagoule protège toute la tête y compris les yeux contre un certain niveau de particules, gaz, vapeurs et liquides chimiques, ainsi que contre la chaleur, les étincelles et les flammes. Elle permet une vision claire grâce à son oculaire panoramique.</p>										
2.3	Durée de conservation	<p>16 ans, sous réserve d'un changement de filtre tous les 8 ans..</p> <p>Le filtre est facile à changer, mais cette opération ne peut être effectuée que par du personnel formé.</p>										

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle & incendie

Dräger PARAT 7500



3.0 Performances de la cagoule et du filtre

(indications minimales conformément à l'EN 403:2004/DIN 58647-7:1997/EN 14387:2004+A1:2008)

3.1	Résistance mécanique	<p><u>Test d'épreuve aux chocs</u> 10.000 tours selon l'EN 403 :2004</p> <p><u>Test de chute</u> 6 x 1,5m sur une surface lisse en béton (avec des situations initiales différentes)</p> <p><u>Stabilité de l'emballage</u> Test du perceur conformément à l'EN 403 :2004</p> <p><u>Résistance aux changements de température</u> Réalisation des tests dans l'ordre suivant : (70 ± 3) °C, humidité relative < 20 %, (72 ± 3) h (70 ± 3) °C, humidité relative ≥ 95 %, (72 ± 3) h (-30 ± 3) °C, (24 ± 1) h</p> <p><u>Résistance aux flammes</u> Le dispositif ne contient pas d'élément facilement inflammable : à 800°C ± 50, pas de flammabilité constatée pour tous les matériaux lorsqu'ils sont exposés à une flamme ouverte de 6 cm/sec ± 0,5. Après retrait de la flamme, le dispositif cesse de brûler, caractérisant ainsi la propriété autoextinguible du dispositif.</p> <p><u>Variation de pression</u> 2 cycles d'air sous pression à -400 mbar ± 10 pendant 60 sec. compensation < 20 sec. 3.000 cycles -300 mbar ± 10 pendant 60 sec. compensation < 10 sec.</p>
-----	----------------------	---

3.2	Efficacité du filtre anti-particules	<p>Aérosols d'essai : Chlorure de sodium, huile de paraffine</p> <p>Efficacité minimum : 99,95 % de chlorure de sodium (NaCl), 99,95 % d'huile de paraffine</p> <p>(selon l'EN 143 :2007 (P3)) :</p>
-----	--------------------------------------	--

3.3 Capacité du filtre anti-gaz Conditions d'essai (EN 403 :2004) :
20x1,5 L sinus, 90 % d'humidité relative, 25°C (CO)
30 L/min, 70% d'humidité relative , 20°C (acroléine,HCl, HCN)

Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min
CO	2.500 ¹⁾	200 ²⁾	15
Acroléine	100	0,5	15
HCl	1.000	5	15
HCN	400	10	15

¹⁾ Tests additionnels à 5 000, 7 500, et 10 000 ppm

²⁾ Moyenne dans le temps avec des séquences de 5 minutes

Conditions d'essai (conformément à la DIN 58647-7 :1997) : 30 L/min, 70% H.R, 20°C

Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min
C ₆ H ₁₂	2.500	10	15

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle & incendie Dräger PARAT 7500



Cl ₂	2.500	0,5	15
H ₂ S	2.500	10	15
HCN	2.500	10	15
SO ₂	2.500	5	15
NH ₃	2.500	25	15
H ₂ S	10.000 ¹⁾	20	5

3) Merci de noter que le temps d'exposition dépend de la concentration mesurée en hydrogène sulfuré (H₂S). Pour des concentrations supérieures d'H₂S, la durée d'exposition sera écourtée.

Conditions d'essai (EN

14387 :2004+A1 :2008) : 30 L/min, 70% HR,

Gaz d'essai	Concentration / ppm	Concentration de claquage / ppm	Durée min. / min
C ₆ H ₁₂	1.000	10	70
Cl ₂	1.000	0,5	20
H ₂ S	1.000	10	40
HCN	1.000	10	25
SO ₂	1.000	5	20
NH ₃	1.000	25	50

3.3	Résistance respiratoire (selon l'EN 403 :2004)	Résistance inspiratoire : < 8 mbar	Résistance expiratoire : < 3 mbar
3.4	Fuite vers l'intérieur sans sortie du filtre (zone respiratoire) (selon l'EN 403 :2004)		< 2%
3.5	Fuite dans la zone oculaire (selon l'EN 403 :2004)		< 20%

4.0 Documentation

4.1 Marquage

Etiquette de l'emballage : elle doit comporter la date de fabrication, date d'expiration, le numéro de lot, la classification, les conditions de stockage, marquage, la norme, le code QR, le numéro de l'organisme certificateur et des indications sur le mode d'emploi.

Marquage d'approbation : CE 0158

4.2 Mode d'emploi

Mode d'emploi standard: anglais, français, allemand, italien, hollandais, norvégien, russe, arabe

Mode d'emploi spécifique: portugais brésilien, chinois, danois, finnois, polonais, roumain, suédois, espagnol, tchèque, turque

Impression sur demande: bulgare, estonien, grec, croate, letton, lituanien, slovaque, slovène, hongrois, japonais

Fiche technique

Cagoule d'évacuation industrielle & incendie

Dräger PARAT 7500



5.0 Emballage

5.1	Type de conditionnement:	Dimensions (HxLxB) / mm	Poids (env.) / g	Désignation	Matériaux (composants principaux)
		115x235x160	770	PARAT 7520, Soft Pack (sacoche)	polyester/polyuréthane, polyéthylène téréphtalate, polyéthylène, polyamide
5.2	Conditionnement	115x249 x156	830	PARAT 7530, Hard Case (boîtier)	acrylester-styrène-acrylnitrile, polycarbonate
5.2		Conditionnement Une cagoule par unité de conditionnement			

6.0 Accessoires

Ils permettent de transporter les cagoules d'évacuation PARAT selon les différents modes suivants:

Soft Pack (sacoche):

Ceinturon, bandoulière, clip ceinture, clip crocodile

Hard Case (boîtier):

Ceinturon, bandoulière, clip ceinture, clip crocodile, Anneau D, fixation murale

Cagoule d'entraînement:

Les cagoules d'entraînement permettent de s'entraîner pour que la mise en œuvre soit la plus rapide possible lorsqu' une situation réelle se présente. Ces cagoules sont équipées d'un filtre factice et disponibles dans les différentes versions de conditionnement.

Vidéos:

Pour chaque type de conditionnement, une vidéo est disponible, dans laquelle sont décrit pas à pas la mise en œuvre du dispositif, ainsi que le changement du filtre.

7.0 Remarques et restrictions d'utilisation

La performance du filtre répond aux exigences des normes EN 14387, EN 403 et DIN 58647-7. Le taux d'oxygène dans l'air ambiant doit être au minimum de 17 Vol.-% (France) à 19,5 Vol., selon les réglementations en vigueur de chaque pays.

La température de stockage doit être comprise entre -20°C et +55°C.

La société Dräger Safety AG & CO KGaA garantit les performances exigées par la norme, selon la classe et le type de filtration indiqués (voir marquage). Les valeurs de laboratoire peuvent être différentes de celles mesurées dans la pratique. Ceci peut avoir pour conséquence un temps de claquage plus ou moins long. L'utilisateur doit lire et comprendre les instructions d'utilisation. De plus, la connaissance et l'observation de toutes les règles applicables est absolument nécessaire, en particulier les restrictions d'utilisation. Informations complémentaires sur demande.

Dräger Safety AG & Co. KGaA